

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33 м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-1
ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1318/5

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-1
ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтами "Союздорпроект"

Главный инженер института



В.Р.Силков

Главный инженер проекта



В.И.Маркин

Утверждены и введены

в действие с 01.11.88

Минтрансстроем СССР протокол

от 11.05.88 N АБ-311

Формат А3

1318/5

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.2-1-ТТ	Технические требования	3
3.503.1-81.2-1-1	Блок тротуарный Т 75.15	6
3.503.1-81.2-1-2	Блок тротуарный Т 75.35	10
3.503.1-81.2-1-3	Блок тротуарный Т 75.60	14
3.503.1-81.2-1-4	Блок тротуарный Т 150.15	18
3.503.1-81.2-1-5	Блок тротуарный Т 150.35	22
3.503.1-81.2-1-6	Блок тротуарный Т 150.60	26
3.503.1-81.2-1-7	Блок разделительная полосы РП15-ТА II -1, РП15-ТА III-1	30
3.503.1-81.2-1-8	Блок разделительная полосы РП15-ТА II -2, РП15-ТА III-2	32
3.503.1-81.2-1-9	Блок разделительная полосы РП60-ТА II -1, РП60-ТА III-1	34
3.503.1-81.2-1-10	Блок разделительная полосы РП60-ТА II -2, РП60-ТА III-2	36
3.503.1-81.2-1-11	Блок ограждающий ОБ 15	38
3.503.1-81.2-1-12	Блок ограждающий ОБ 60	42
3.503.1-81.2-1-13	Блок бордюрный ББ35-ТА II -1, ББ35-ТА III-1	46
3.503.1-81.2-1-14	Блок бордюрный ББ35-ТА II -2, ББ35-ТА III-2	47
3.503.1-81.2-1-15	Блок карнизный К-ТА II -1, К-ТА III-1	48
3.503.1-81.2-1-16	Блок карнизный К-ТА II -2, К-ТА III-2	49
3.503.1-81.2-1-17	Каркас КП-ТА II -1, КП-ТА III-1	50
3.503.1-81.2-1-18	Каркас КП-ТА II -2, КП-ТА III-2	50
3.503.1-81.2-1-19	Каркас КП-ТА II -3, КП-ТА III-3	51
3.503.1-81.2-1-20	Каркас КП-ТА II -4, КП-ТА III-4	52
3.503.1-81.2-1-21	Каркас КП-ТА II -5, КП-ТА III-5	53
3.503.1-81.2-1-22	Каркас КП-ТА II -6, КП-ТА III-6	53
3.503.1-81.2-1-23	Каркас КП-ТА II -7, КП-ТА III-7	54
3.503.1-81.2-1-24	Каркас КП-ТА II -8, КП-ТА III-8	55
	КП-ТА II -9, КП-ТА III-9	
3.503.1-81.2-1-25	Каркас КП-ТА II -10, КП-ТА III-10	56

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	КП-ТА II -11, КП-ТА III-11	
3.503.1-81.2-1-26	Каркас КП-ТА II -12, КП-ТА III-12	57
3.503.1-81.2-1-27	Каркас КП-ТА II -13, КП-ТА III-13	58
3.503.1-81.2-1-28	Сетка С-ТА II -1, С-ТА III-1, С-ТА II -2, С-ТА III-2	59
3.503.1-81.2-1-29	Сетка С-ТА II -3, С-ТА III-3	60
3.503.1-81.2-1-30	Сетка С-ТА II -4, С-ТА III-4	61
3.503.1-81.2-1-31	Сетка С-ТА II -5, С-ТА III-5	62
3.503.1-81.2-1-32	Сетка С-ТА II -6, С-ТА III-6	63
3.503.1-81.2-1-33	Сетка С-ТА II -7, С-ТА III-7	64
3.503.1-81.2-1-34	Сетка С-ТА II -8, С-ТА III-8	65
3.503.1-81.2-1-35	Сетка С-ТА II -9, С-ТА III-9	66
3.503.1-81.2-1-36	Сетка С-ТА II -10, С-ТА III-10	67
3.503.1-81.2-1-37	Сетка С-ТА II -11, С-ТА III-11	68
3.503.1-81.2-1-38	Сетка С-ТА II -12, С-ТА III-12	69
3.503.1-81.2-1-39	Сетка С-ТА II -13, С-ТА III-13	70
3.503.1-81.2-1-40	Сетка С-ТА II -14, С-ТА III-14	71
3.503.1-81.2-1-41	Сетка С-ТА II -15, С-ТА III-15	72
3.503.1-81.2-1-42	Сетка С-ТА II -16, С-ТА III-16	73
3.503.1-81.2-1-43	Сетка С-ТА II -17, С-ТА III-17	74
3.503.1-81.2-1-44	Сетка С-ТА II -18, С-ТА III-18	75
3.503.1-81.2-1-45	Сетка С-ТА II -19, С-ТА III-19	76
3.503.1-81.2-1-46	Сетка С-ТА II -20, С-ТА III-20	77
3.503.1-81.2-1-47	Сетка С-ТА II -21, С-ТА III-21	78
3.503.1-81.2-1-48	Сетка С-ТА II -22, С-ТА III-22	78
3.503.1-81.2-1-49	Сетка С-ТА II -23, С-ТА III-23	79
3.503.1-81.2-1-50	Сетка С-ТА II -24, С-ТА III-24	79
3.503.1-81.2-1-51	Изделие закладное МН-ТА II -1, МН-ТА III-1	80

Н.контр.	Иванский	Иван	29.11.88
Нач.ОИС	Постовая	Постова	29.11.88
Гл. спец.	Иванский	Иван	29.11.88
ГИП	Иванский	Иван	29.11.88
Рук.бриг.	Старова	Старова	29.11.88
Ст.мех.	Чуприна	Чуприна	29.11.88

3.503.1-81.2-1

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

1318/5

3

Среднюю температуру наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки в районе строительства следует принимать согласно СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика".

Среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки следует принимать с обеспеченностью 0,92.

При изготовлении сборных железобетонных блоков настоевого назначения надлежит руководствоваться ТУ 35-1842-88.

I. Материалы

Для изготовления сборных железобетонных блоков настоевого назначения применяется тяжелый бетон со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³ по ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

Класс бетона по прочности на сжатие принят для тротуарных бордюров В35, ограждающие блоки, блоки разделительной полосы, карнизные блоки В30, блок бордюра В27,5

Марка бетона по морозостойкости

- для температурной зоны 9 - F200

для температурных зон 10, 11, 12 - F300

Марка бетона по водонепроницаемости W6.

Марки стали для изготовления арматурных и закладных изделий в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки приведены в табл. 2

Применение импортных температурных сталей допускается только при условии обязательной приемочной проверки независимо от наличия сертификатов, включающей механические испытания, оценку эффективности периодического профиля, оценку свариваемости. Применение импортных сталей для конструкций в северном исполнении (температурная зона 12) не допускается.

Таблица 2

Номера температурных зон -		9 и 10	11	12
Средняя температура наиболее холод- ной пяти- дневки		Минус 30°С и выше	Ниже минус 30°С до минус 40°С вклю- чительно	Ниже минус 40°С
1	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82°	сварные и вя- занные сетки и каркасы	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 ВСтЗкп2 СтЗкп3 по ГОСТ 380-71°	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 по ГОСТ 380-71°	ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71°
	только вяза- ные сетки и каркасы			ВСтЗпс2 (кроме хомутов) и ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71°
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82°	сварные и вя- занные сетки и каркасы, закладные изделия	ВСт5пс2 (кроме хомутов) и ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71°	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71°	—
	только вяза- ные сетки и каркасы		ВСт5пс2 (кроме хомутов) по ГОСТ 380-71°	
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82°	сварные и вя- занные сетки и каркасы, закладные изделия	ГОСТ по ГОСТ 5781-82°		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82°	сварные и вя- занные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82°	25Г2С по ГОСТ 5781-82°	—
	только вяза- ные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-82°	
			25Г2С по ГОСТ 5781-82°	

3.503.1-81.2-1-ТТ

Формат А3

1318/5

Лист

2

5

Продолжение табл.2

1	2	3	4	5
Прокатная полосовая по ГОСТ 103-76; широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70; листовая по ГОСТ 19903-74	Сварные закладные изделия	16А по ГОСТ 6713-75; 16ГС-12 по ГОСТ 19281-73; 17ГС-12 по ГОСТ 19282-73; ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 по ГОСТ 380-71	10ХСНД-2 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75; 09Г2СД-14 09Г2С-14 10Г2С1-14 16ГС-14 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73	

2. Особенности конструкции

Армирование тротуарных, ограждающих и прочих блоков мостового полотна принято в двух вариантах сталью класса А- II и класса А- III в сварном и вязанном исполнении.

Тротуарные блоки, ограждающие блоки, карнизные блоки и блоки разделительной полосы рекомендуется изготавливать в металлических опалубках в перевернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей. Опалубки должны иметь кантователи. Хранить и перевозить блоки в нормальном положении.

3. Маркировка

Марка тротуарных блоков, ограждающих блоков, блоков разделительной полосы и прочих блоков мостового полотна состоит из трех групп.

Примеры маркировки.

Т75.35-ТАI-I

ОБ15-ТАIII-2

РП60-ТАII-I

К-ТАI-I

ББ-ТАII-I

1ая группа - буквенные обозначения и типоразмер конструкции

Т - тротуарный блок

ОБ - ограждающий блок

РП - блок разделительной полосы

К - карнизный блок

ББ - блок бордюра

75, 150 - ширина пешеходного прохода только для тротуарных блоков,
в см

15, 35, 60 - высота цоколя под металлическое барьерное ограждение,
бордюра или паралета, в см

2ая группа

Т - 9, 10, 11, 12 - номер температурной зоны в соответствии с табл.2
(заполняется при конкретном проектировании)

AI, AII, AIII - класс рабочей арматуры

3ая группа

1, 2, 3 - местные изменения основного блока в соответствии с положением блоков в компоновке габарита пролетного строения моста или вутепровода

3.503.1-81.2-1-11

Лист

3

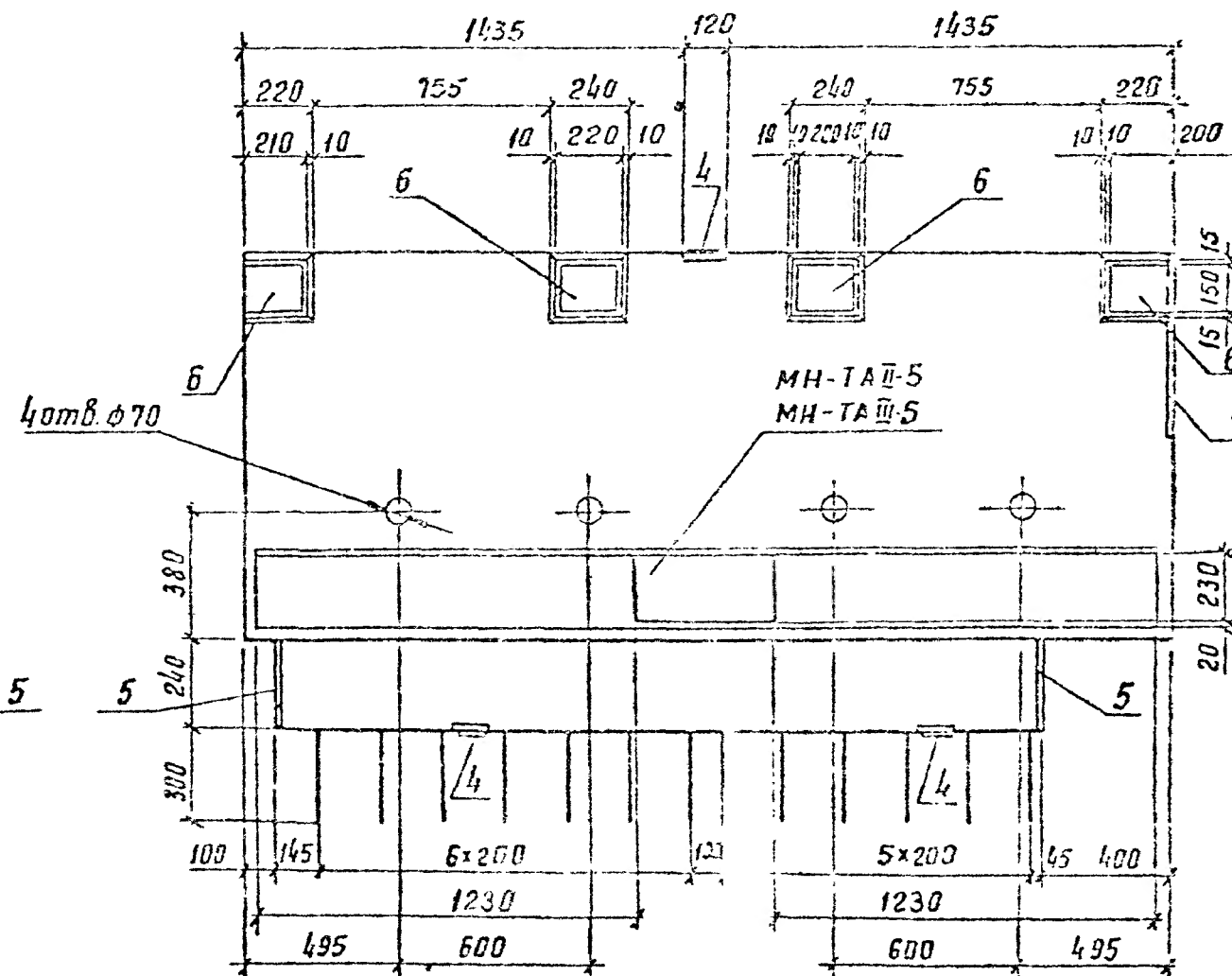
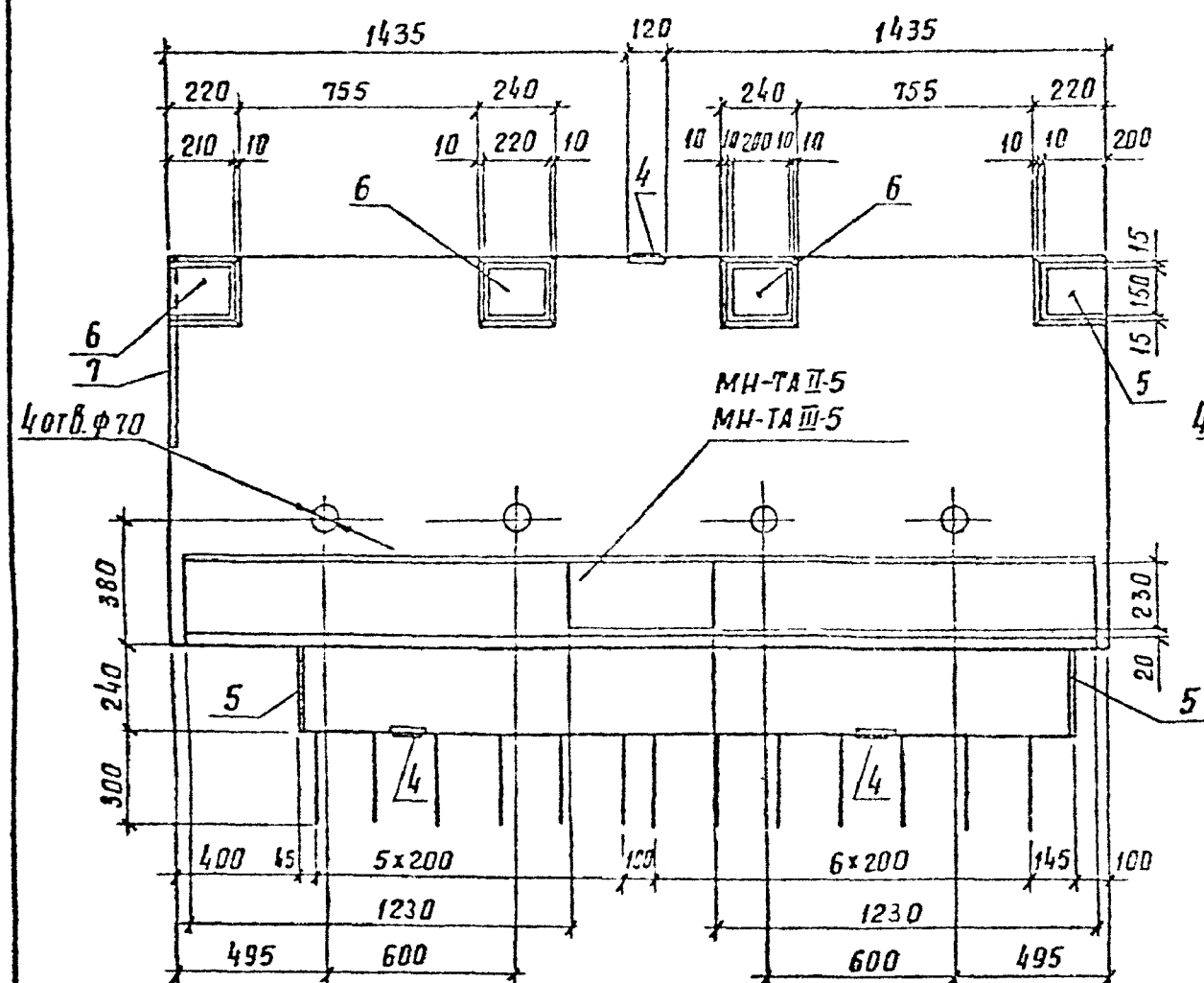
Формат А3

1318/5

6

Рис. 2
остальное - см. рис. 1

Рис. 3
остальное - см. рис. 1



3.503.1-81.2-1-1

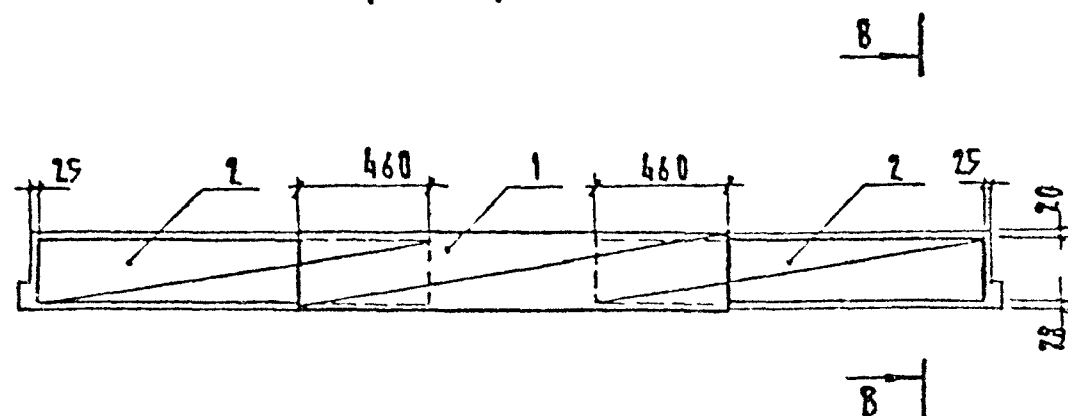
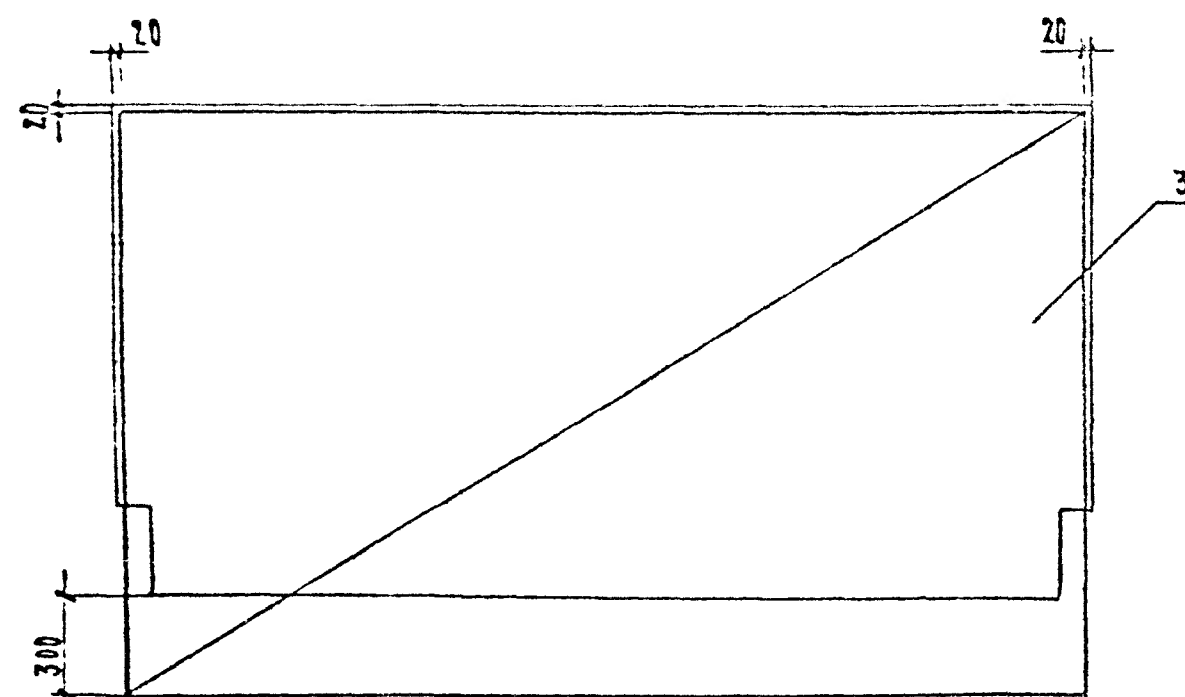
Лист
2

Черт. А3

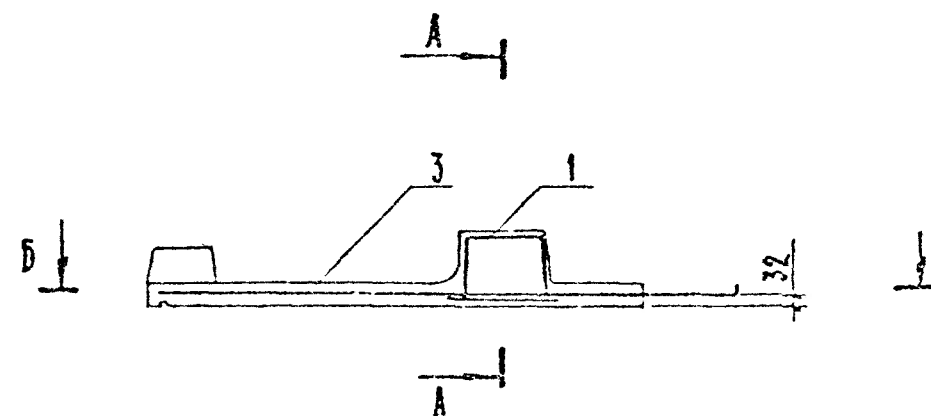
1318/5

8

Схема армирования

А-А
каркасы ребраБ-Б
План сетки.

В-В



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса в г., кг
Т75.15-ТАП-1	1	Каркас КП-ТАП-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТАП-2	2	-18	12.9
	3	Сетка С-ТАП-9	1	-36	41.0
	4	Изделие закладное ТАП-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАП-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАП-3	4	-53	3.3
		Бетон класса В35, м³	0.50		
Т75.15-ТАП-1	1	Каркас КП-ТАП-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТАП-2	2	-18	12.9
	3	Сетка С-ТАП-9	1	-36	41.0
	4	Изделие закладное МН-ТАП-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАП-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАП-3	4	-53	3.3
		Бетон класса В35, м³	0.50		

3.503.1-81.2-1-1

3

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Т75.15-ТАИ-2	1	Каркас КП-ТАИ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАИ-2	2	-18	12,9
	3	Сетка С-ТАИ-10	1	-37	39,4
	4	Изделие закладное МН-ТАИ-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м ³	0,49		
Т75.15-ТАИ-2	1	каркас КП-ТАИ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАИ-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТАИ-10	1	-37	39,4
	4	изделие закладное МН-ТАИ-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м ³	0,49		

марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Т75.15-ТАИ-3	1	каркас КП-ТАИ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАИ-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТАИ-11	1	-38	39,4
	4	изделие закладное МН-ТАИ-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35 м ³	0,49		
Т75.15-ТАИ-3	1	каркас КП-ТАИ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАИ-2	2	18	12,9
	3	сетка С-ТАИ-11	1	-38	39,4
	4	изделие закладное МН-ТАИ-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м ³	0,49		

3503.1-81.2-1-1

Лист

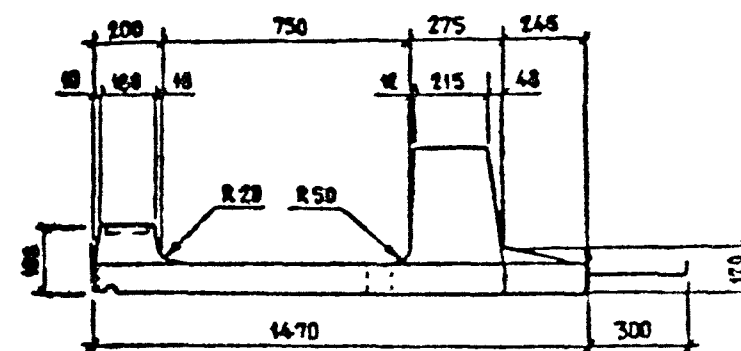
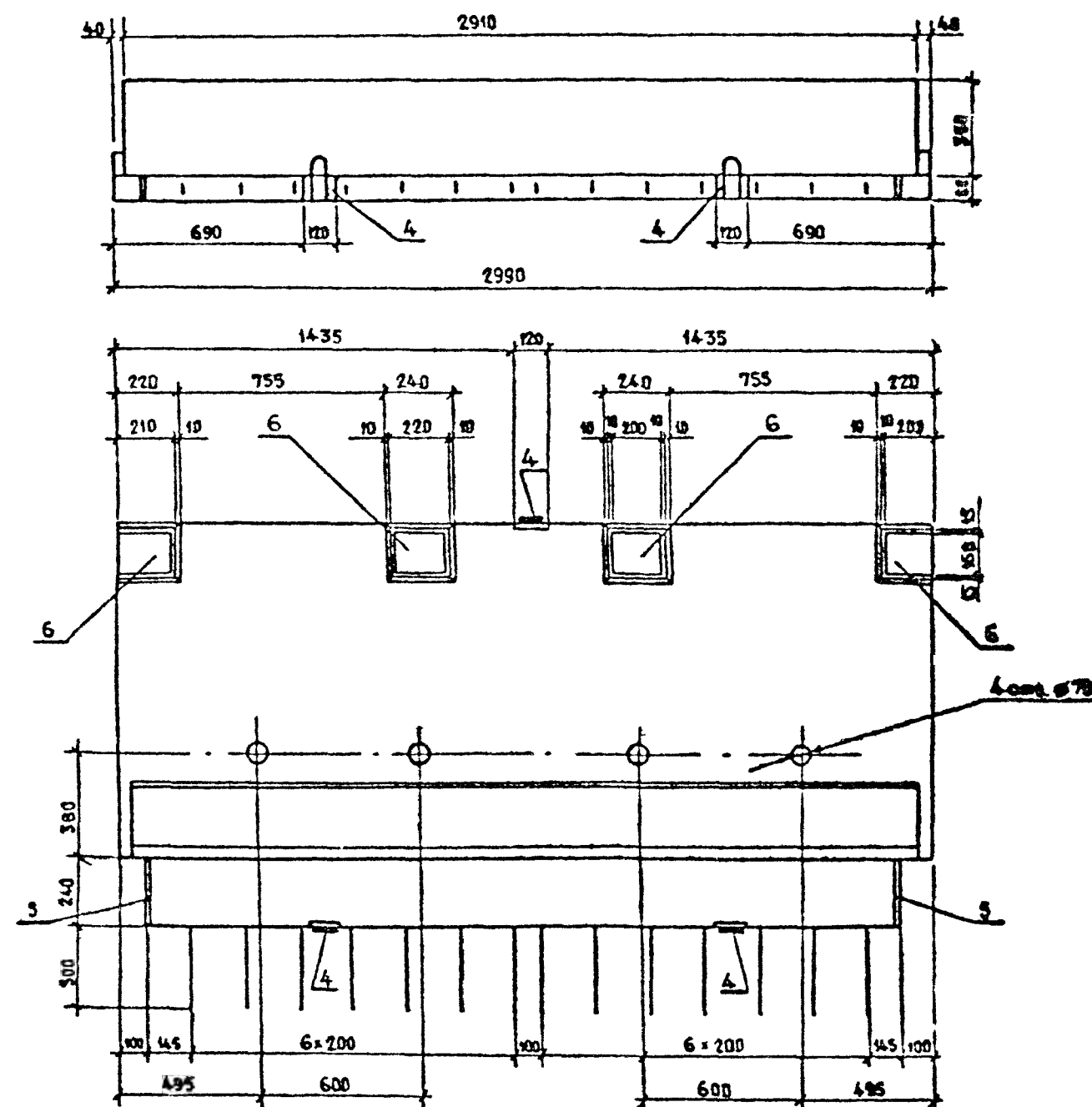
4

Формат А3

1318/5

10

Puc.1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА, Т
Т 75.35-ТАІ-1	9	1	В 35	F 200	W6	1,7
	10			F 300		
	11					
	12					
Т 75.35-ТАІІ-2	9	2				F 200
	10			F 300		
	11					
	12					
Т 75.35-ТАІІІ-3	9	3	F 200			
	10		F 300			
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АНСВ 3.4

М. КОМ.А	ИВЯНСКИЙ	28.03.88	3.503.1-812-1-2	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т 75.35	СПАДНЯ	АИСТ	АИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСПЛОВОЙ	28.03.88			Р	1	4
П. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	28.03.88			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГПД	МАРКИН	28.03.88					
Р.К. ВР.Г.	СПАРОВА	28.03.88					
С.И. ИИ.	ЦЫПРИНА	28.03.88					
И.И. ИИ.	СОРОКИН	28.03.88					

Формат АЗ

1318/5

1

Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

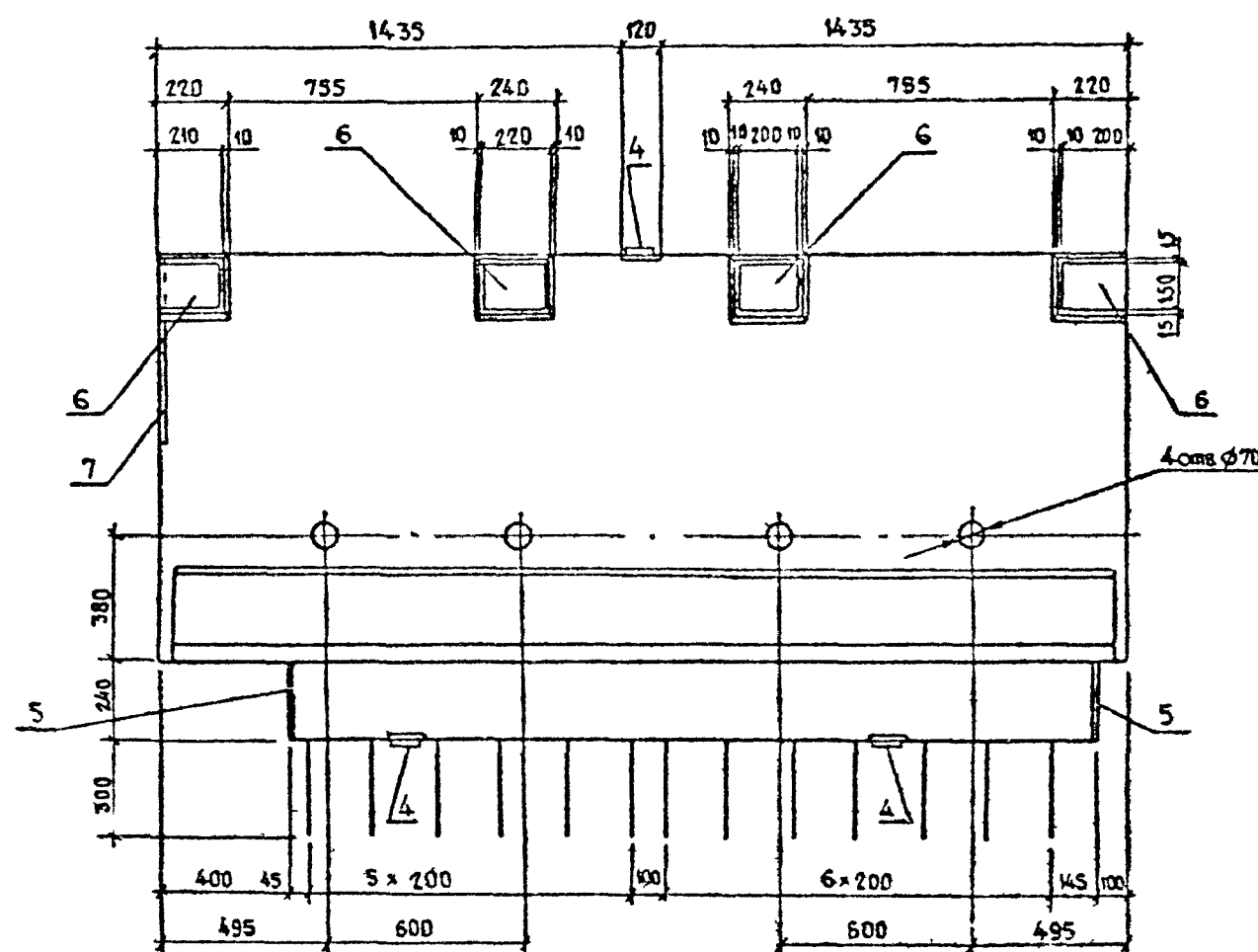
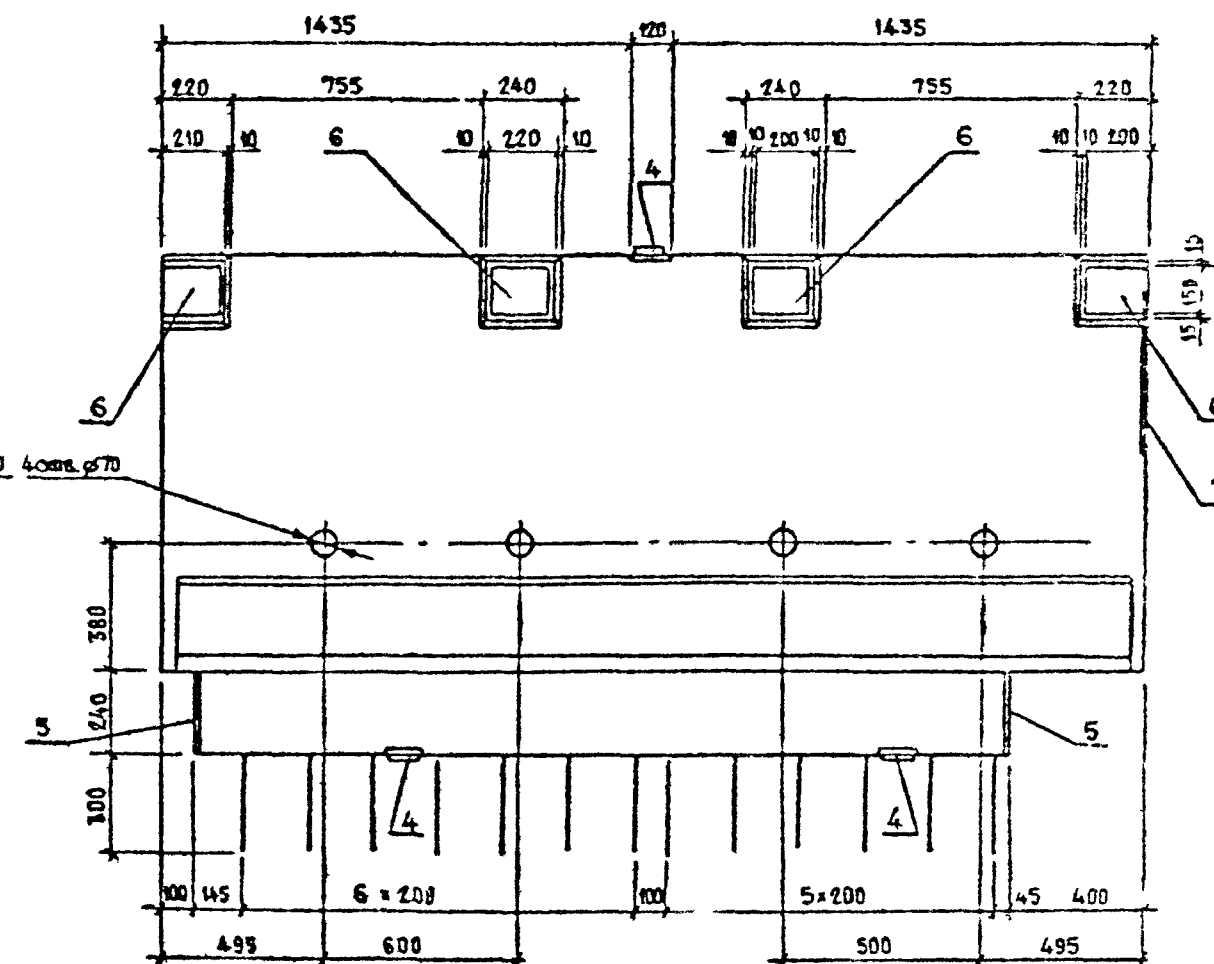


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



3.503.1-81.2-1-2

1 AUG 21

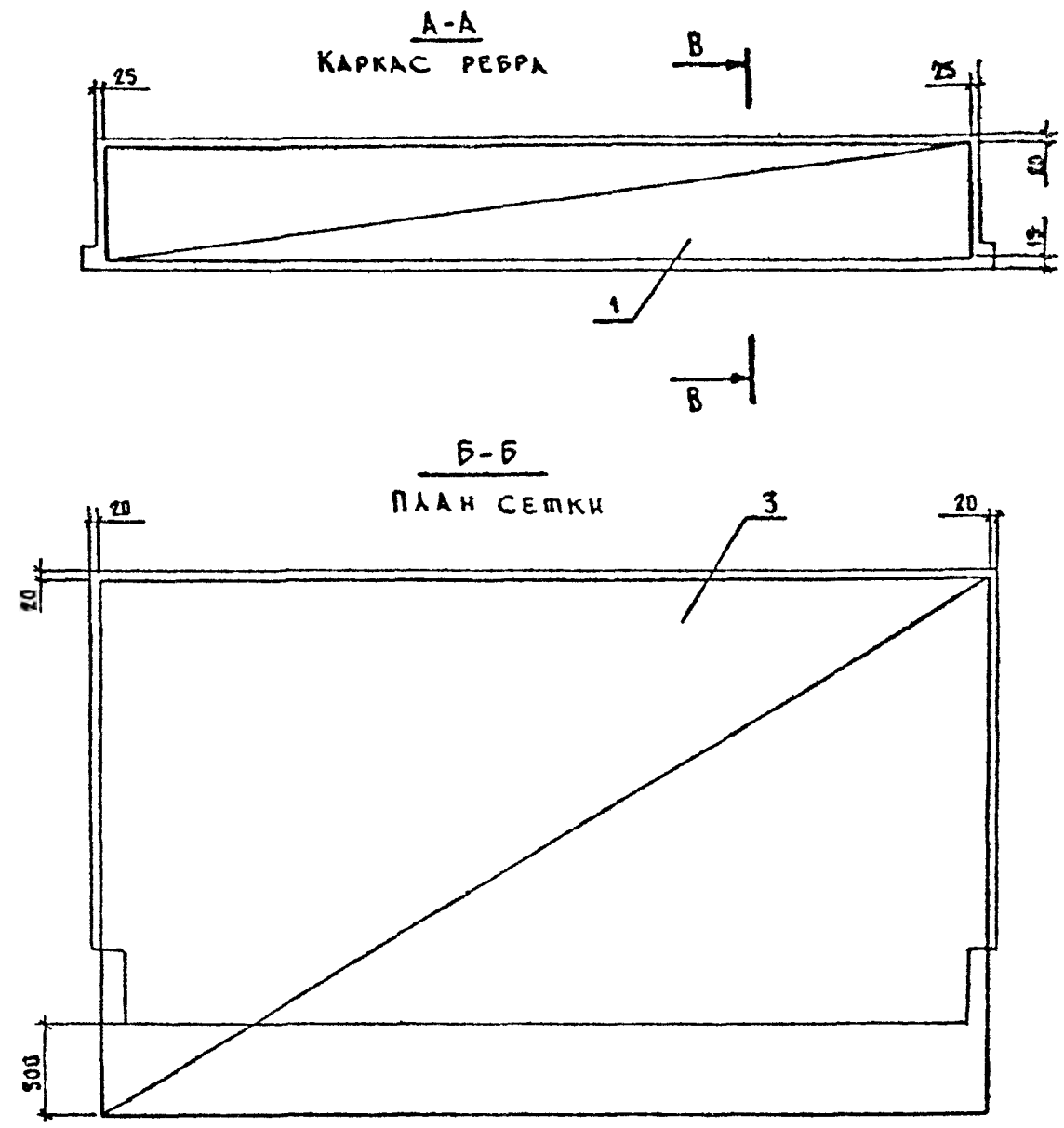
1

Формат А3

1318/5

12

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



МАРКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-А II-1	1	КАРКАС КП-А II-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	-28	11,8
	3	С-ТА II-12	1	-38	38,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	8	Ø 10 А II, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В 35, м³	0,68		
Т 75.35-А III-1	1	КАРКАС КП-ТА II-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	-28	11,8
	3	С-ТА II-12	1	-38	38,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	8	Ø 10 А III, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В 35, м³	0,68		

3.503.1-81.2-1-2

Лист
3

Формат А3

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-3	1	З. 503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАII-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАII-6	1	-56	2.9
	8	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.67		
Т 75.35-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-3	1	З. 503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАIII-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАIII-6	1	-56	2.9
	8	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.67		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-АII-3	1	КАРКАС КП-ТАII-3	1	З. 503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАII-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАII-6	1	-56	2.9
	8	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.67		
Т 75.35-АIII-3	1	КАРКАС КП-ТАIII-3	1	З. 503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	-28	36.6
	3	С-ТАIII-14	1	-40	10.5
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАIII-6	1	-56	2.9
	8	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.67		

3. 503.1-81.2-1-2

Лист

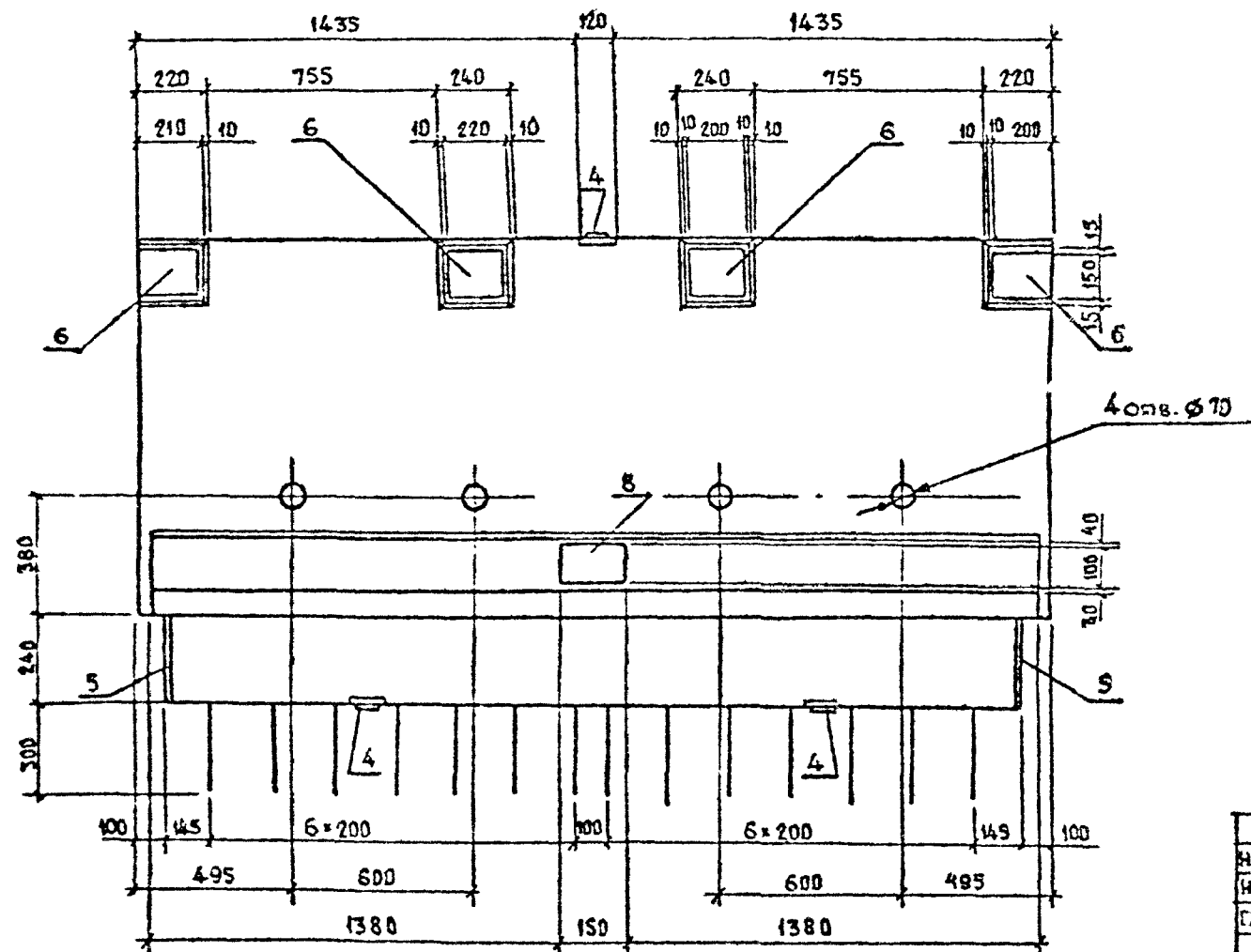
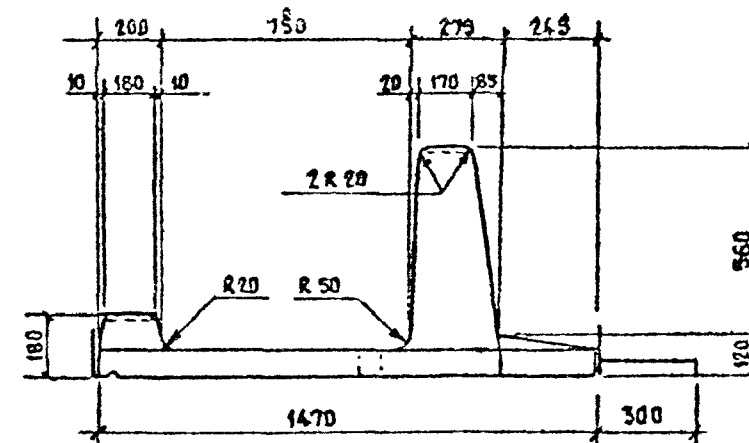
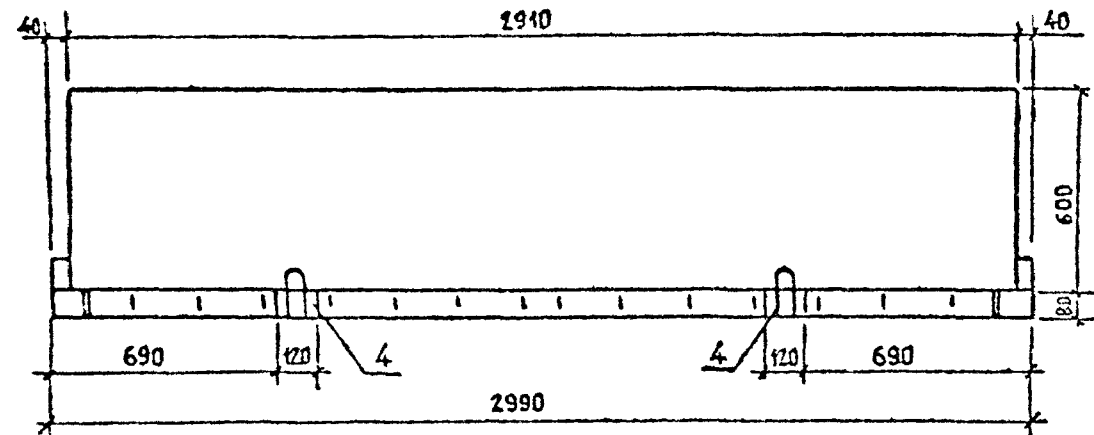
4

Формат А3

1318/5

14

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНА	РИС.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО КОРРОЗИОН- НОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА, Т			
Т 75.60-ТА II-1 Т 75.60-ТА III-1	9	1	В 35	F 200	W6	2,0			
	10			F 300					
	11								
	12								
Т 75.60-ТА II-2 Т 75.60-ТА III-2	9	2		F 200		W6	2,0		
	10			F 300					
	11								
	12								
Т 75.60-ТА II-3 Т 75.60-ТА III-3	9	3		F 200				W6	2,0
	10			F 300					
	11								
	12								

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.4

И. КОМП.	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	3.503.1-81.2-1-3		
НАЧ. БИС	ВОСПОМОГ.	ВОСПОМОГ.	ВОСПОМОГ.	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ		
ОЛ. СПЕЦ.	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	Т 75.60		
ГНП	МАРКЫ	МАРКЫ	МАРКЫ	СТАДИЯ		
РЖ. БРМ.	СЛАВОВА	СЛАВОВА	СЛАВОВА	Р		
СЛ. РЖ.	ЧУПРИН-А	ЧУПРИН-А	ЧУПРИН-А	ЛИСТ		
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	ЛИСТОВ		
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А2

РИС. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

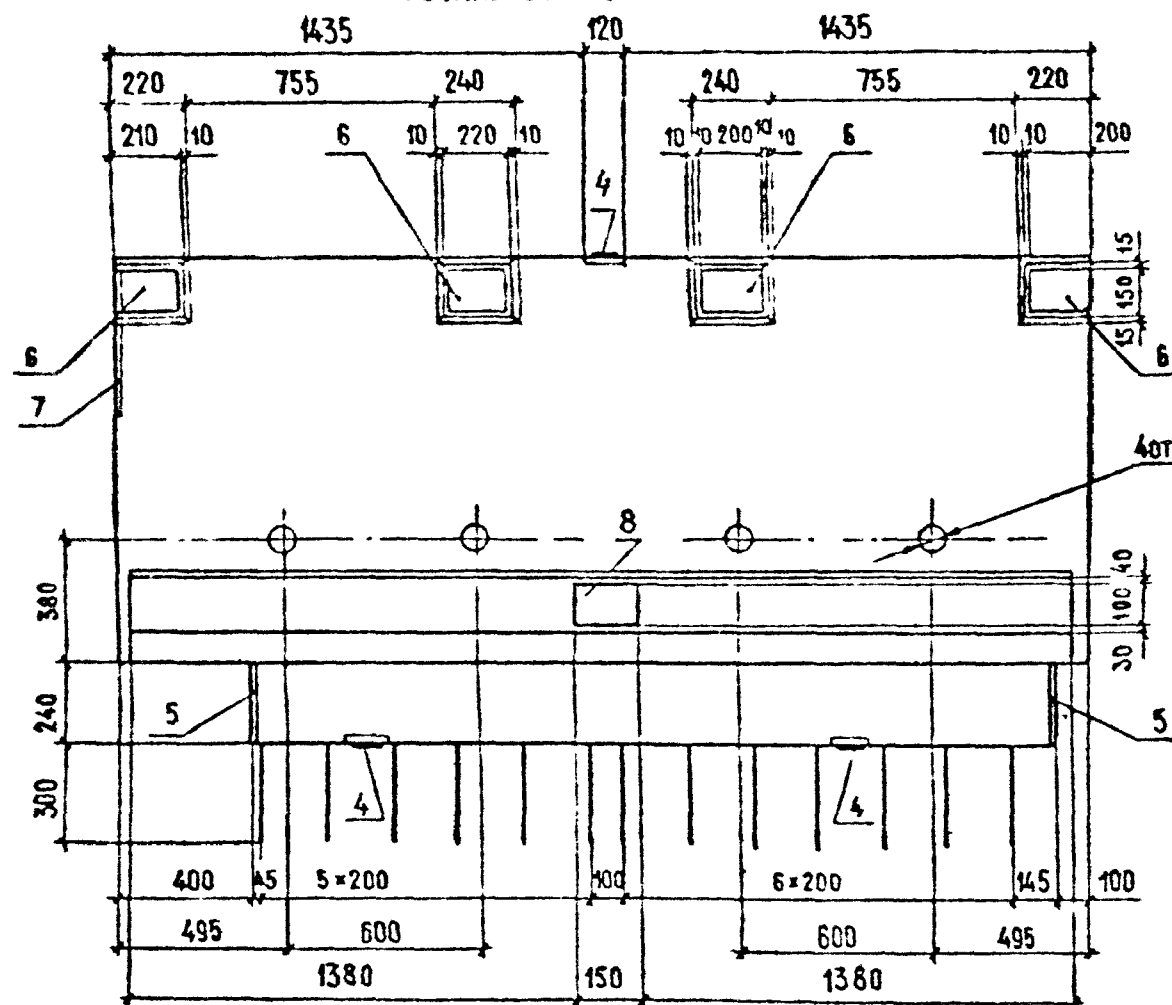
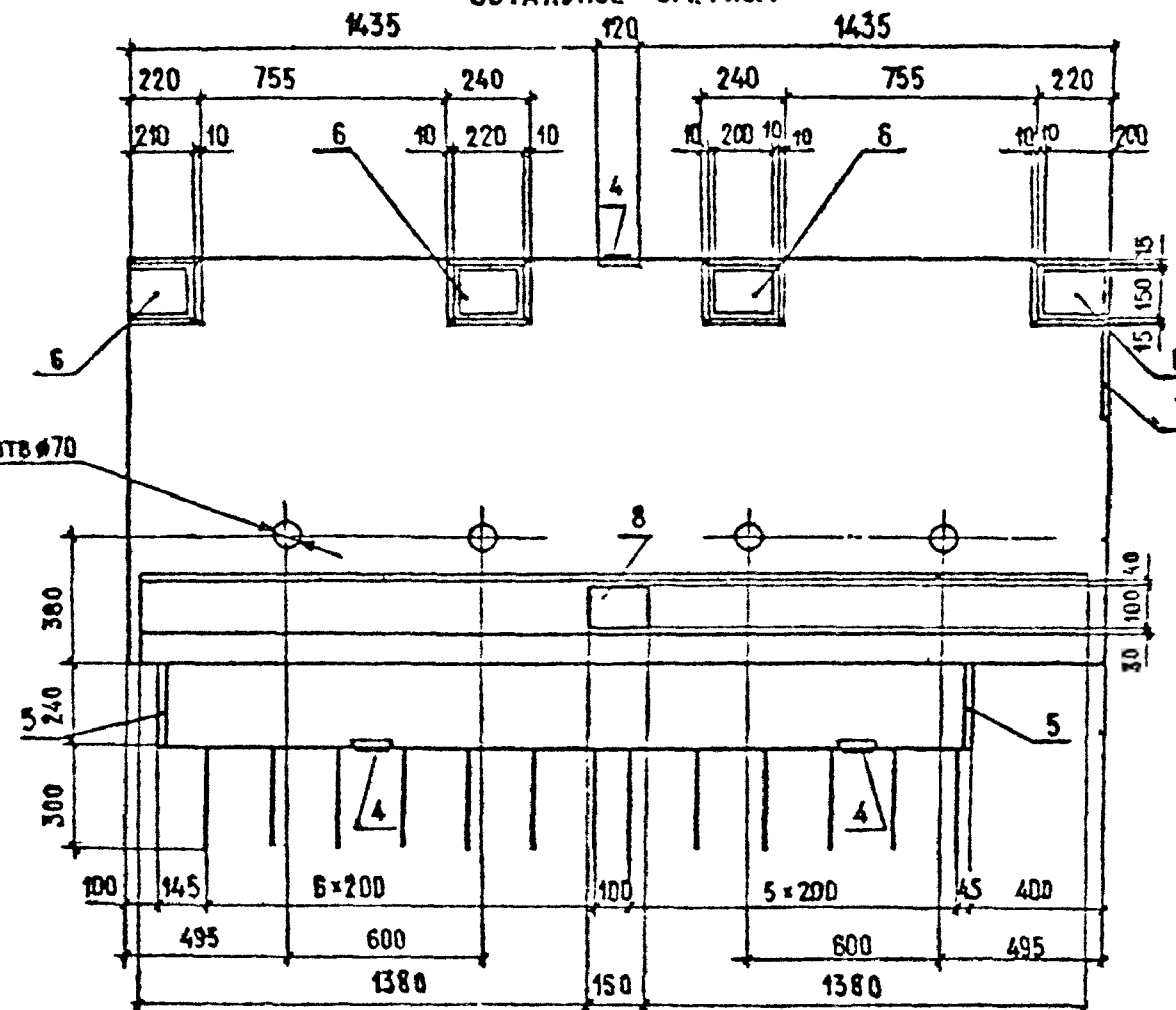


РИС. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



3.503.1-81.2-1-3

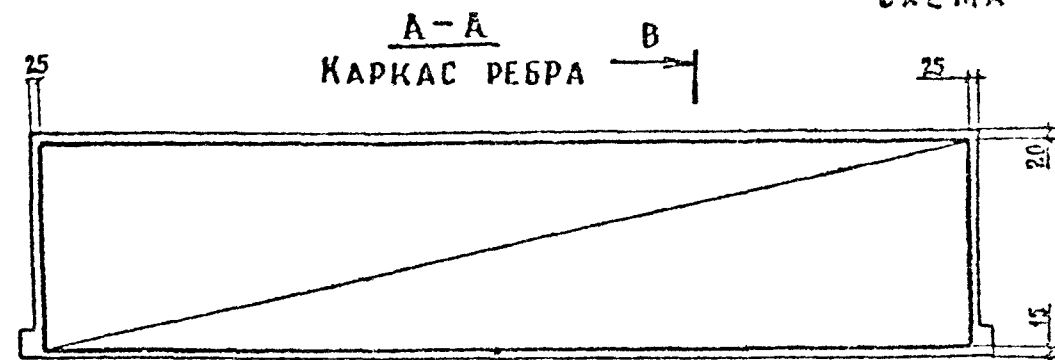
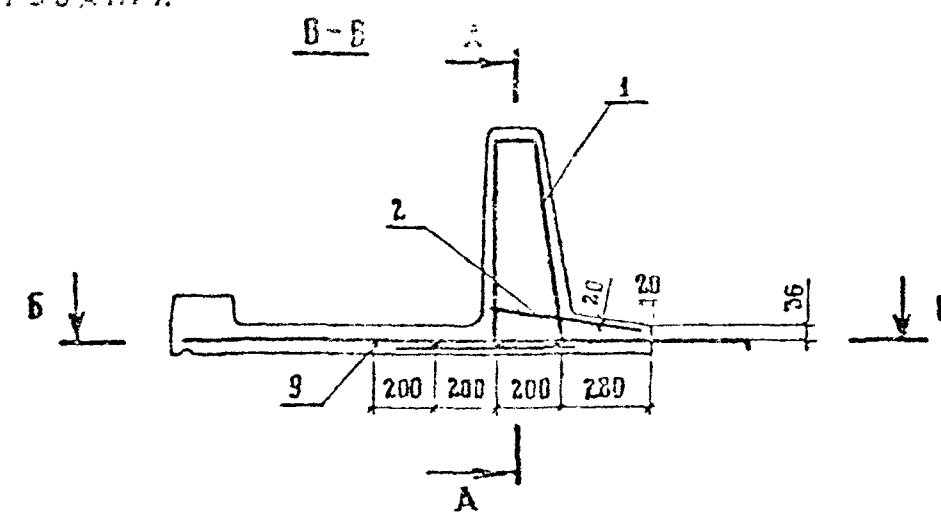
ЛМСТ
2

Формат А3

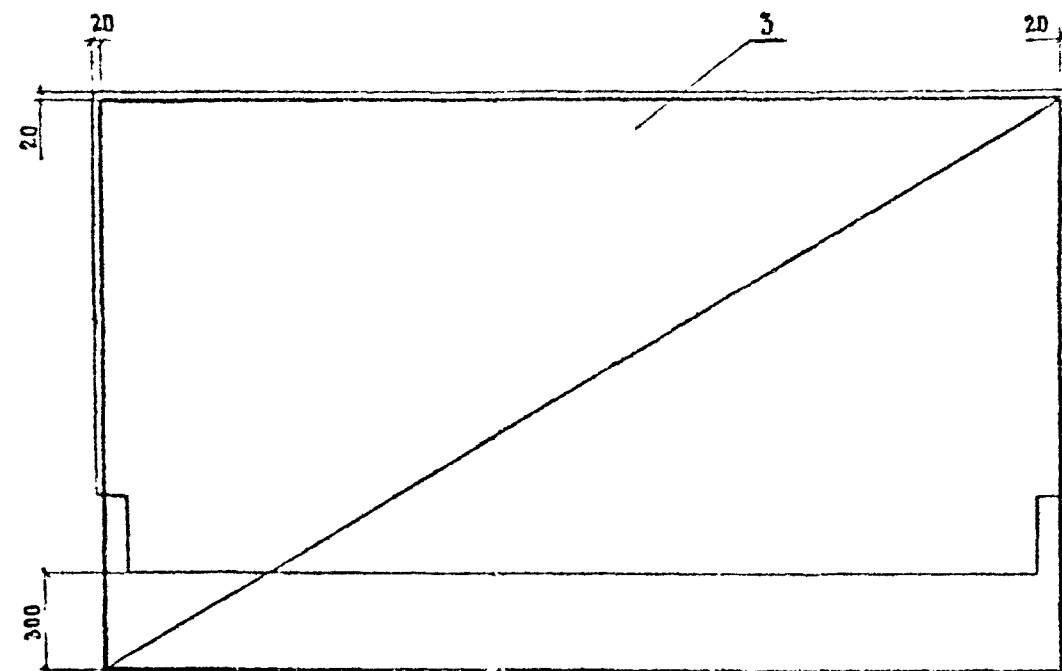
1318/5

16

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

А-А
КАРКАС РЕБРА

Б-Б

Б-Б
ПЛАН СЕТКИ

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.60-ТА II-1	1	КАРКАС КП-ТА II-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	- 28	11.8
	3	С-ТА II-12	1	- 38	38.2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	3	- 51	1.4
	5	МН-ТА II-2	2	- 52	1.7
	6	МН-ТА II-3	4	- 53	3.3
	8	МН-ТА II-8	1	- 57	2.0
	9	Ø 10 А II, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.78		
Т 75.60-ТА III-1	1	КАРКАС КП-ТА III-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА III-1	1	- 28	11.8
	3	С-ТА III-12	1	- 38	38.2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	3	- 51	1.4
	5	МН-ТА III-2	2	- 52	1.7
	6	МН-ТА III-3	4	- 53	3.3
	8	МН-ТА III-8	1	- 57	2.0
	9	Ø 10 А III, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.78		

3.503.1-81.2-1-3

АРСТ

3

Формат А3

1318/5

17

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.60-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
Т75.60-ТАИ-2		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.77		
	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.77		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.60-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
Т75.60-ТАИ-3		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.77		
	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.77		

3.503.1-81.2-1-3

АНСТ

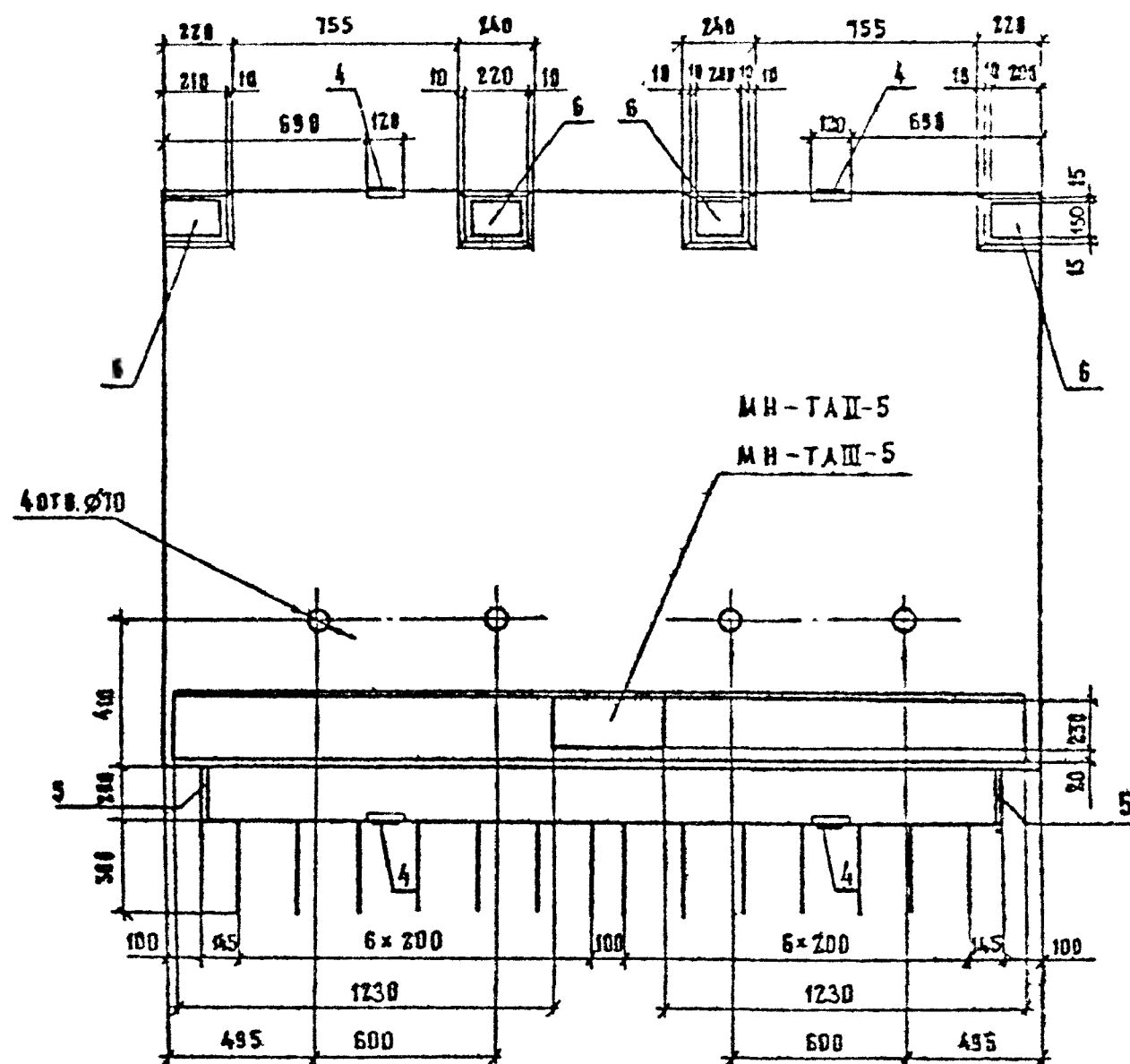
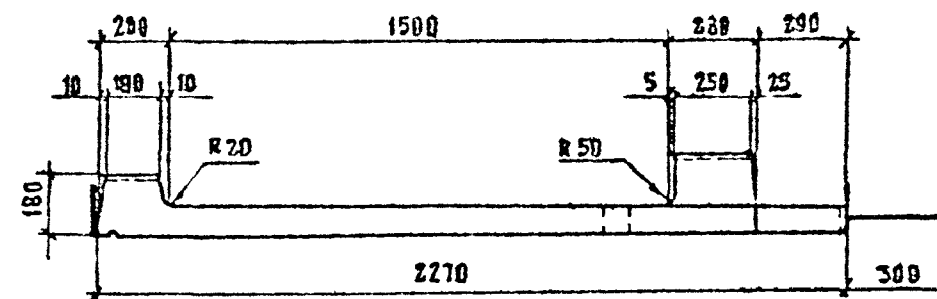
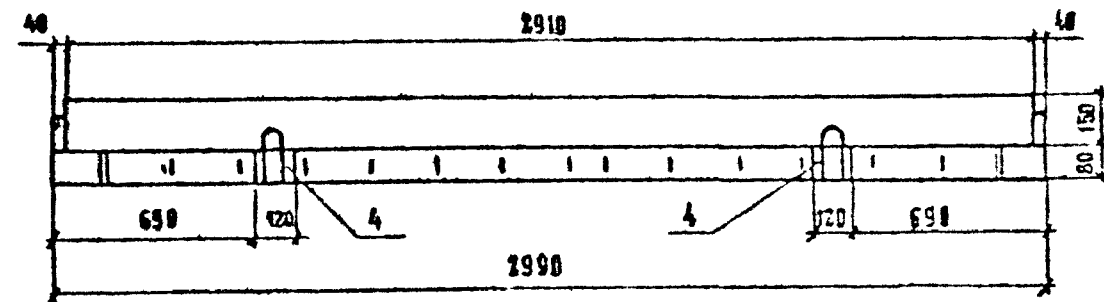
4

Формат А3

1318/5

18

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНЫ	Рис	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони- цаемости	МАССА Т
Т 150.15-ТАII-1	9	1	В 35	F 200	W6	1.7
	10			F 300		
	11					
	12					
Т 150.15-ТАII-2	9	2		F 200		
	10			F 300		
	11					
	12					
Т 150.15-ТАIII-3	9	3		F 200		
	10			F 300		
	11					
	12					

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
Свидетельствование см. лист 3.4

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	28.03.85	3.503.1-81.2-1-4		
НАЧ ОИС	ПОСТОВИ	28.03.85	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ		
ГАСЛЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.85	Т 150.15		
ГНП	МАРКИН	28.03.85	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
РЧК БРИГ	СТАРОВА	28.03.85	Р 1 4		
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	28.03.85	СОЮЗДОРОДСКТ		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	28.03.85			

Формат А3

1318/5

19

РИС.2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

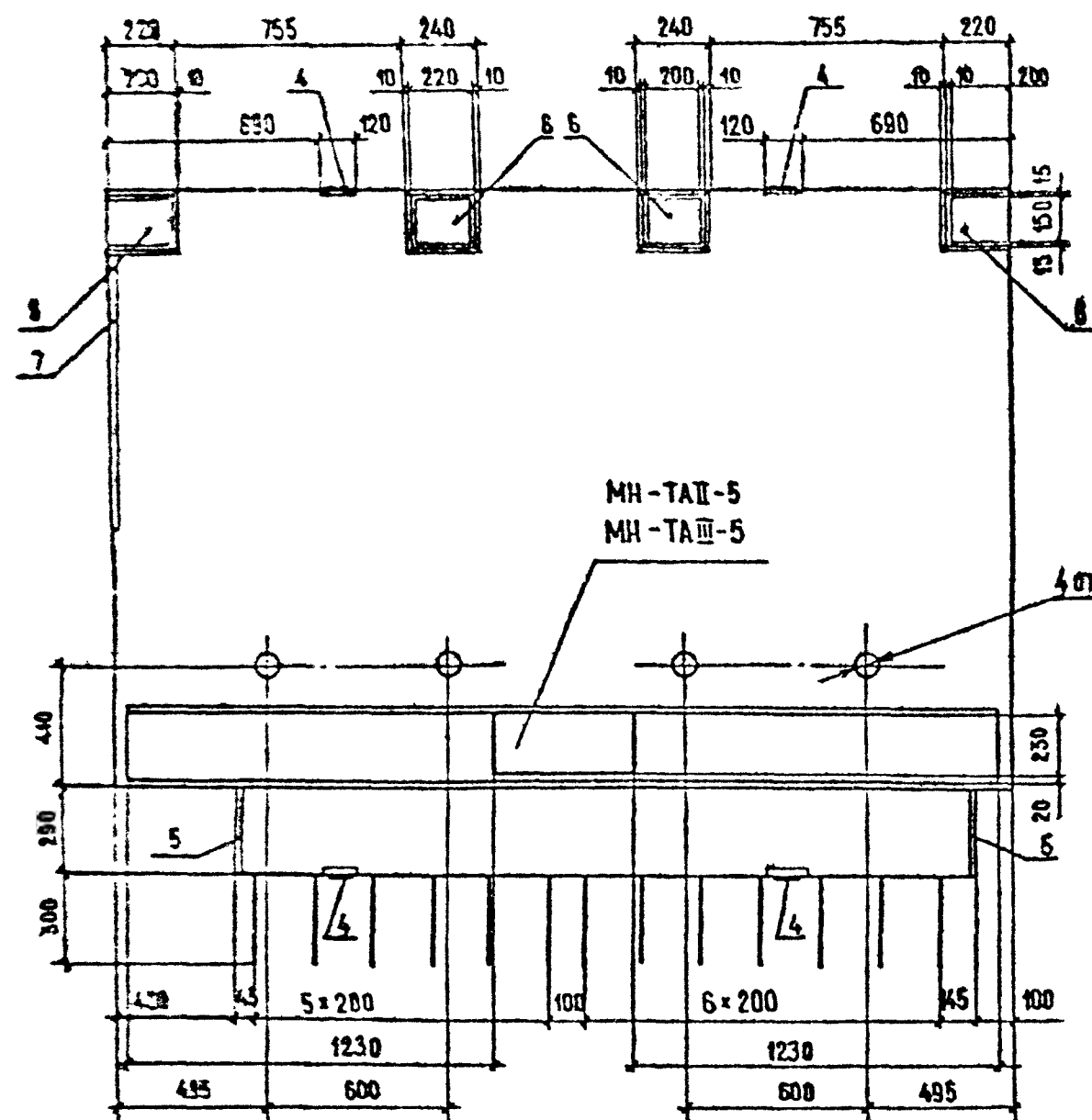
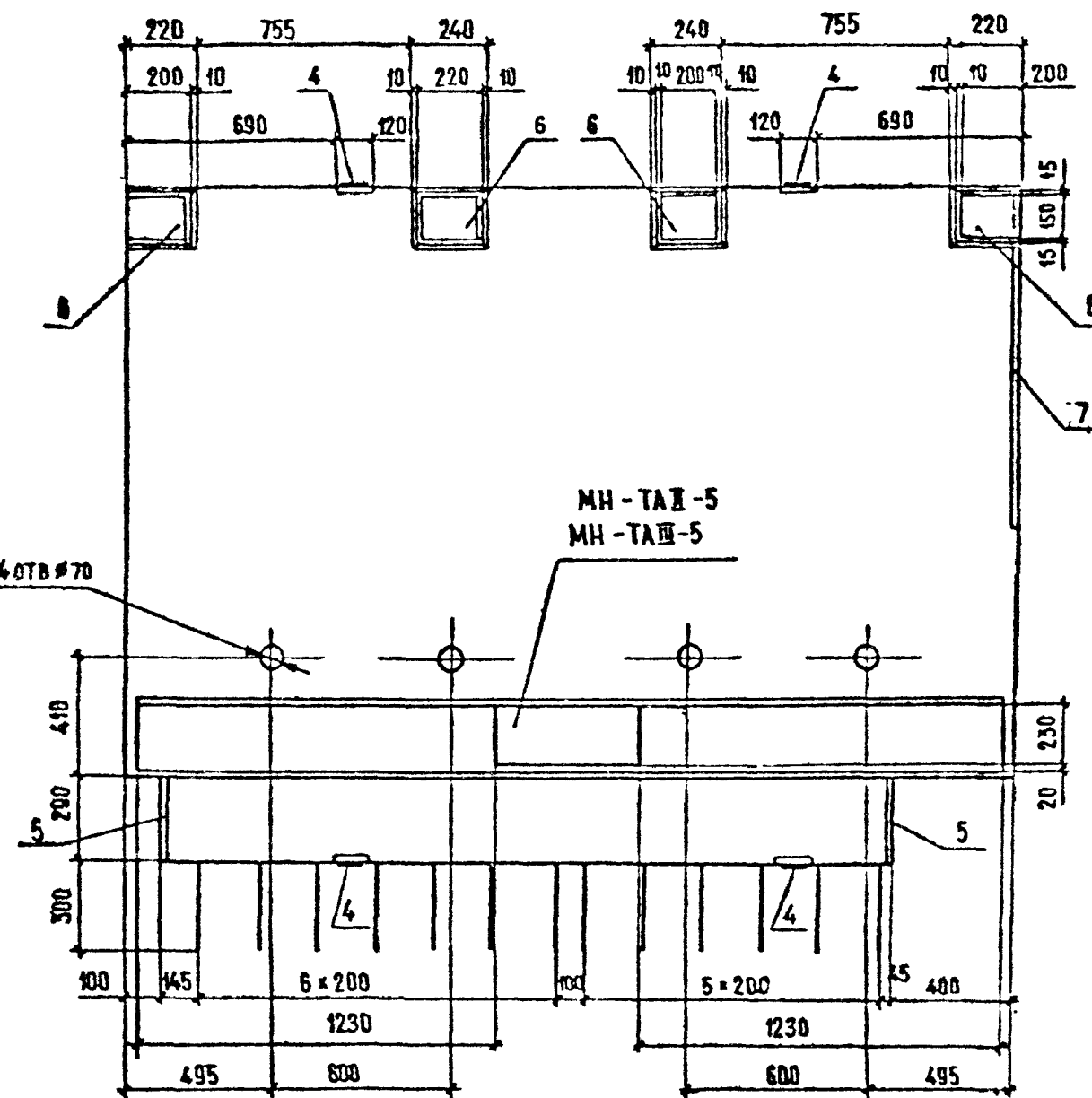


РИС.3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



3.503.1-81.2-1-4

Лист
2

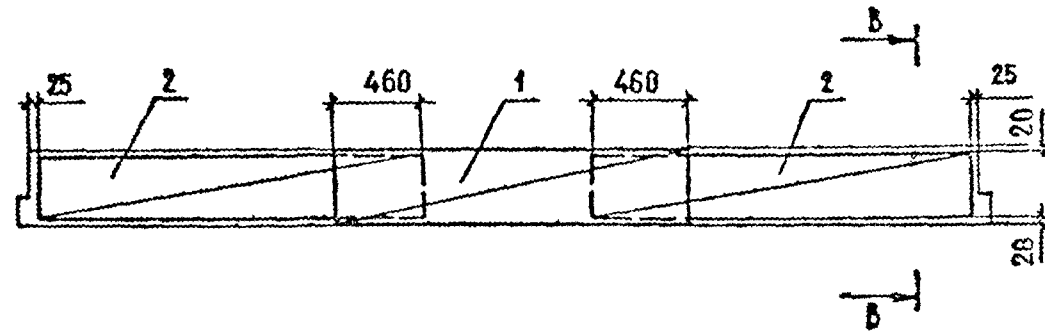
Формат А3

1318/5

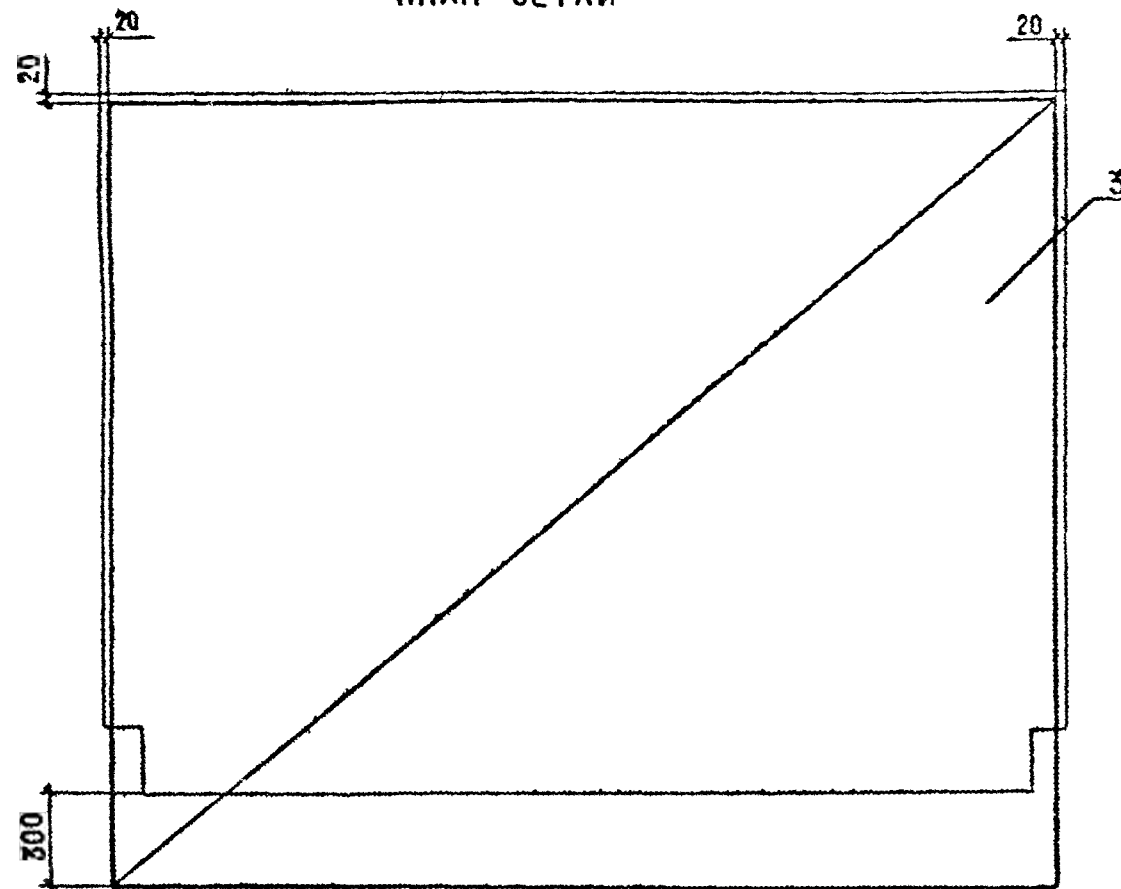
20

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

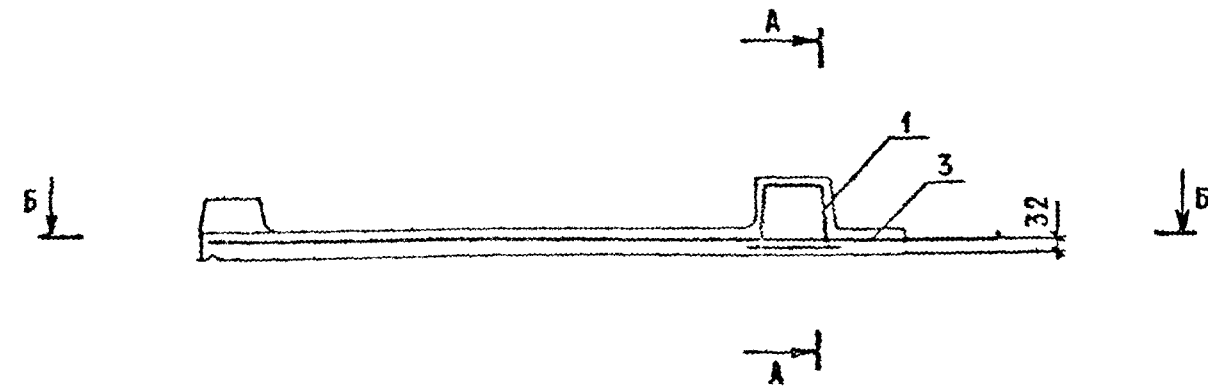
А-А
КАРКАСЫ РЕБРА



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



Б-Б



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.15-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII-15	1	-41	63,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,68		
Т150.15-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАIII-15	1	-41	63,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,68		

3.503.1-81.2-1-4

ЛМСТ

3

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.15-АВ-2	1	каркас КП-ТАВ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТАВ-2	2	-18	12.9
	3	сетка С-ТАВ-16	1	-42	61.5
	4	изделие закладное МН-ТАВ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАВ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАВ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАВ-7	1	-56	6.5
		бетон класса В 35, М ³	0,67		
Т150.15-АВ-2	1	каркас КП-ТАВ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТАВ-2	2	-18	12.9
	3	сетка С-ТАВ-16	1	-42	61.5
	4	изделие закладное МН-ТАВ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАВ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАВ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАВ-7	1	-56	6.5
		бетон класса В 35, М ³	0,67		

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.15-АВ-3	1	каркас КП-ТАВ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТАВ-2	2	-18	12.9
	3	сетка С-ТАВ-17	1	-43	61.5
	4	изделие закладное МН-ТАВ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАВ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАВ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАВ-7	1	-56	6.5
		бетон класса В 35, М ³	0,67		
Т150.15-АВ-3	1	каркас КП-ТАВ-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТАВ-2	2	-18	12.9
	3	сетка С-ТАВ-17	1	-43	61.5
	4	изделие закладное МН-ТАВ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАВ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАВ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАВ-7	1	-56	6.5
		бетон класса В 35, М ³	0,67		

3.503.1-81.2-1-4

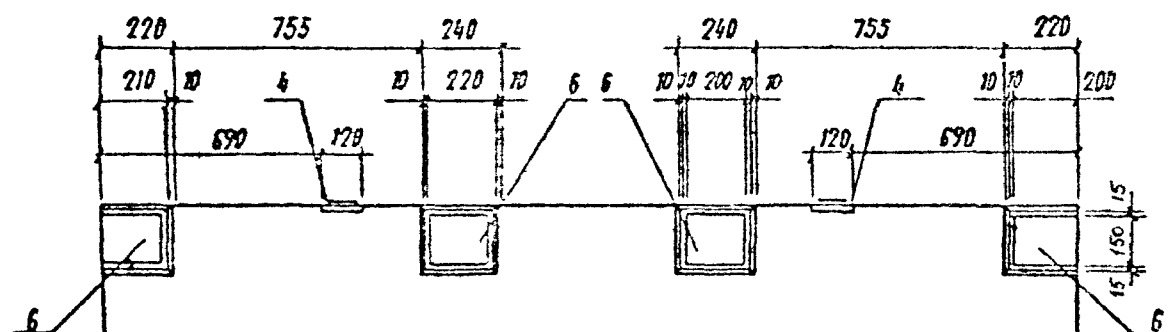
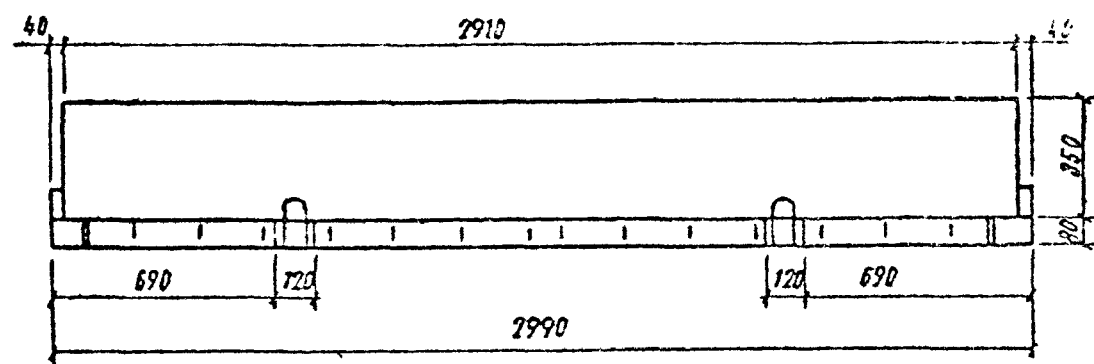
Лист

4

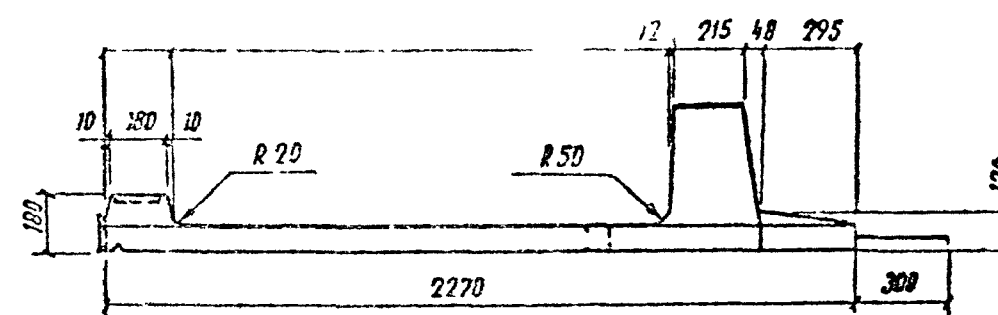
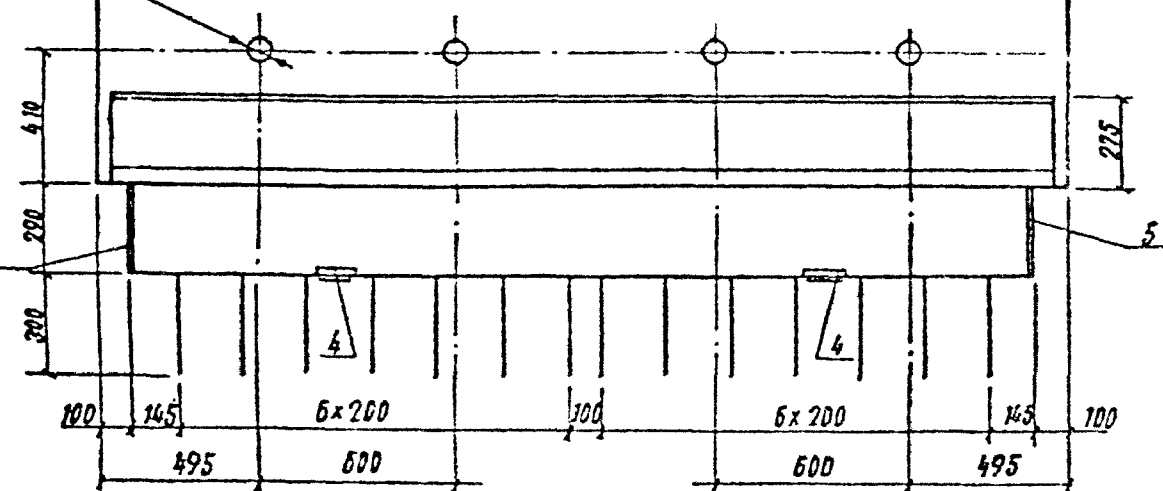
Формат А3

1318/5

22



4 шт в ф 70



Марка блока	Т, номер температур- ной зоны	Рис.	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойко- сти	Марка бетона по водонепрони- цаемости	Масса, т	
Т 150.35-ТА II-1 Т 150.35-ТА II-1	9	1	В 35	F 200	W6	2,1	
	10			F 300			
	11						
	12						
Т 150.35-ТА II-2 Т 150.35-ТА II-2	9	2		F 200		W6	2,1
	10						
	11			F 300			
	12						
Т 150.35-ТА II-3 Т 150.35-ТА II-3	9	3		F 200		W6	2,1
	10						
	11			F 300			
	12						

Технические требования см 3.503.1-81.2-1-ТТ
 Спецификацию см. лист 34

И контр	Иванский	Инж.	3.503.1-81.2-1-5
Нач. ОИС	Постовой	Инж.	
Глав. спец.	Иванский	Инж.	
ГИП	Марк	Инж.	
Рук. бриг.	Степ	Инж.	
Ст. инж.	Чупр	Инж.	
Инженер	Борис	Инж.	

Формат А3

1318/5 | 23

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

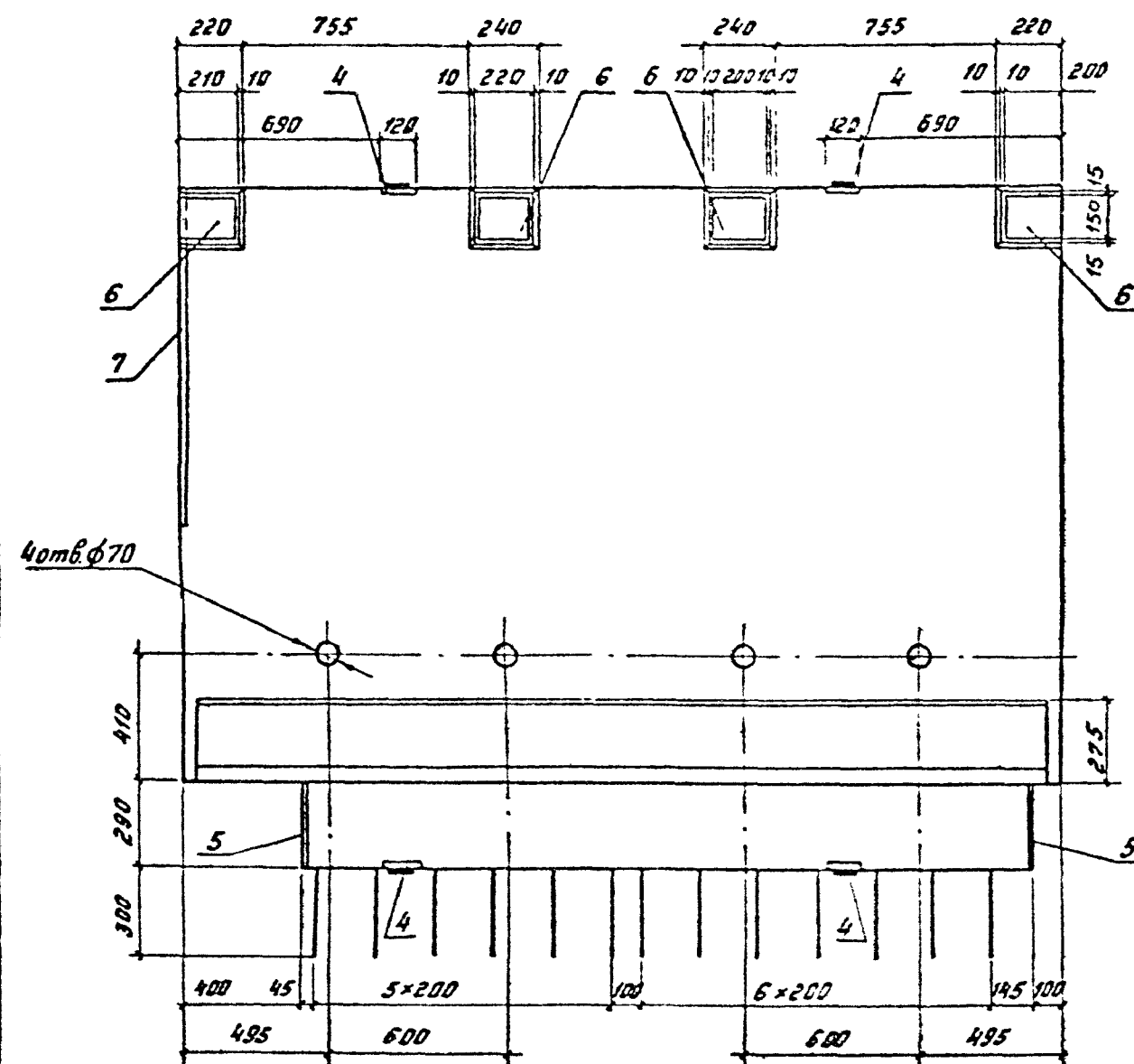
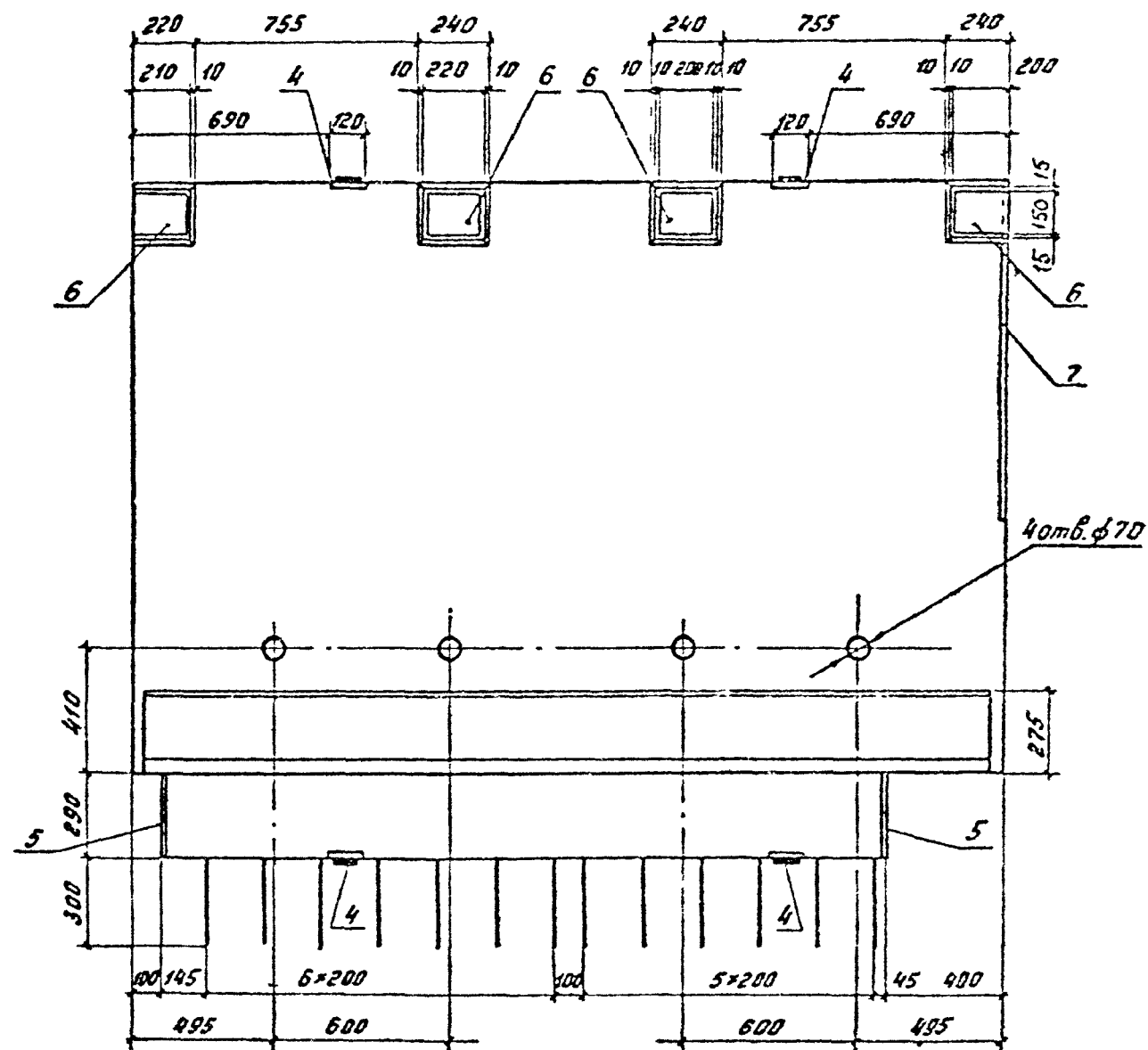


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



3.503.1-81.2-1-5

Лист

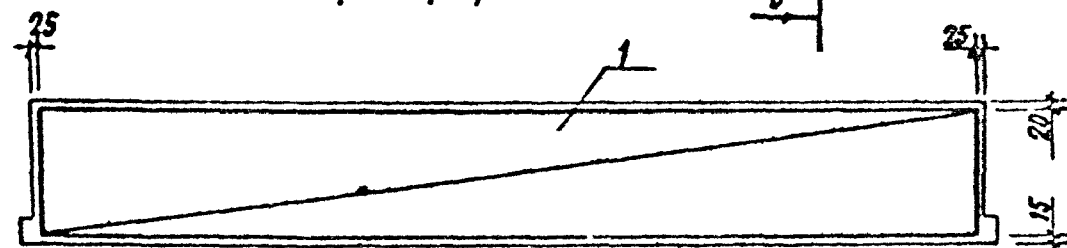
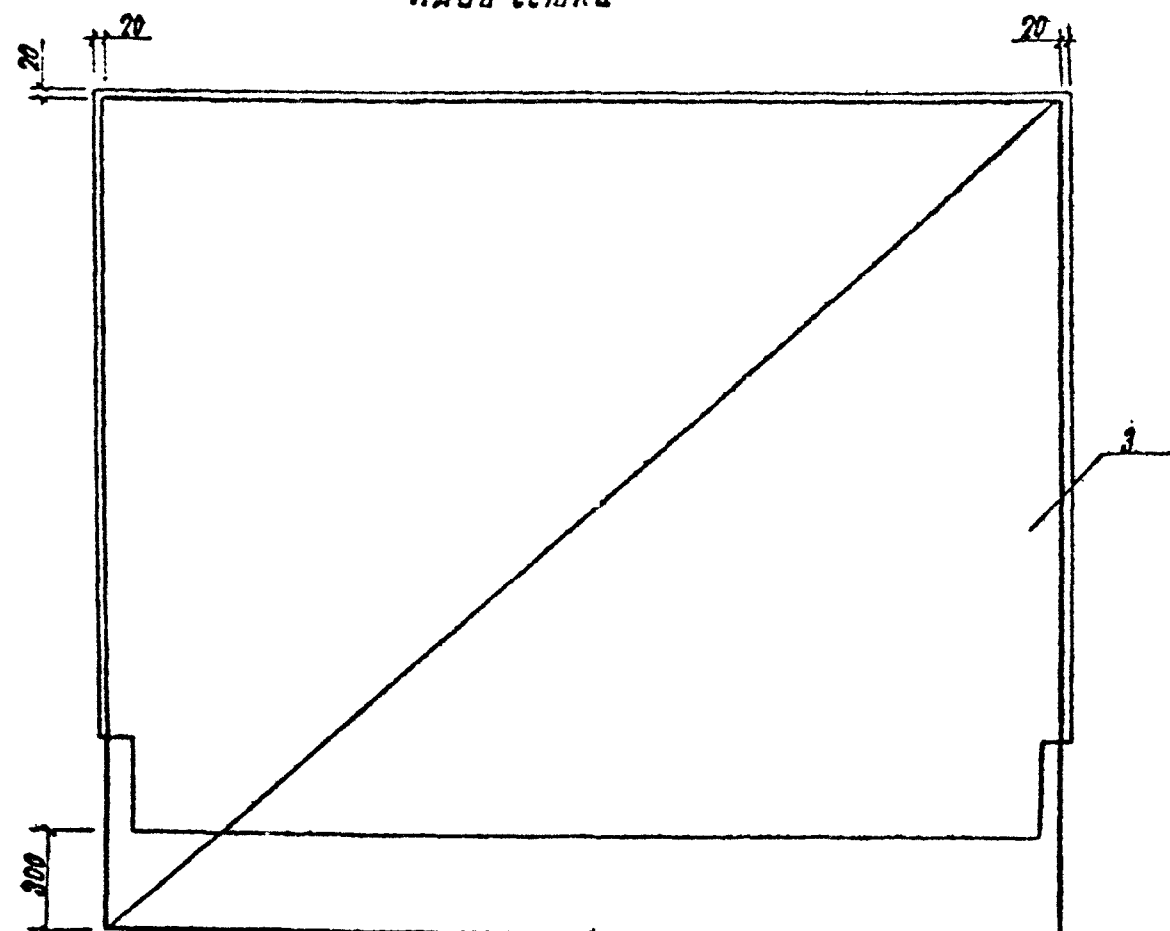
2

Формат А3

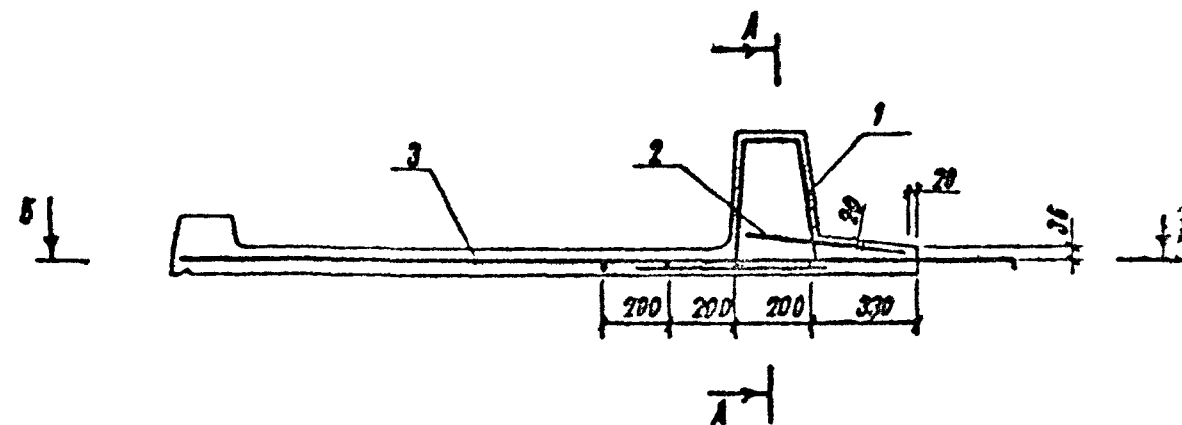
1318/5

24

Схема армирования

А-А
Каркас ребраБ-Б
План сетки

В-В



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг.
Т150.35-ТАШ-1	1	Каркас кп-ТАШ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	Сетка с-ТАШ-1	1	—28	11,8
	3	с-ТАШ-18	1	—44	59,9
	4	Уздвиге закладное МН-ТАШ-1	4	—51	1,4
	5	МН-ТАШ-2	2	—52	1,7
	6	МН-ТАШ-3	4	—53	3,3
	7	ф 10 АШ, $\rho=2950$	4	без черт.	1,8
бетон класса В35, м ³			0,80		
Т150.35-ТАШ-1	1	каркас кп-ТАШ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	сетка с-ТАШ-1	1	—28	11,8
	3	с-ТАШ-18	1	—44	59,9
	4	уздвиге закладное МН-ТАШ-1	4	—51	1,4
	5	МН-ТАШ-2	2	—52	1,7
	6	МН-ТАШ-3	4	—53	3,3
	7	ф 10 АШ, $\rho=2950$	4	без черт.	1,8
бетон класса В35, м ³			0,80		

3.503.1-81.2-1-5

Лист

3

Формат А3

1318/5

25

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.35-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-19	1	-44	58.8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6.5
	8	Ø10 А II, l = 2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.79		
Т150.35-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-19	1	-44	58.8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6.5
	8	Ø10 А III, l = 2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.79		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.35-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-20	1	-45	58.8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6.5
	8	Ø10 А II, l = 2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.79		
Т150.35-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46.3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-20	1	-45	58.8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6.5
	8	Ø10 А III, l = 2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.79		

3.503.1-81.2-1-5

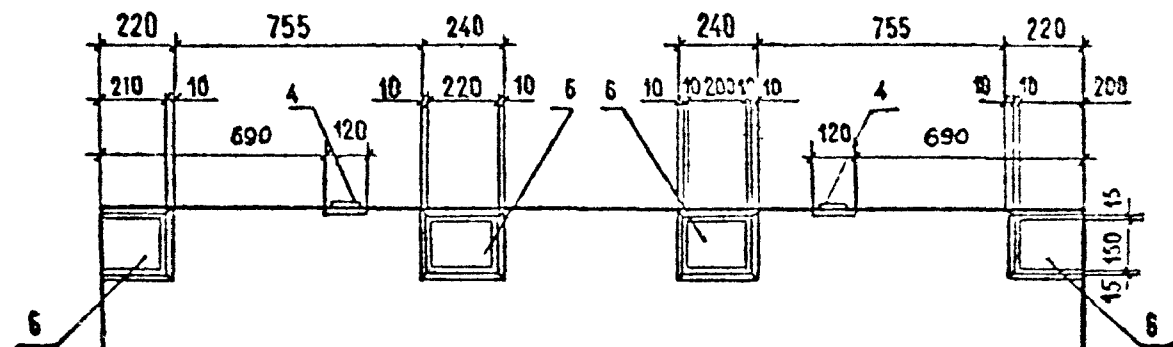
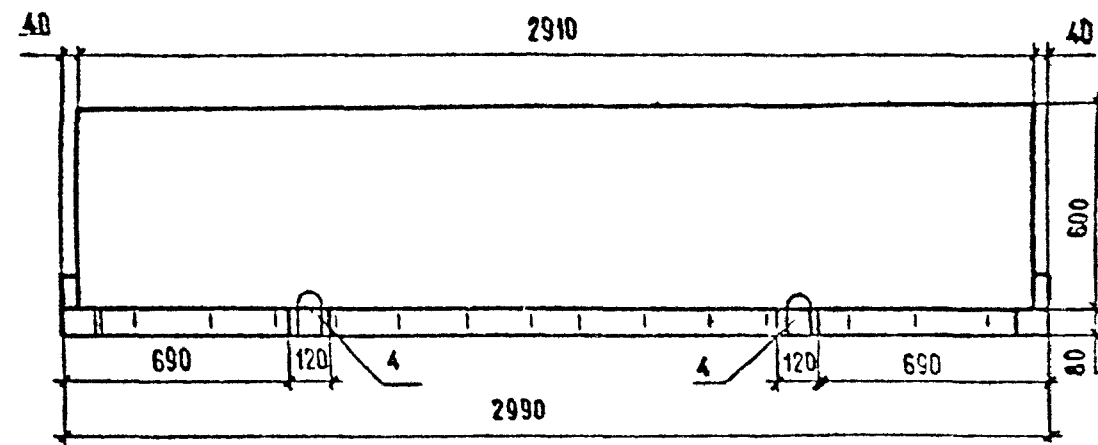
ЛИСТ

4

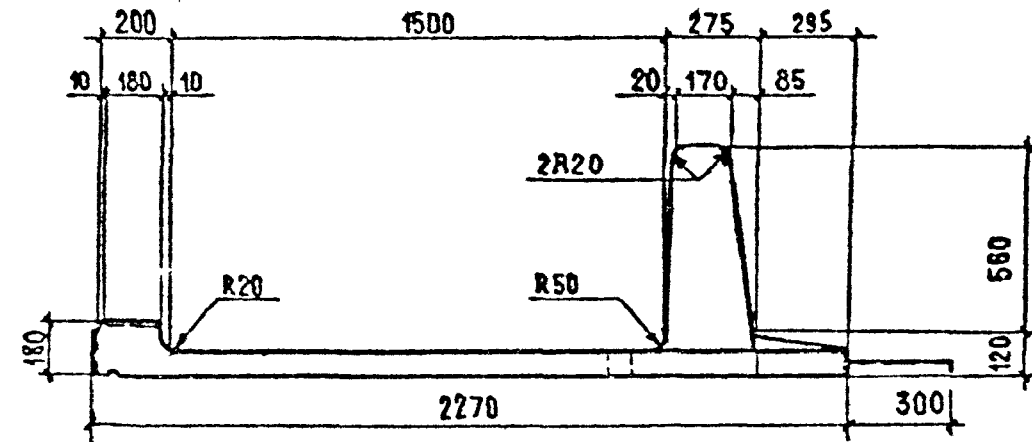
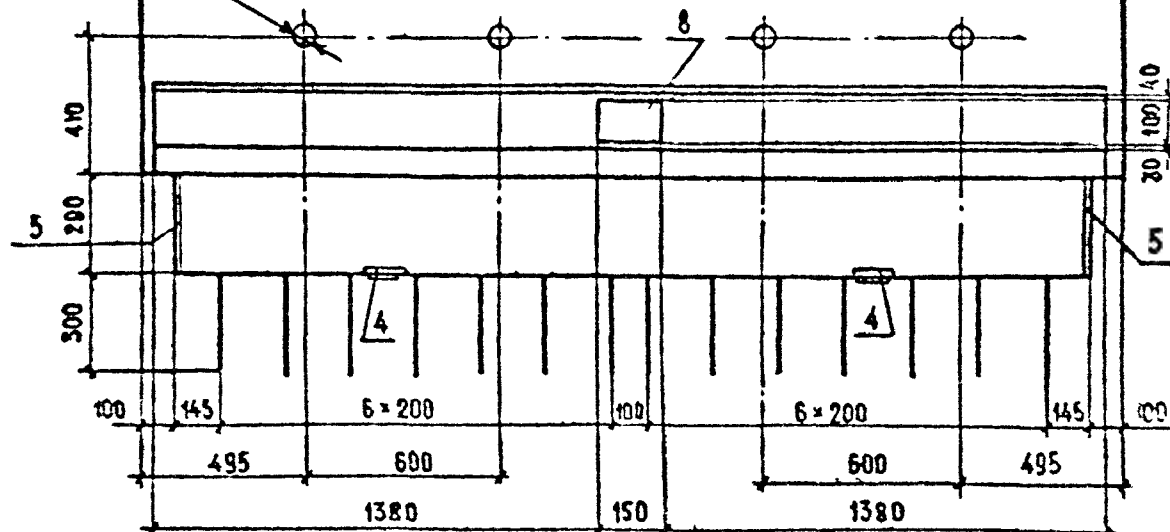
Формат А3

1318/5

26



4 отв. Ø 70



МАРКА БЛОКА	Г. НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКО- СТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони- цаемости	МАССА, Г		
T150.60-TAII-1	9	1	B35	F200	W6	25		
	10							
T150.60-TAIII-1	11			F300				
	12							
T150.60-TAII-2	9	2				F200	25	
	10							
T150.60-TAIII-2	11			F300				
	12							
T150.60-TAII-3	9	3				F200		
	10							
T150.60-TAIII-3	11			F300				
	12							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-1-ТТ

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.4

И. КОИТР.	ИВЯНСКИЙ	1953.11	3.503.1-81.2-1-6		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	1953.12			
ГЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	1953.11			
ГИП	МАРКИН	1953.11			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	1953.11			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	1953.11			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	1953.11			
			БЛОК ТРОТУАРНЫЙ		
			Т 150.60		
			СТАДЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	4
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

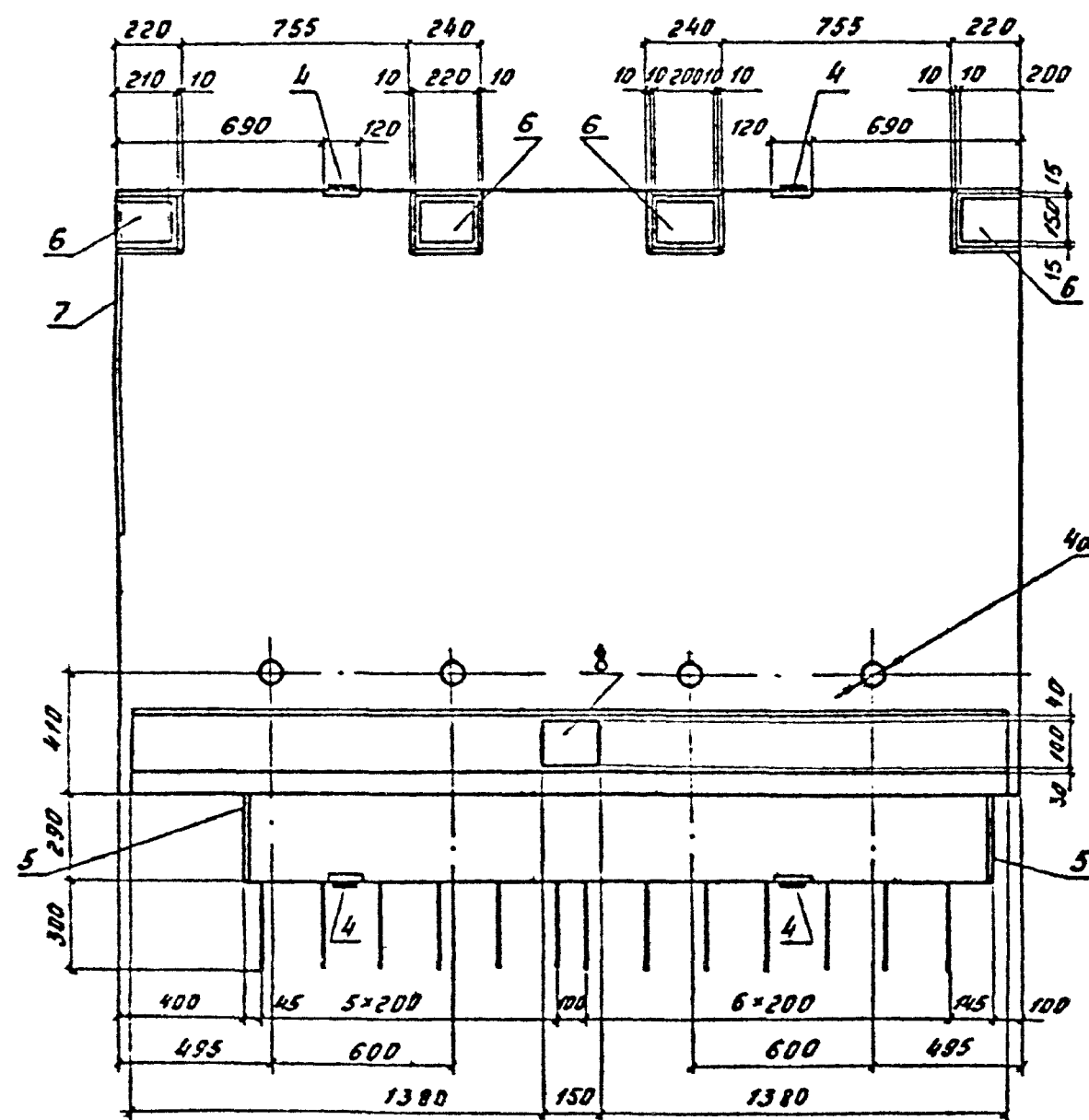
Формат А3

1318/5

27

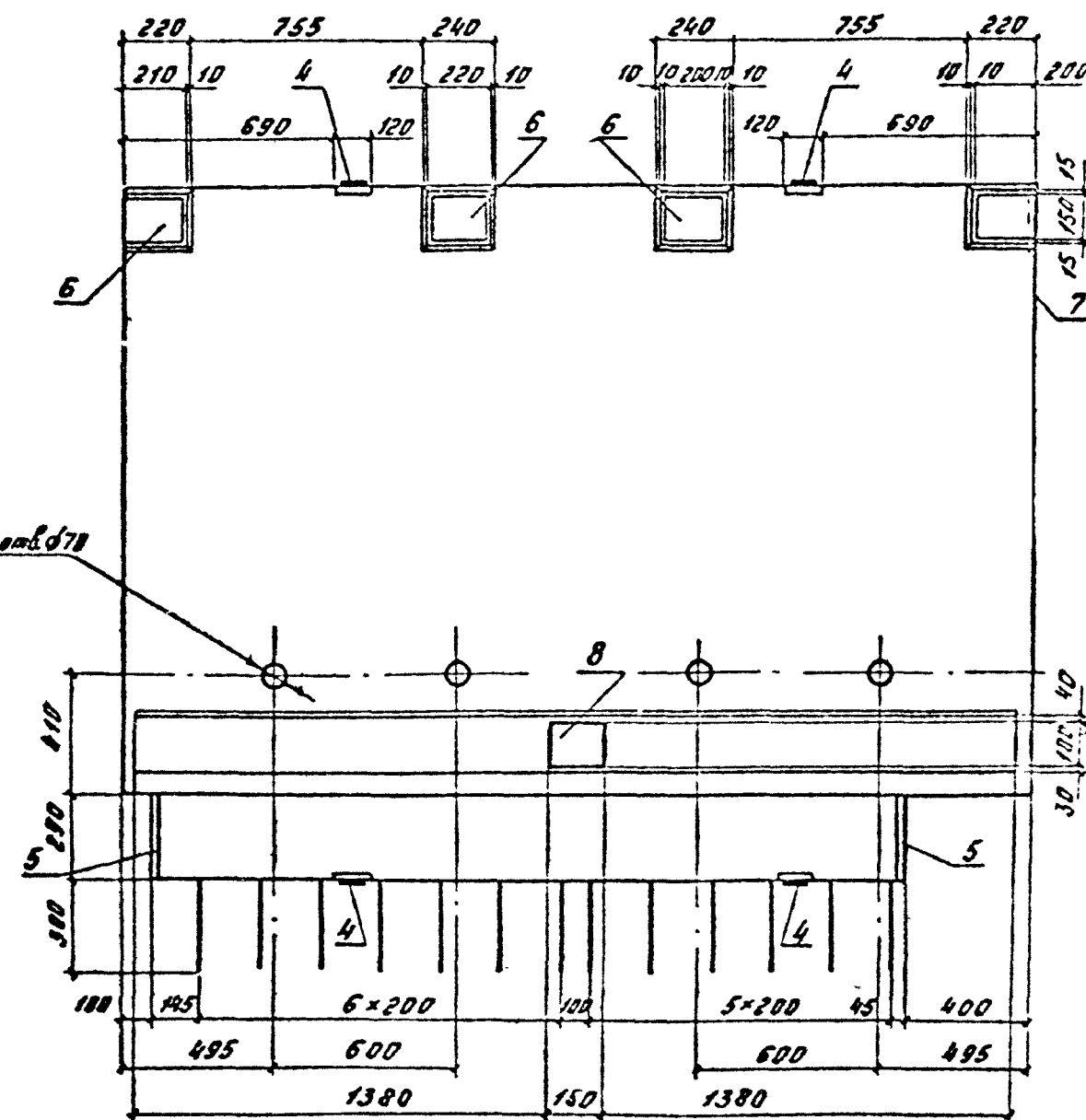
Pvc. 2

ОСТАЛЬНОЕ см. рис. 1



Pvc. 3

ОСТРЯВНОЕ СМ. РИС. 1



3.503.1-81.2-1.6

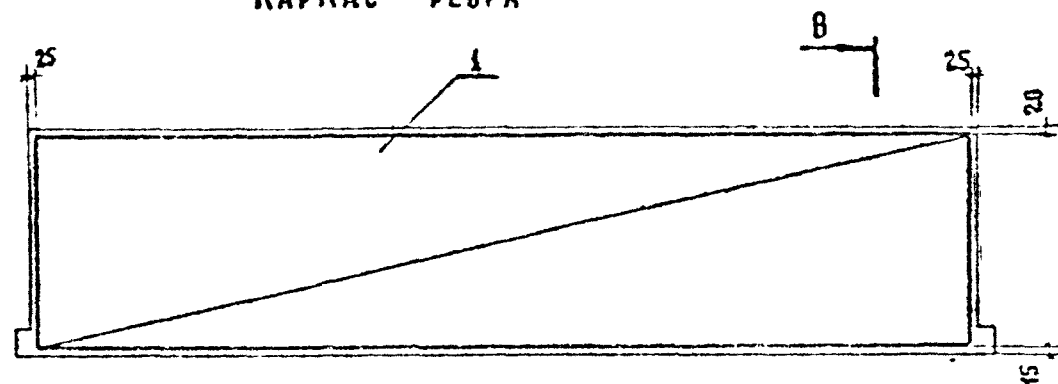
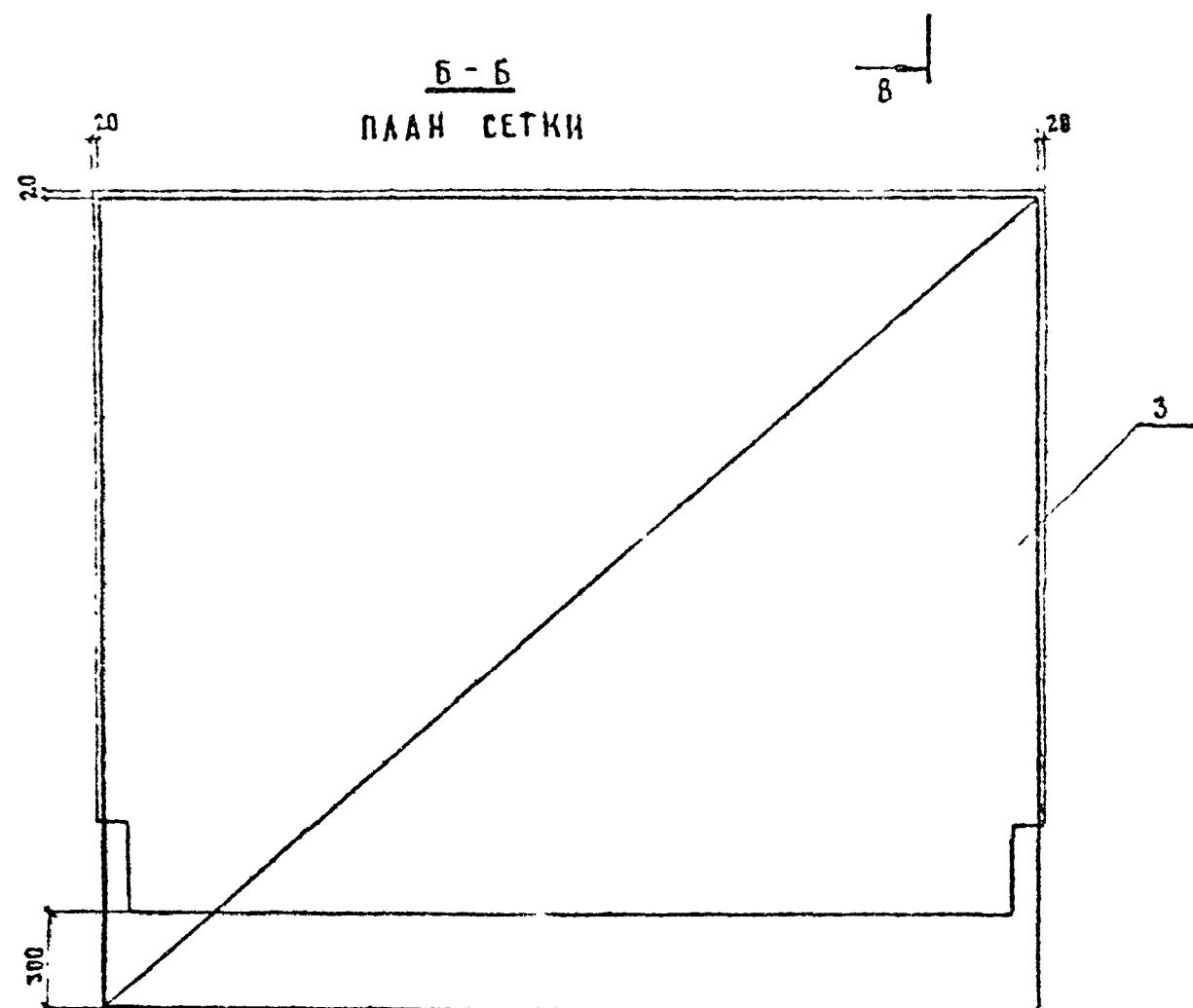
Lucy

L

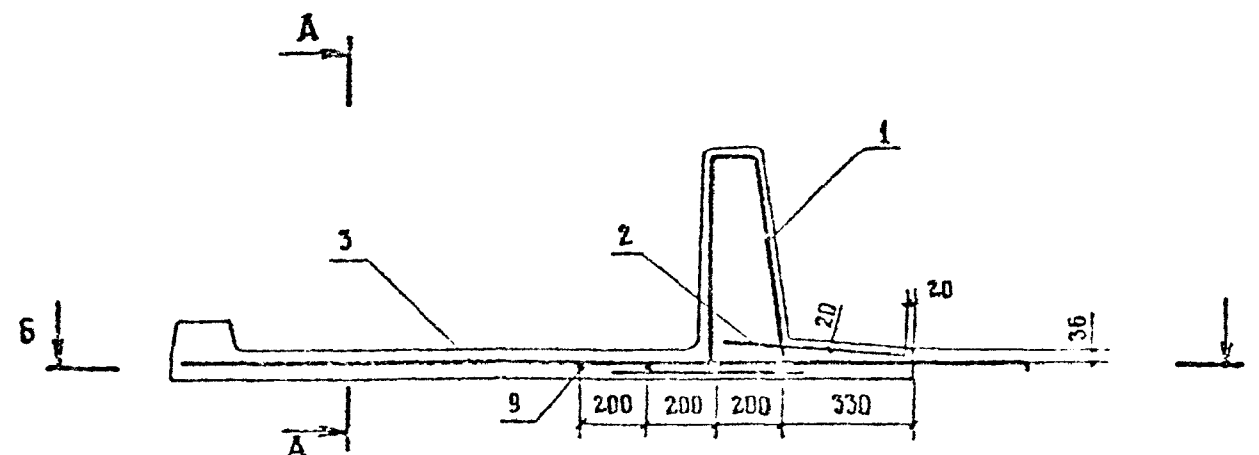
Формат А3

1318/5

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

А-А
КАРКАС РЕБРАБ-Б
ПЛАН СЕТКИ

В-В



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ.
Т 150. 60-ТА II-1	1	КАРКАС КП-ТА II-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	-28	11.8
	3	С-ТА II-18	1	-44	59.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3.3
	8	МН-ТА II-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А II, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В 35, м³	0.97		
Т 150. 60-ТА III-1	1	КАРКАС КП-ТА III-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА III-1	1	-28	11.8
	3	С-ТА III-18	1	-44	59.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3.3
	8	МН-ТА III-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А III, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В 35, м³	0.97		

3.503.1-81.2-1-6

Лист

3

Формат А3

1318/5

29

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.60-ТАИ-2	1	Каркас КП-ТАИ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-19	1	-45	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АИ, R=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		
Т150.60-ТАИ-2	1	Каркас КП-ТАИ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-19	1	-45	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АИ, R=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,95		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.60-ТАИ-3	1	Каркас КП-ТАИ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-20	1	-46	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АИ, R=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		
Т150.60-ТАИ-3	1	Каркас КП-ТАИ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-20	1	-46	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АИ, R=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		

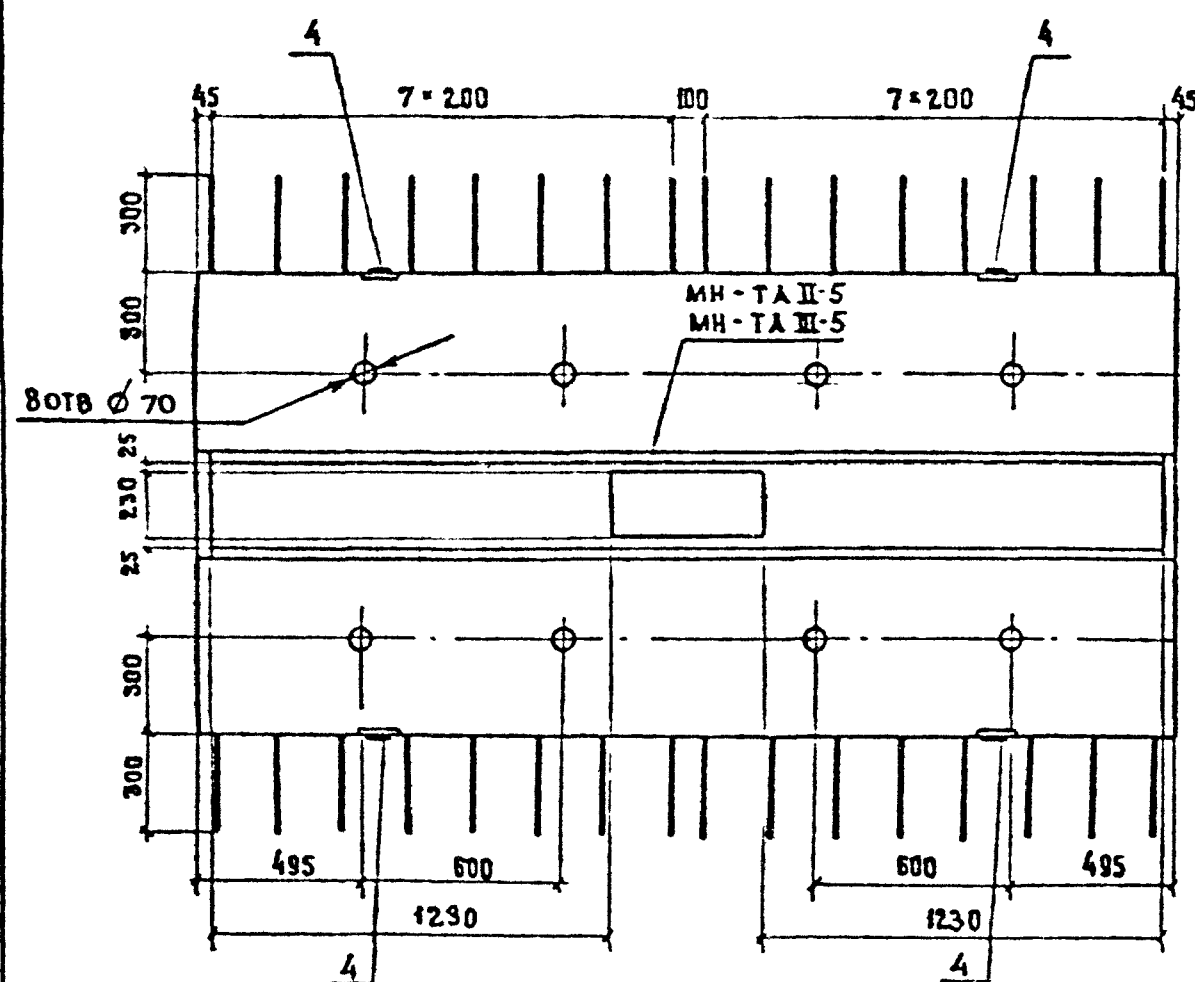
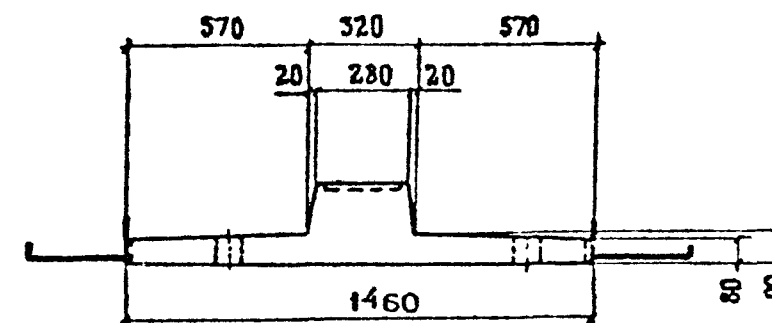
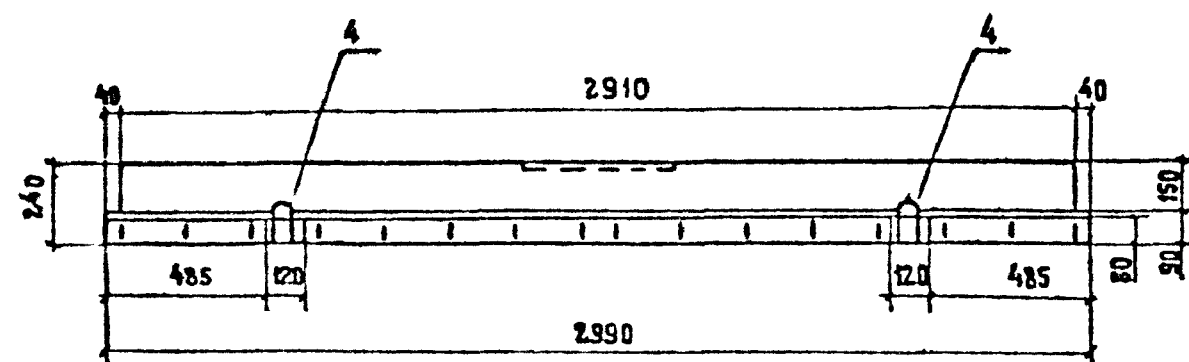
3.503.1-81.2-1-6

Лист

4

Формат А3

1318/5 | 30



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕ- РАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗО- СТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРО- НИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА Т
РП 15 - ТА II - 1 РП 15 - ТА III - 1	9	В 35	F 200	W 6	1,30
	10		F 300		
	11				
	12				

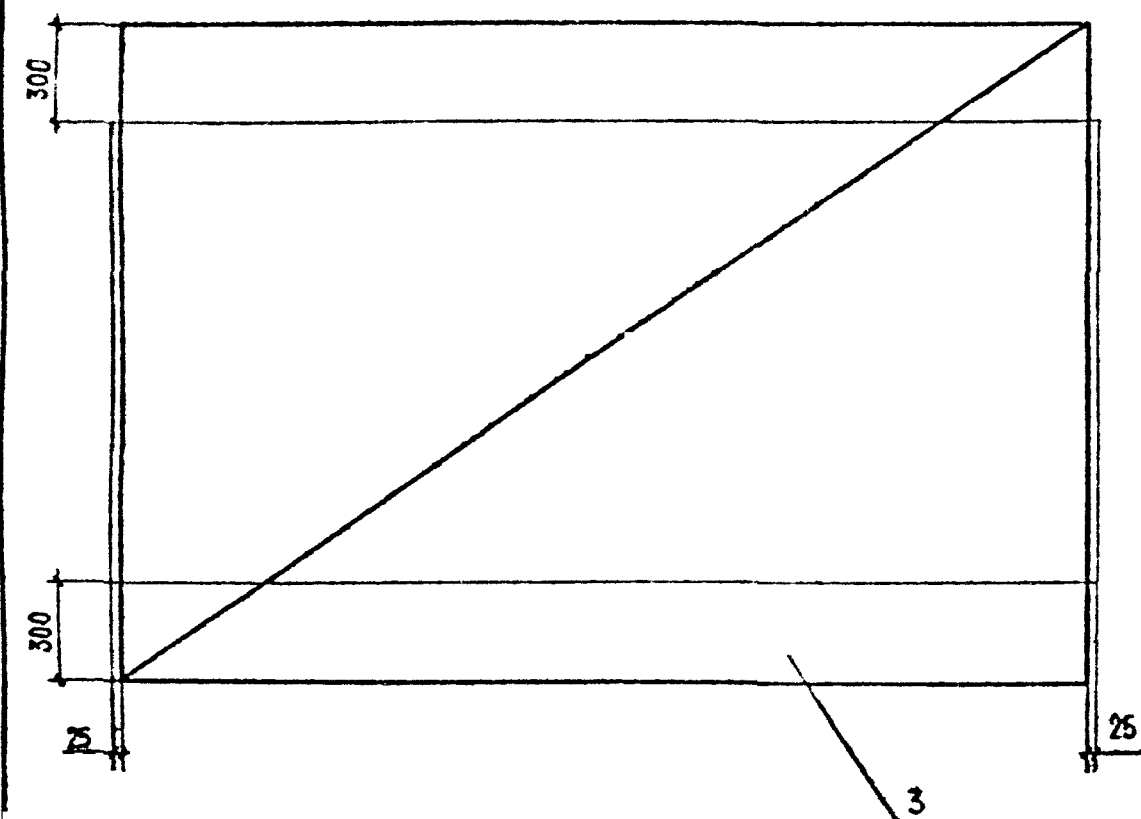
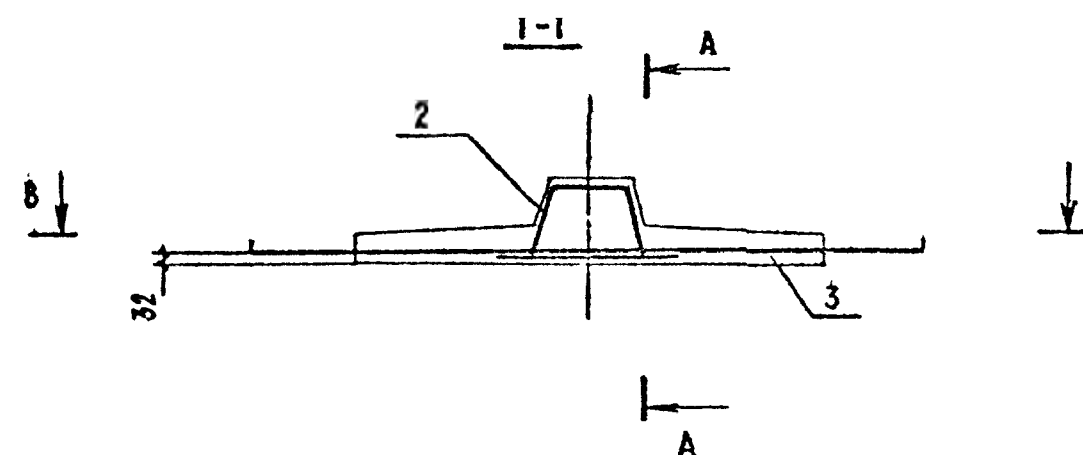
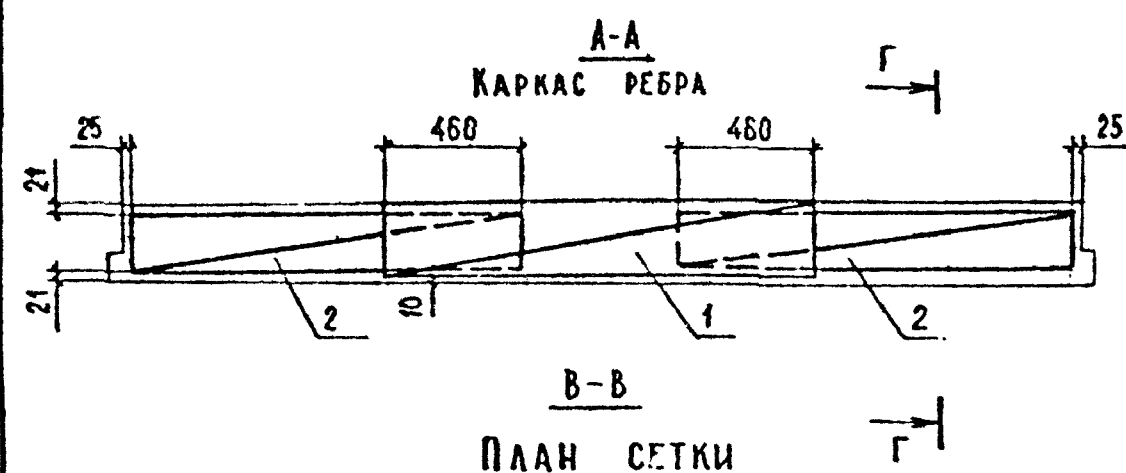
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	25.08.77	3.503.1-81.2-1-7		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	25.08.77			
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	25.08.77			
ГИП	МАРКИН	25.08.77			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	25.08.77			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	25.08.77			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	25.08.77			
			БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ		
			РП 15-ТА II-1		
			РП 15-ТА III-1		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5 31

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД, КГ
РП15-ТАII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАII-6	2	-22	13,6
	3	СЕТКА С-ТАII-23	1	-49	33,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,52		
РП15-ТАIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАIII-6	2	-22	13,6
	3	СЕТКА С-ТАIII-23	1	-49	33,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,52		

3.503.1-81.2-1-7

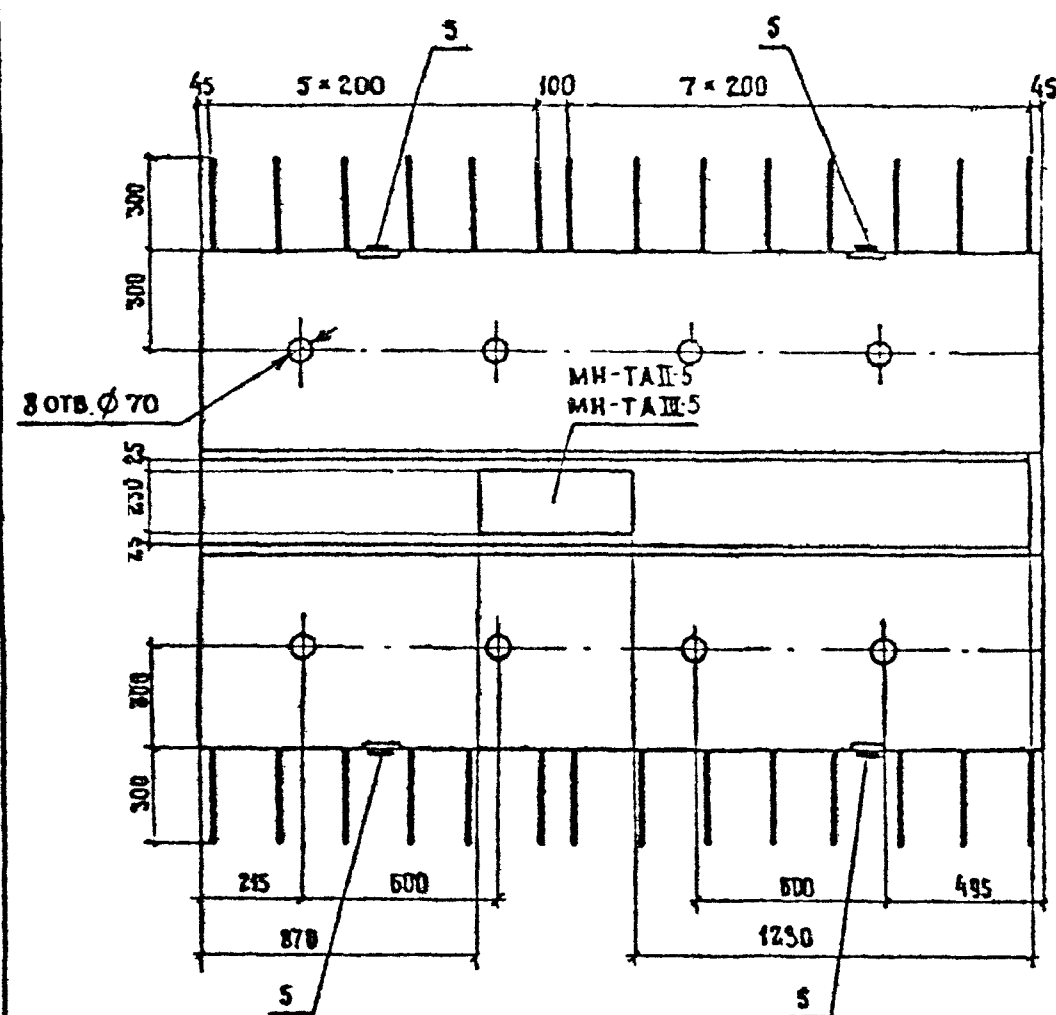
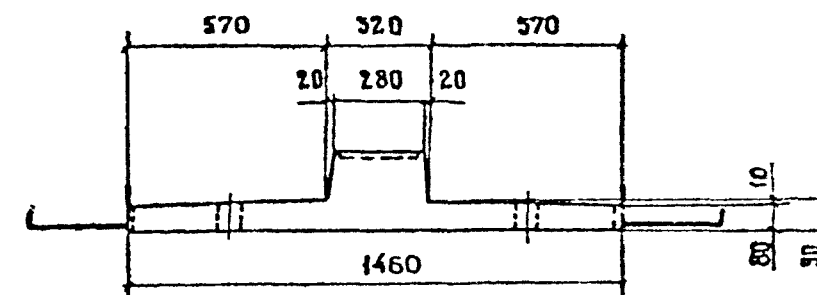
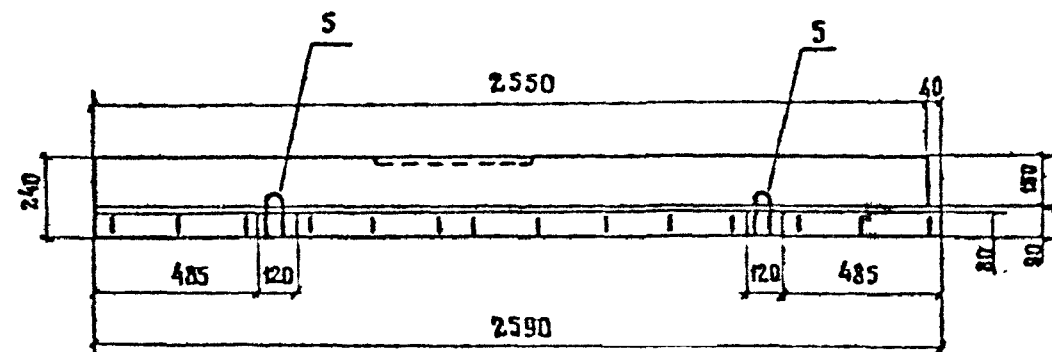
ЛИСТ

2

Формат А3

1318/5

32

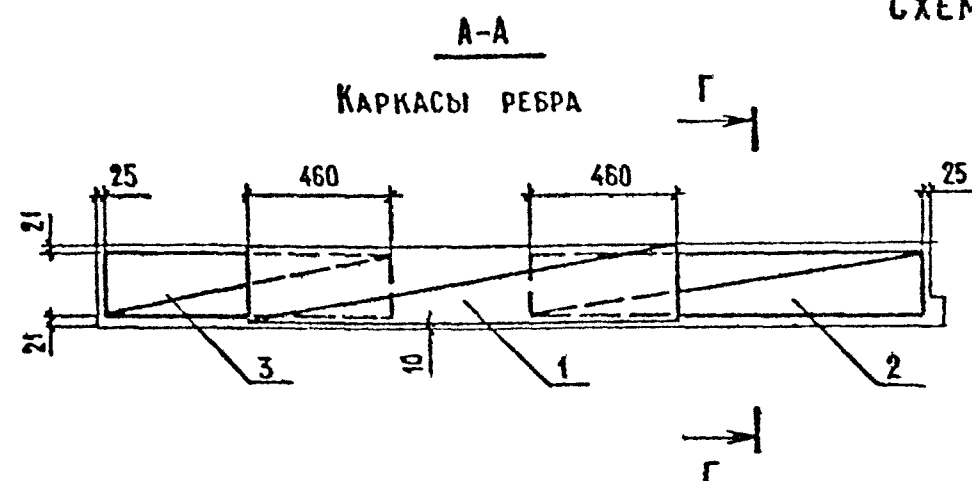


МАРКА БЛОКА	Т НОМЕР ТЕМПЕ- РАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗО- СТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРО- НИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РБ 15-ТА II-2 РБ 15-ТА III-2	9	В 35	F 200	W 6	1.14
	10				
	11				
	12				

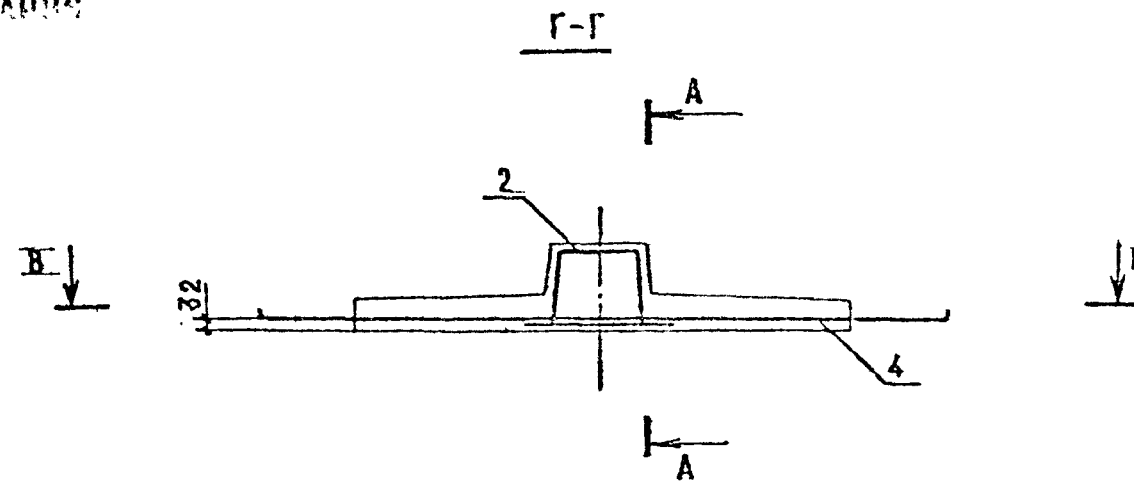
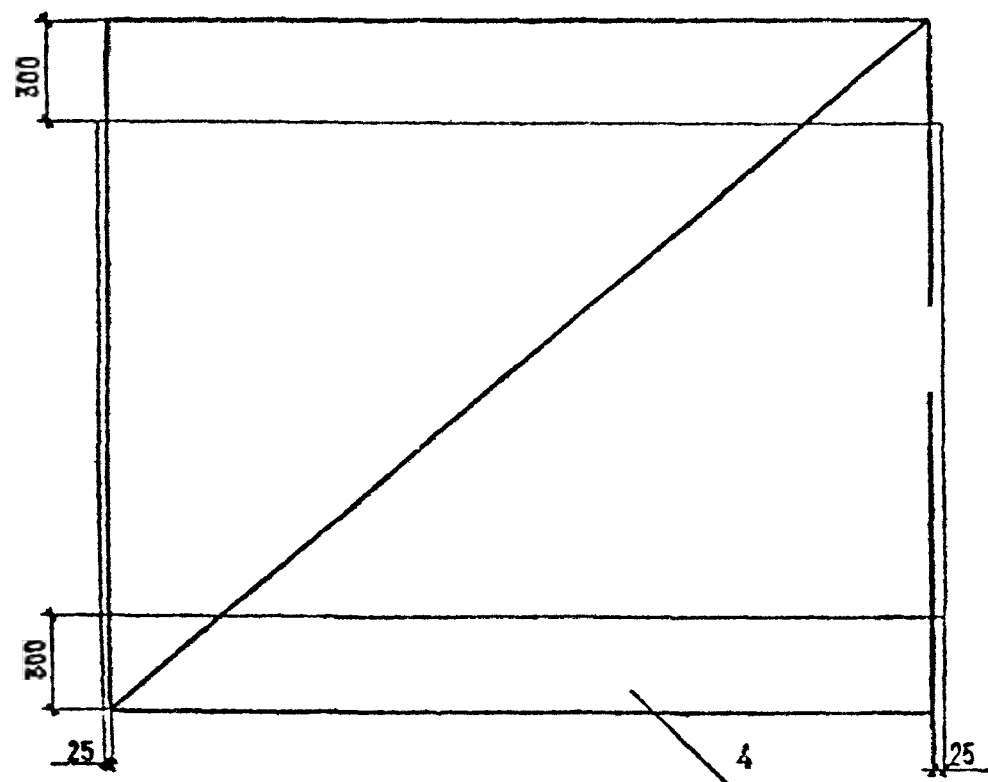
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ.
СРЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	22.03.89	3.503.1-81.2-1-8		
НАЧ. ВИС.	ПОСТОВОЙ	22.03.89			
РА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	22.03.89	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОДЛОЖКИ РБ 15-ТА II-2 РБ 15-ТА III-2	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП.	МАРКИН	22.03.89		Р	1
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	22.03.89		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	22.03.89			
ИНЖЕНЕР	СВРОКИН	22.03.89			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



B-B
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РП15-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАII-6	1	-22	13,6
	3	КП-ТАII-7	1	-23	9,6
	4	СЕТКА С-ТАII-24	1	-50	29,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,46		
РП15-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАIII-6	1	-22	13,6
	3	КП-ТАIII-7	1	-23	9,6
	4	СЕТКА С-ТАIII-24	1	-50	29,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,46		

3.503.1-81.2-1-8

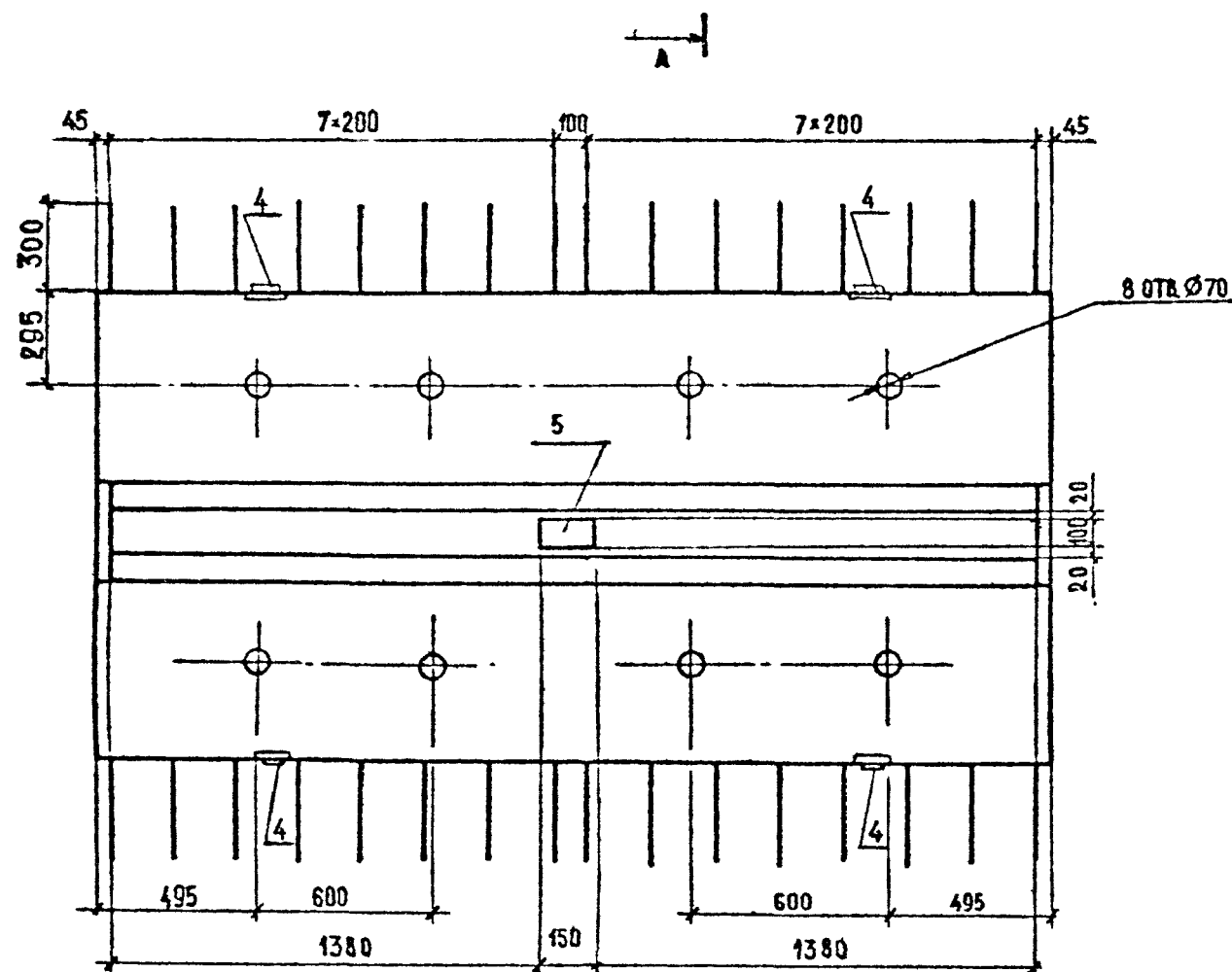
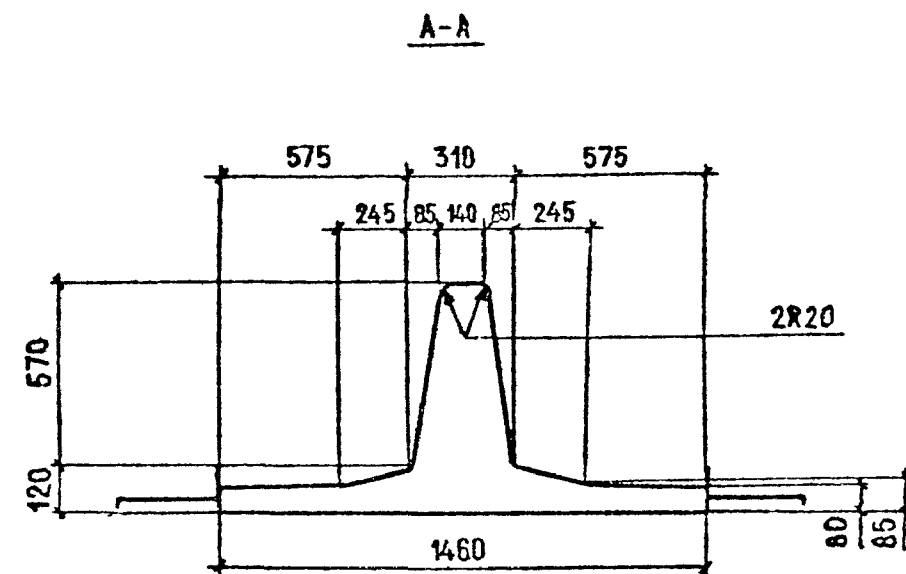
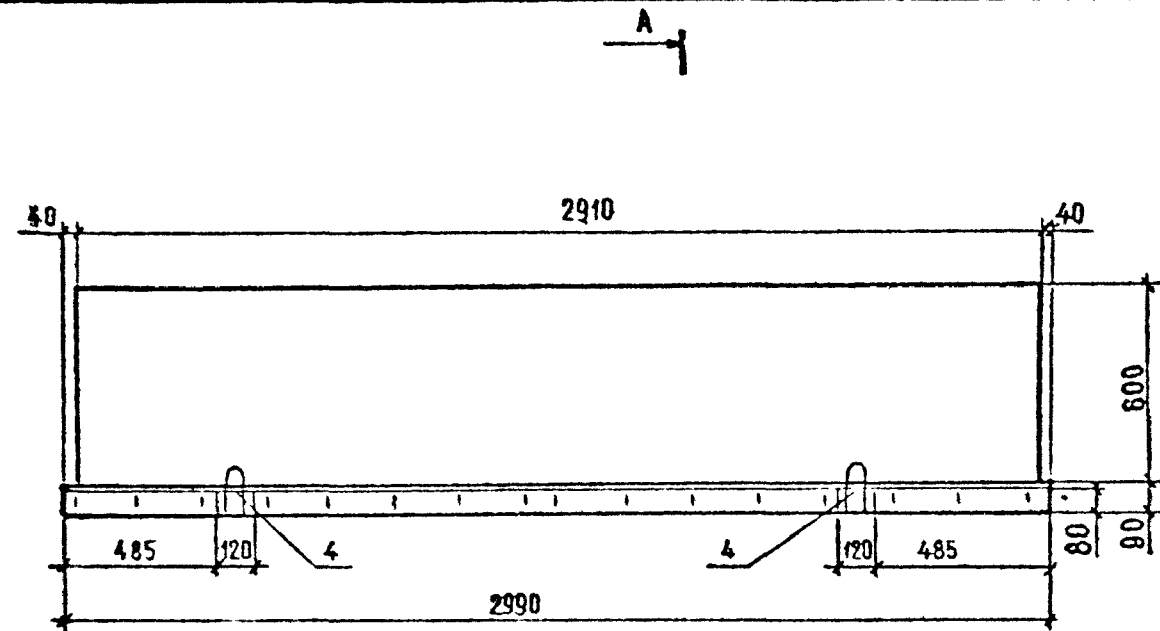
ЛНСТ

2

Формат А3

1318/5

34



МАРКА БЛОКА	НОМЕР ТЕМ- ПЕРАТУРНОЙ СОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МО- РОЗДОСТОЙКОС- ТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РП60-ТАII-1 РП60-ТАIII-1	9	В 35	Г 200	W/6	2,1
	10		Г 300		
	11				
	12				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
 Спецификацию см. лист 2

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	10.02.11	3.503.1-81.2-1-9		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВИЙ	10.02.11			
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	10.02.11			
ГИП	МАРКИН	10.02.11			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	10.02.11			
СТ. ИНЖ.	ЦУПРИНА	10.02.11			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	10.02.11			
			БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ РП60-ТАII-1 РП60-ТАIII-1		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

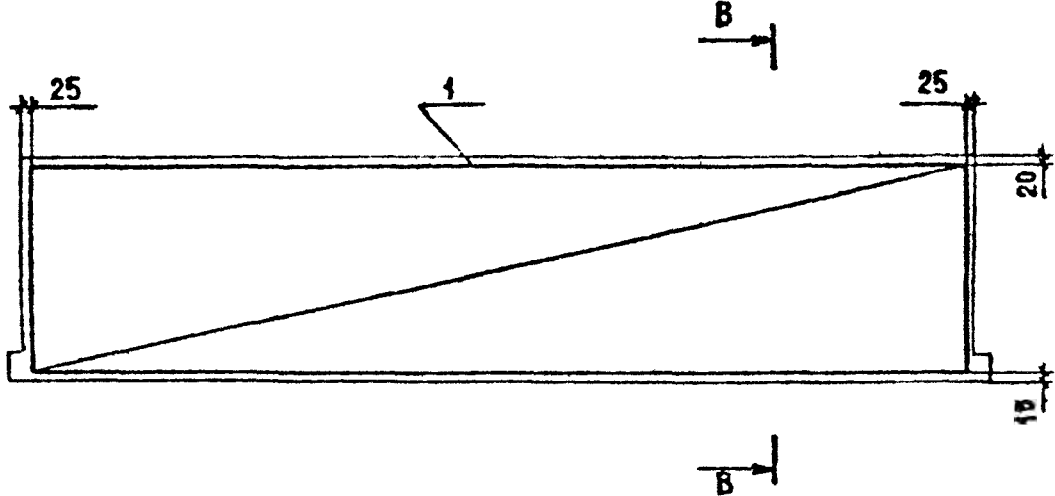
Формат А3

1318/5

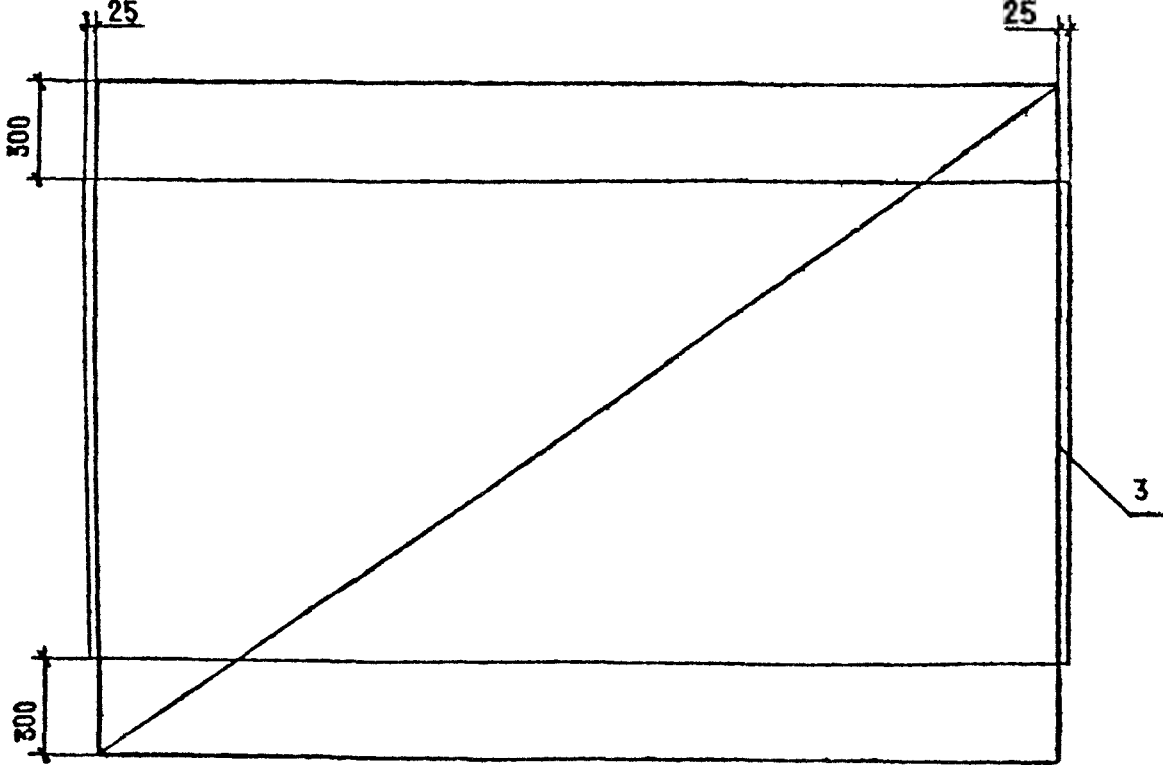
35

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

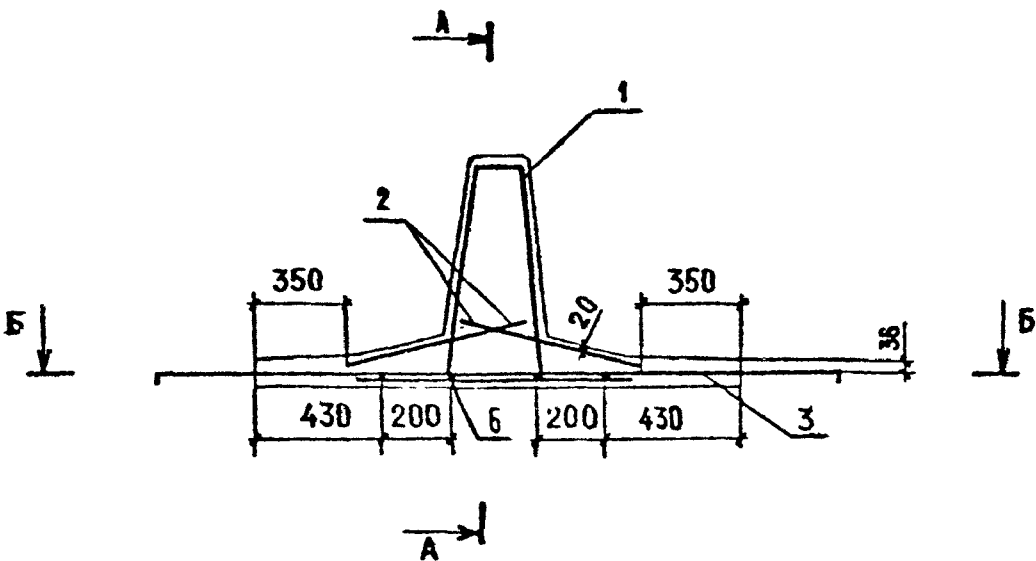
А-А
КАРКАС РЕБРА



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



В-В



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РПС0-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-8	1	3.503.1-81.2-1-24	68,0
	2	СЕТКА С-ТАII-1	2	-28	11,8
	3	С-ТАII-21	1	-47	29,6
	4	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А II, L=2940	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,82		
РПС0-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-8	1	3.503.1-81.2-1-24	68,0
	2	СЕТКА С-ТАIII-1	2	-28	11,8
	3	С-ТАIII-21	1	-47	29,6
	4	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А III, L=2940	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,82		

3.503.1-81.2-1-9

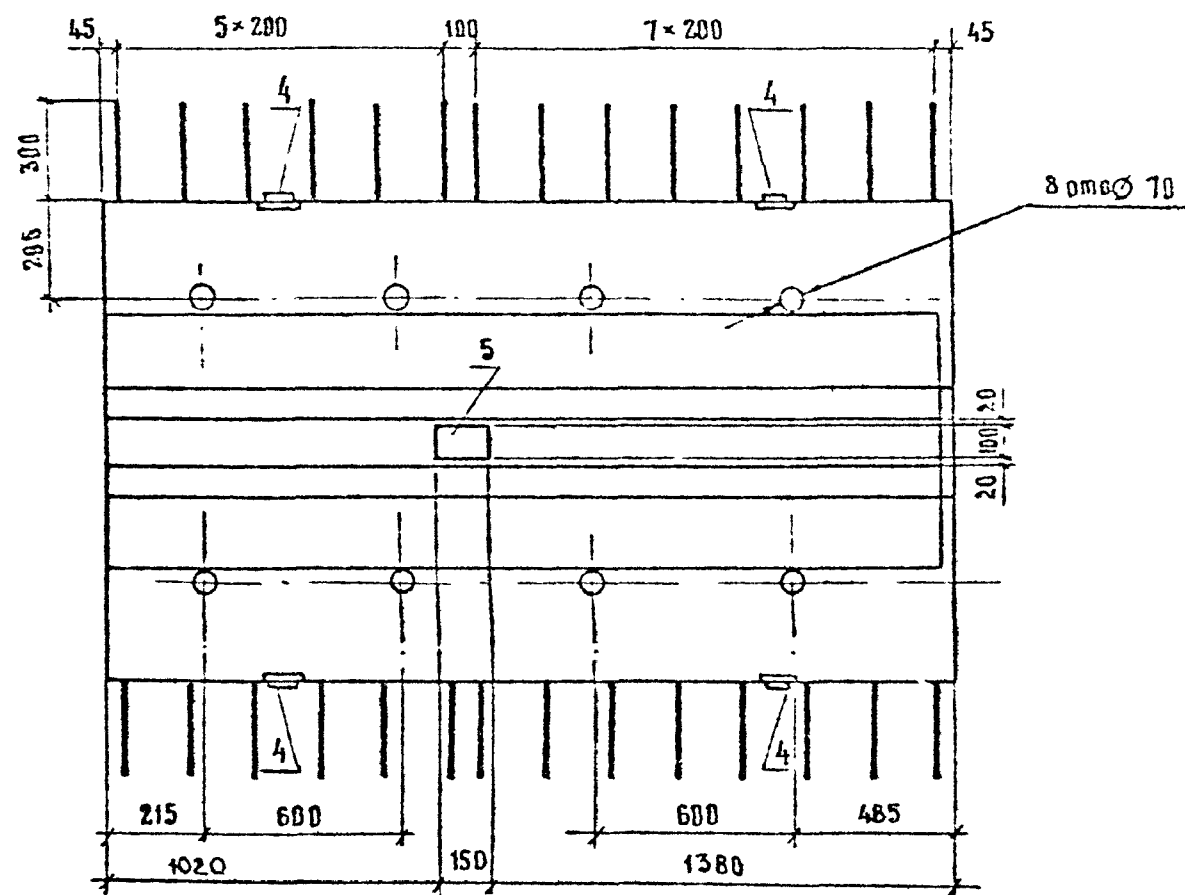
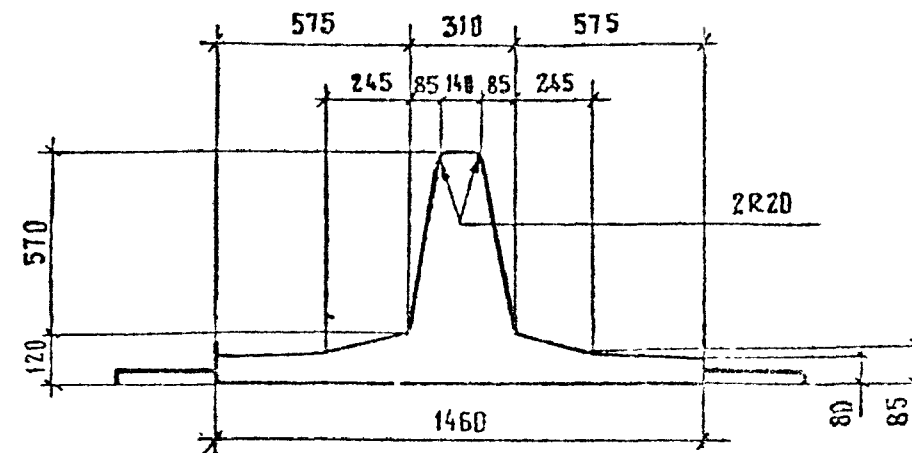
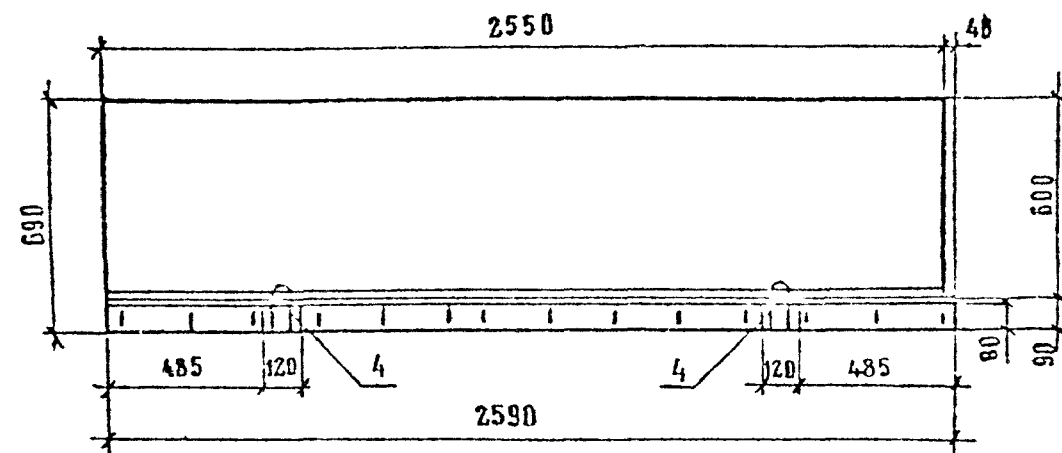
ЛИСТ

2

Формат А3

1318/5

36



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМ- ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРОНИЦ- АЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РП 60-ТА II-2 РП 60-ТА III-2	9	B35	F 200	W 6	1.8
	10		F 300		
	11				
	12				

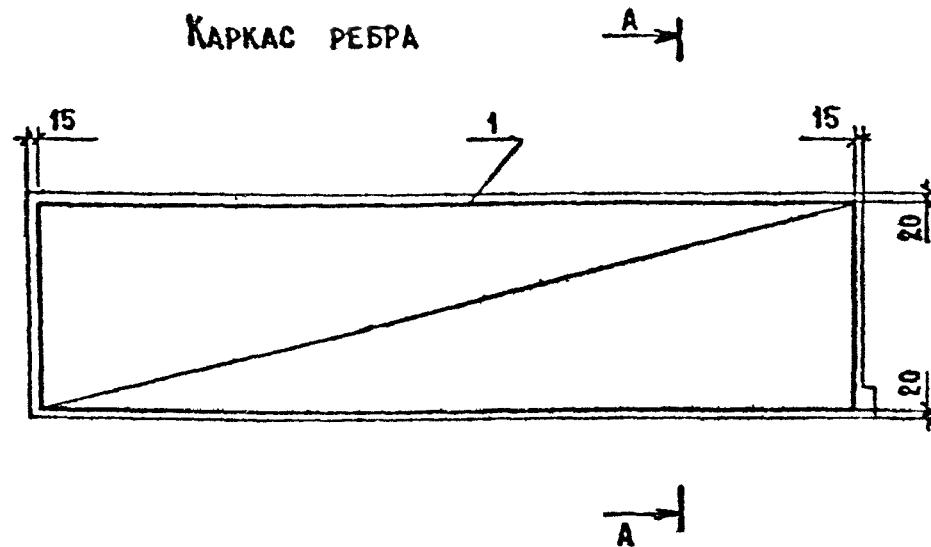
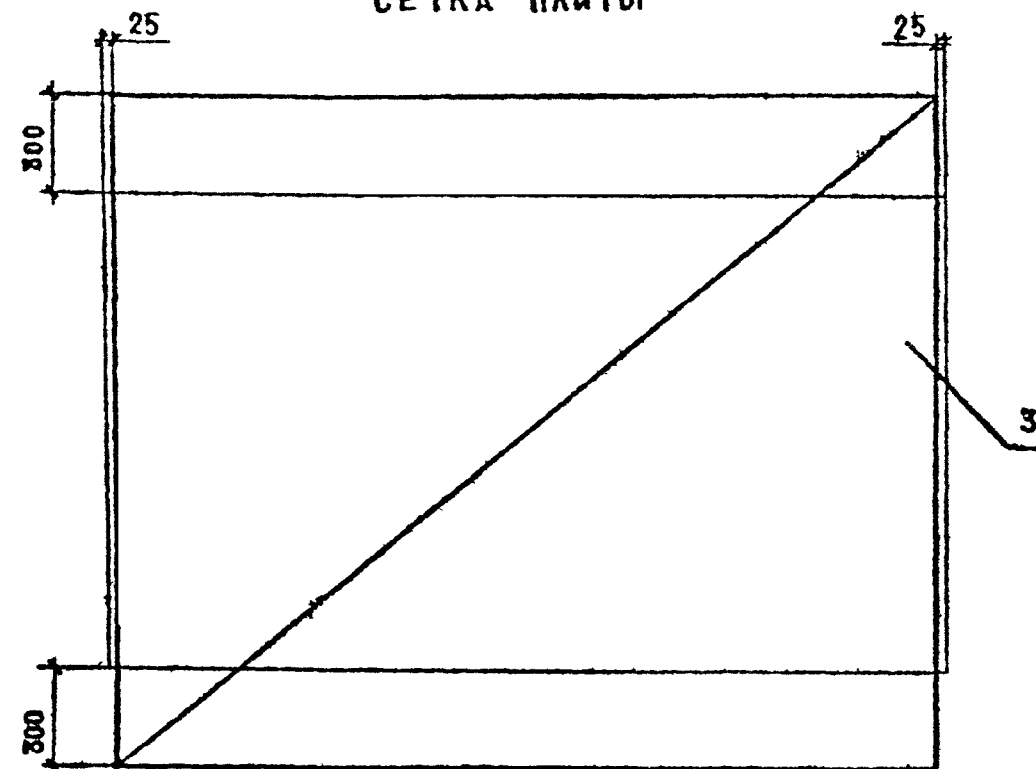
Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
 Спецификацию см. лист 2

Исполн.	ИВАНСКИЙ	11.03.81	3.503.1-81.2-1-10		
Нач. ОИС	ПОСЛОВИТ	11.03.81			
ГАСИЩ	ИВАНСКИЙ	11.03.81			
ГИП	МАРКИН	11.03.81			
РЭК БРИГ	СТАРОВА	11.03.81			
Ст. инж.	ЧУПРИНА	11.03.81			
Инженер	СОРОКИН	11.03.81			
			БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПОЛОСЫ		
			РП 60-ТА II-2		
			РП 60-ТА III-2		
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

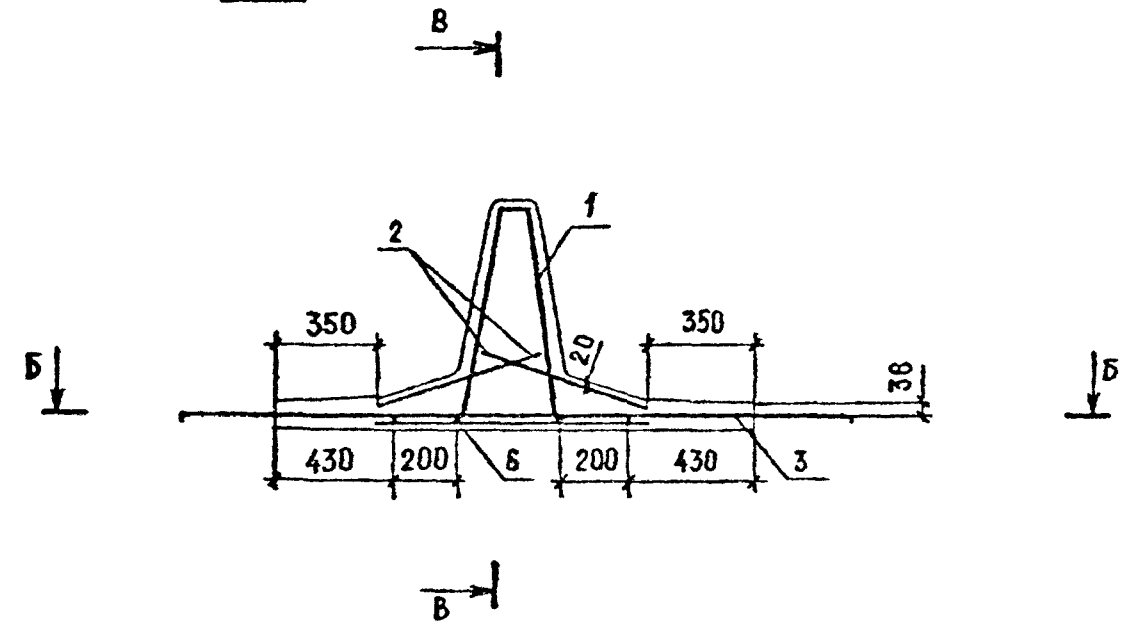
Формат А3

1318/5 | 37

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

А-А
КАРКАС РЕБРАБ-Б
СЕТКА ПЛИТЫ

В-В



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РП60-ТА II-2	1	КАРКАС КП-ТА II-9	1	3 503.1-81.2-1-24	60,8
	2	СЕТКА С-ТА II-2	2	-28	10,5
	3	С-ТА II-22	1	-48	26,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А II, L=2550	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,6
РП60-ТА III-2	1	КАРКАС КП-ТА III-9	1	3.503.1-81.2-1-24	60,8
	2	СЕТКА С-ТА III-2	2	-28	10,5
	3	С-ТА III-22	1	-48	26,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А III, L=2550	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,6
БЕТОН КЛАССА В35, м³			0,71		

3503.1-81.2-1-10

ЛИСТ

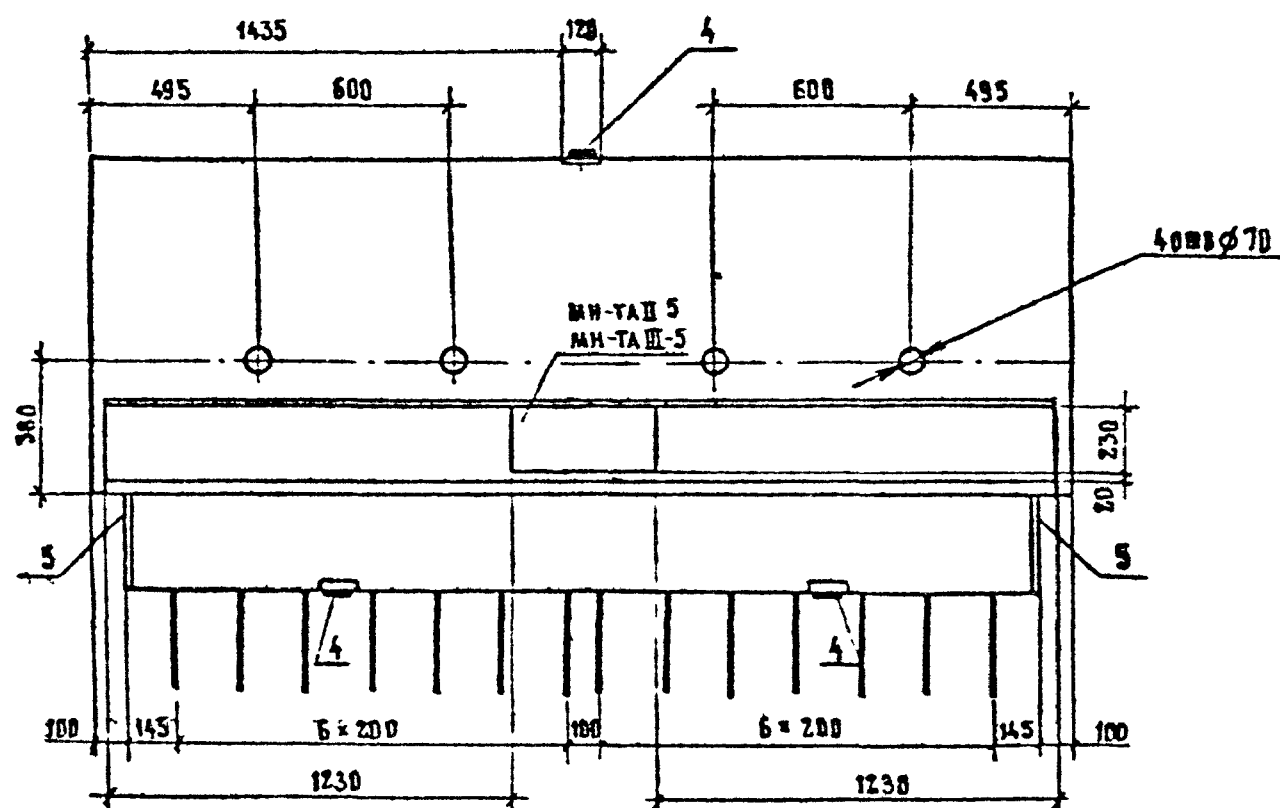
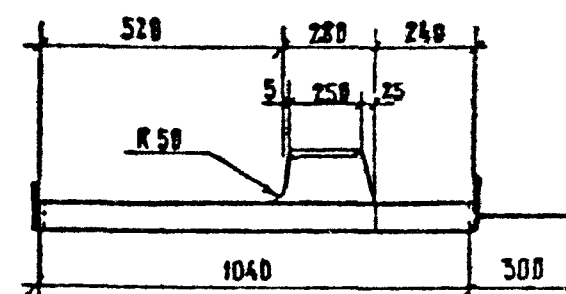
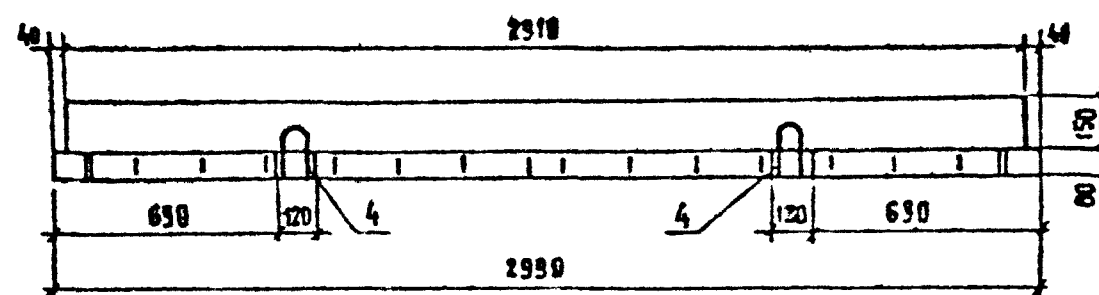
2

Формат А3

1318/5

38

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУР НОЙ ЗОНЫ	Рис	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони- цаемости	МАССА, Т
0Б15-ТАII-1 0Б15-ТАIII-1	9	1	В35	F200	W6	0,9
	10			F300		
	11					
	12					
0Б15-ТАII-2 0Б15-ТАIII-2	9	2		F200		0,9
	10			F300		
	11					
	12					
0Б15-ТАII-3 0Б15-ТАIII-3	9	3		F200		0,9
	10			F300		
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Лист 3.4.

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	23.03.88	3.503.1-81.2-1-11		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	23.03.88			
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	23.03.88			
ГМП	МАРКИН	23.03.88			
РУК БРНГ	СТАРОВА	23.03.88			
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	23.03.88			
ИЖЕНЕР	СОРОКИН	23.03.88			
			БЛОК ОЗРАЖДАЮЩИЙ		
			0Б15-ТА II(III)-2, 0Б15-ТА II(III)-3		
			СТАДЫ	АНШ	АНШ
			Р	1	4
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

39

Рис. 2
остальное см. рис. 1

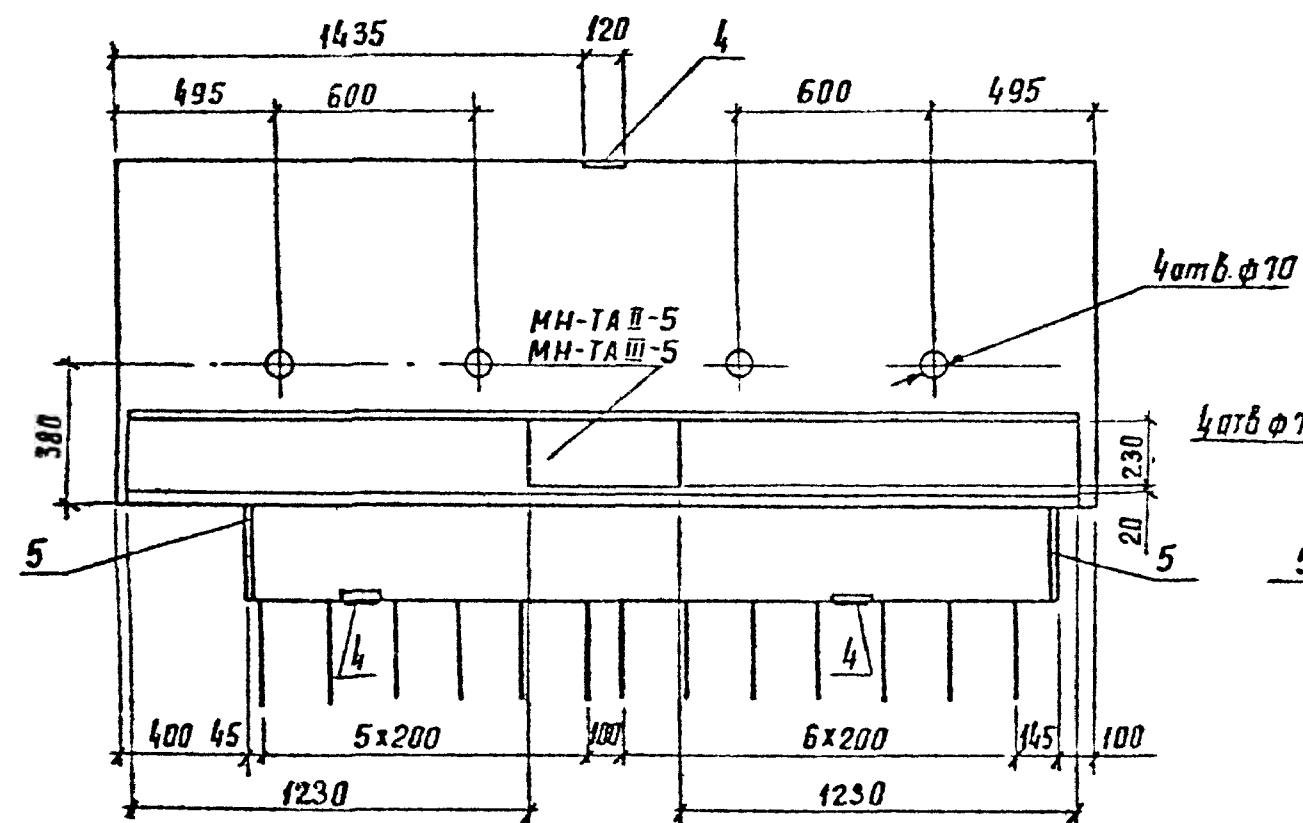
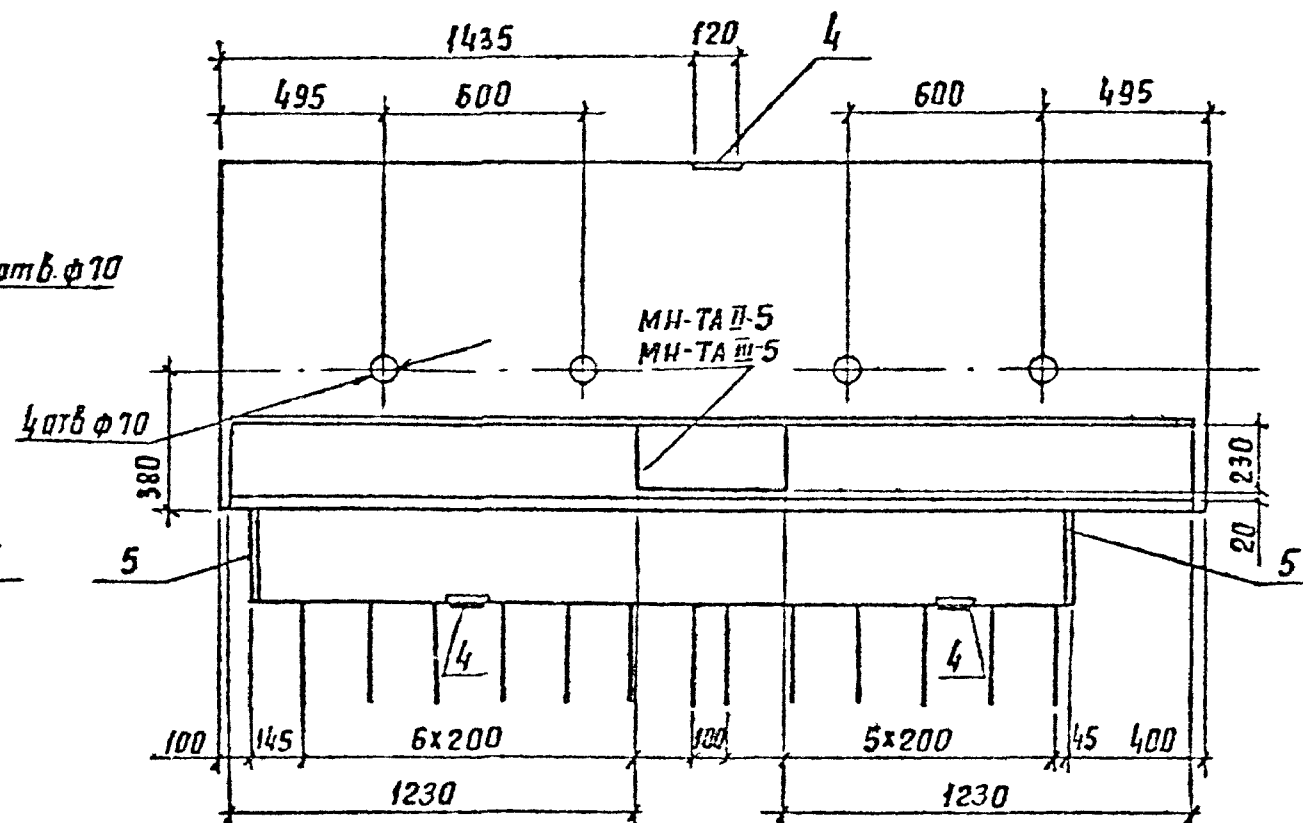


Рис. 3
остальное см. рис. 1



3.503.1-81.2-1-11

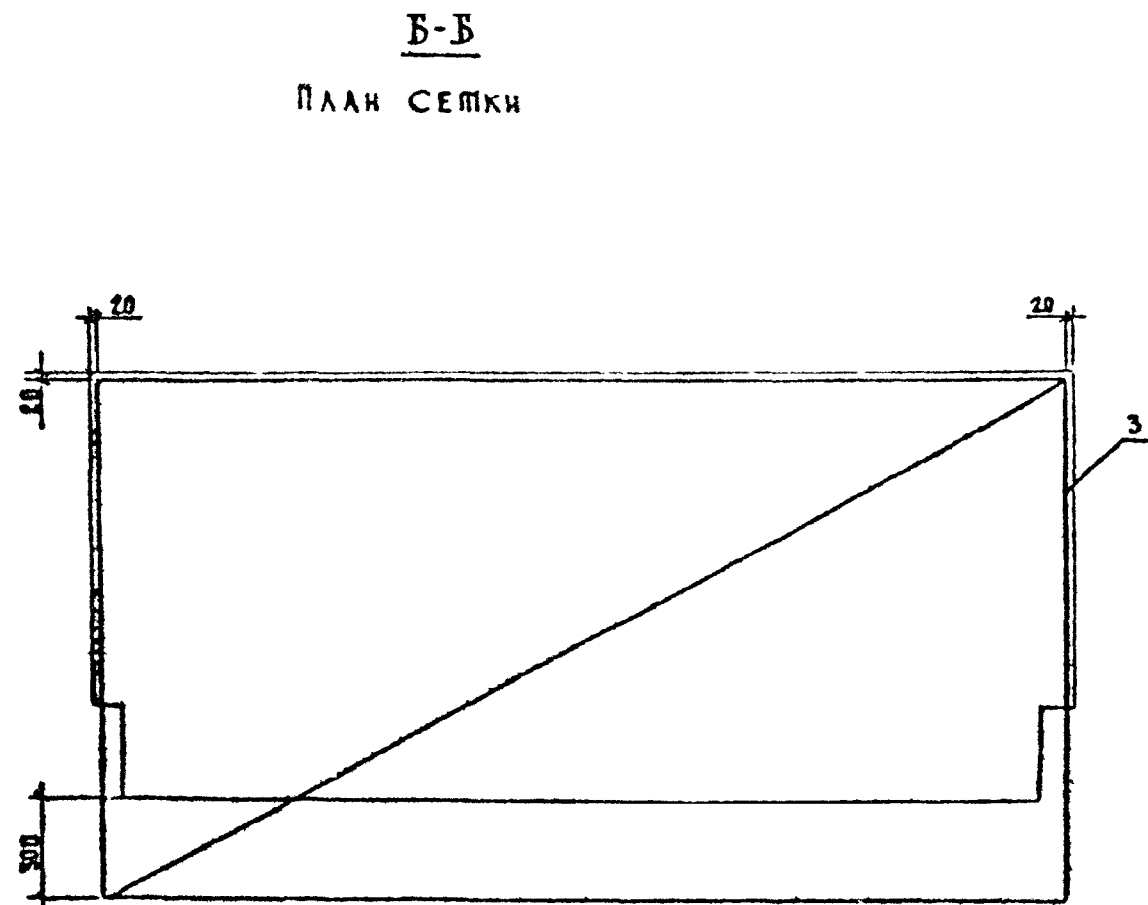
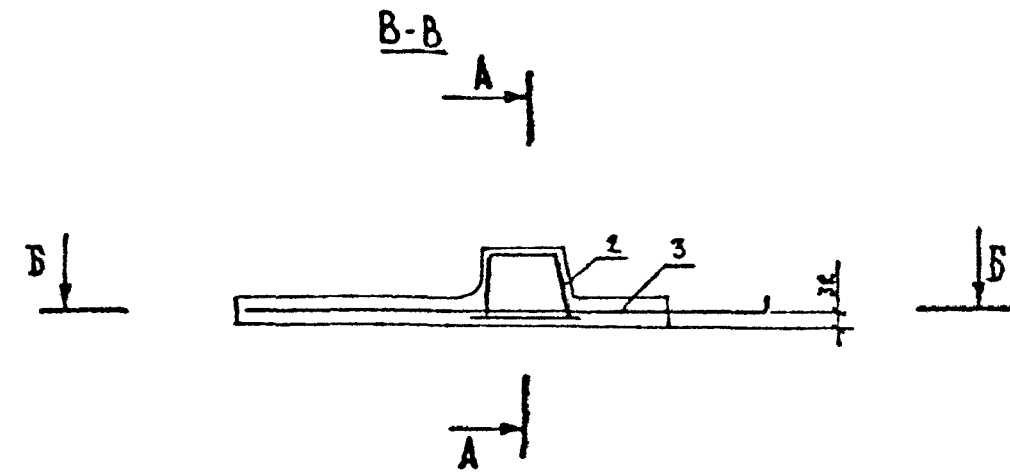
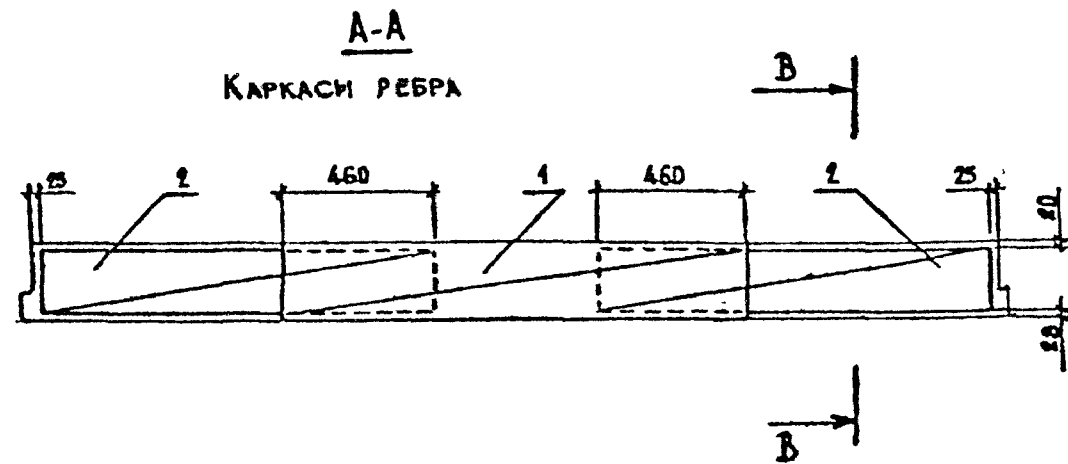
Лист
2

Формат А3

1318/5

40

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ОБ15-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII-3	1	-29	29,5
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
		БЕТОН КЛАССА В 35, м ³	0,36		
ОБ15-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,1
	3	СЕТКА С-ТАIII-3	1	-29	29,5
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
		БЕТОН КЛАССА В 35, м ³	0,36		

3.503.1 - 81.2 - 1 - 11

Лист

3

Черт. А3

1318/5

41

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ОБ 15-А II-2	1	КАРКАС КП-А II-1	1	3 503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-А II-2	2	-18	12.9
	3	СЕТКА С-А II-3	1	-30	27.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-А II-1	3	-51	1.4
	5	МН-А II-2	2	-52	1.7
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.35		
ОБ 15-А III-2	1	КАРКАС КП-А III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-А III-2	2	-18	12.9
	3	СЕТКА С-А III-3	1	-30	27.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-А III-1	3	-51	1.4
	5	МН-А III-2	2	-52	1.7
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.35		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ОБ 15-А II-3	1	КАРКАС КП-А II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-А II-2	2	-18	12.9
	3	СЕТКА С-А II-4	1	-31	27.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-А II-1	3	-51	1.4
	5	МН-А II-2	2	-52	1.7
		БЕТОН КЛАССА В35 м³	0.35		
ОБ 15-А III-3	1	КАРКАС КП-А III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-А III-2	2	-18	12.9
	3	СЕТКА С-А III-4	1	-31	27.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-А III-1	3	-51	1.4
	5	МН-А III-2	2	-52	1.7
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.35		

3.503.1-81.2-1-Н

Лист

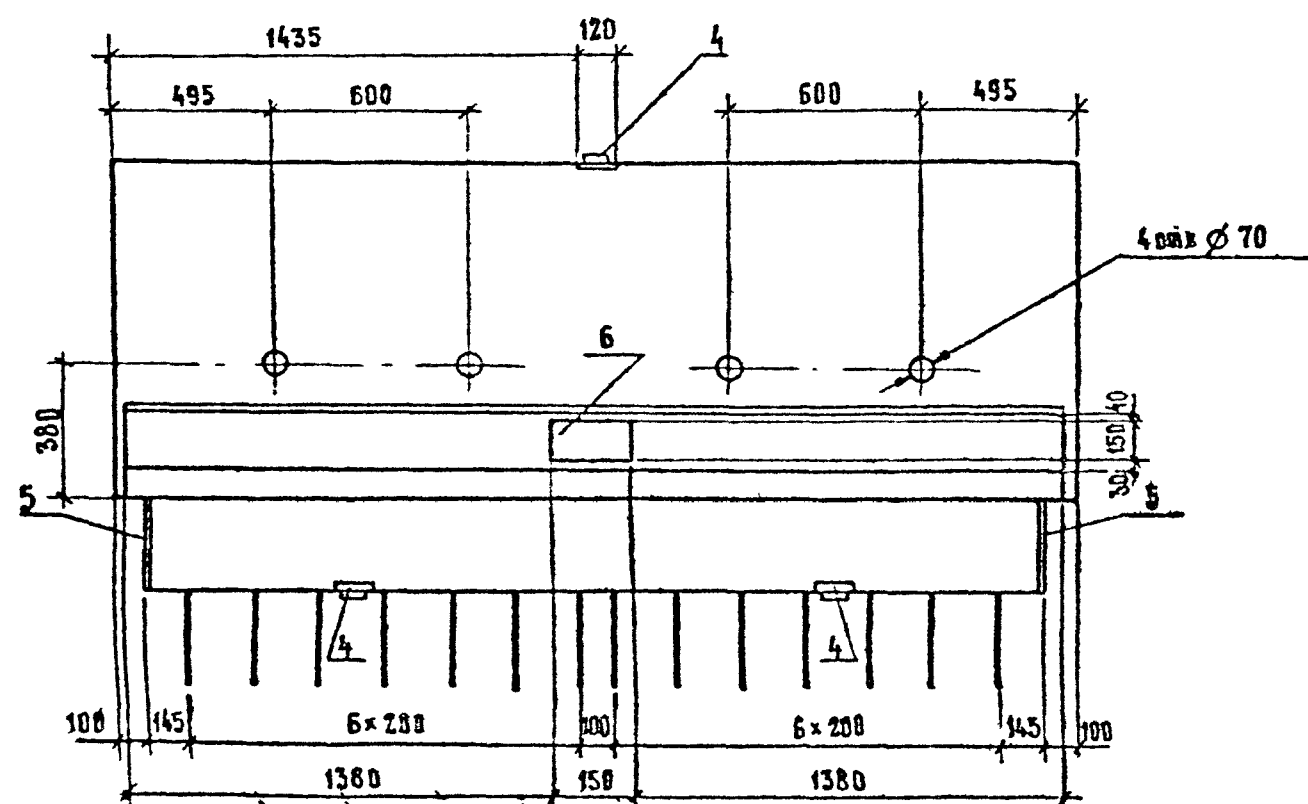
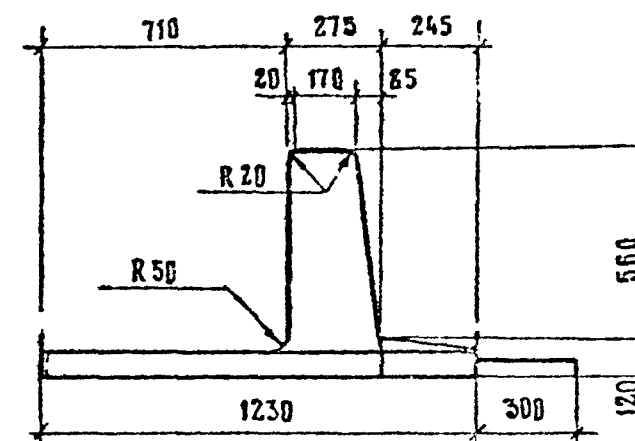
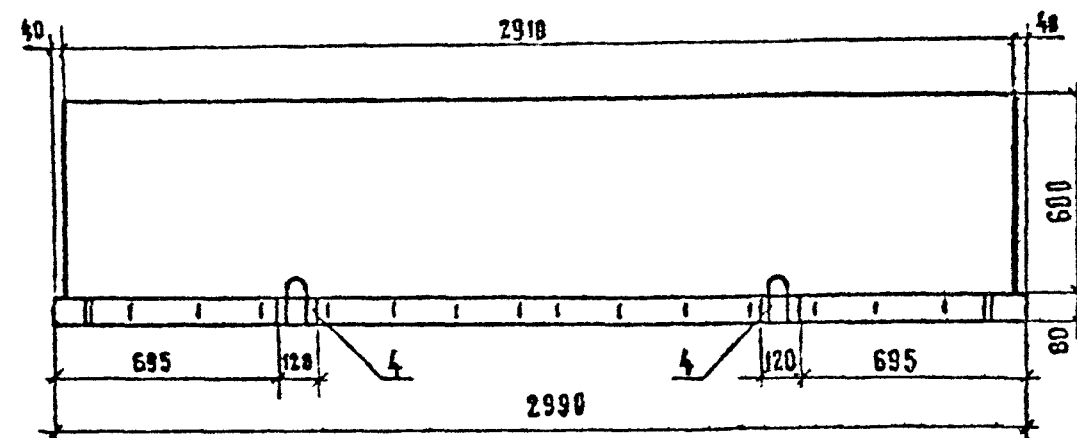
4

Формат А3

1318/5

42

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУР ИЛИ ЗОНЫ	РНС	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони цаемости	МАССА, Т		
ОББ0-ТАII-1	9	1	В 35	F 200	W6	1,8		
	10			F 300				
	11							
	12							
ОББ0-ТАIII-1	9	2		F 200		W6	1,8	
	10			F 300				
	11							
	12							
ОББ0-ТАII-2	9	3		F 200		W6		1,8
	10			F 300				
	11							
	12							
ОББ0-ТАIII-2	9	3	F 200	W6	1,8			
	10		F 300					
	11							
	12							
ОББ0-ТАII-3	9	3	F 200	W6		1,8		
	10		F 300					
	11							
	12							
ОББ0-ТАIII-3	9	3	F 200	W6			1,8	
	10		F 300					
	11							
	12							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 34

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	18.05.87	3.503-81.2-1-12		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	18.05.87			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	18.05.87			
ГИП	МАРКИН	18.05.87			
РУК БРИГ	СЛАДОВА	18.05.87			
СТИЖ	ЧУПРИНА	18.05.87			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	18.05.87			
			БЛОК ОГРАЖДАЮЩИЙ		
			ОББ0-ТАП(АШ)-1		
			ОББ0-ТАП(АШ)-2		
			ОББ0-ТАП(АШ)-3		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	4
			СОЮЗ ДОПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

43

Рис. 2
ОСТААЛЬНОЕ СМ. РИС.1

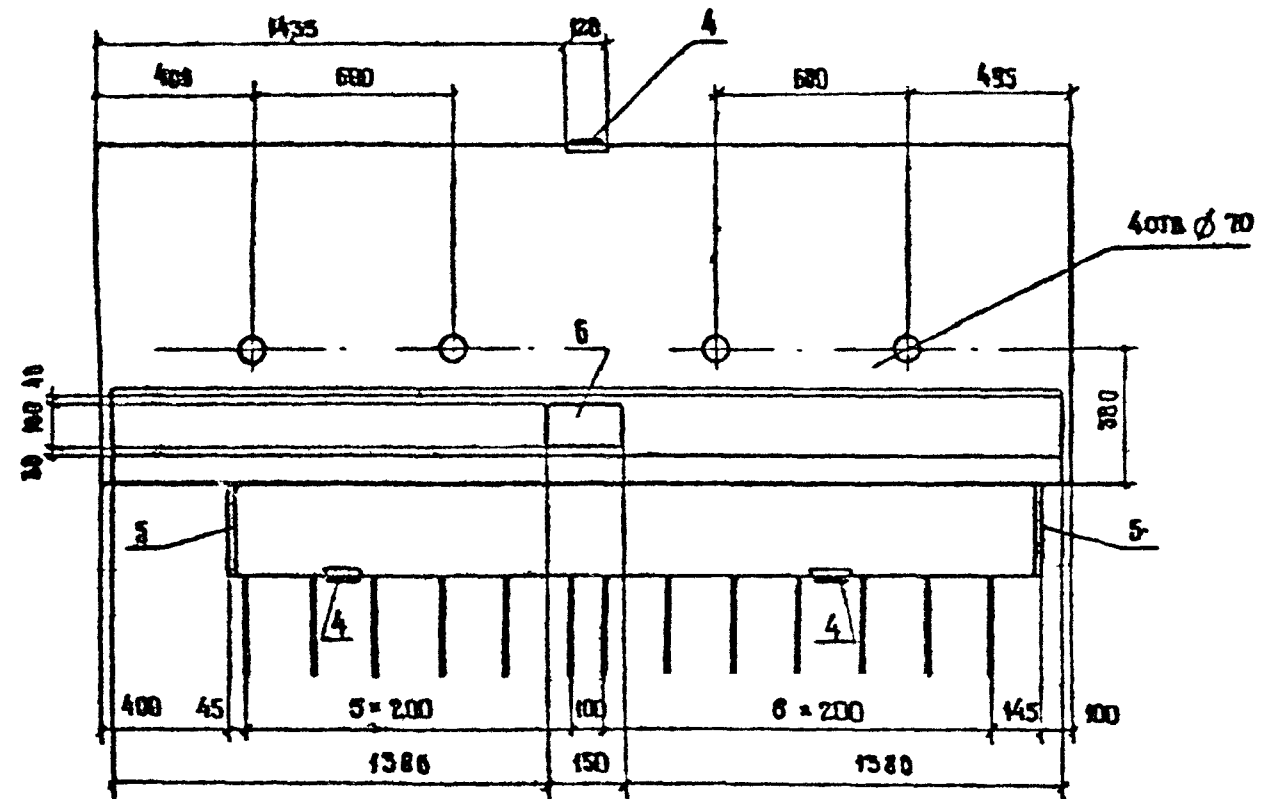
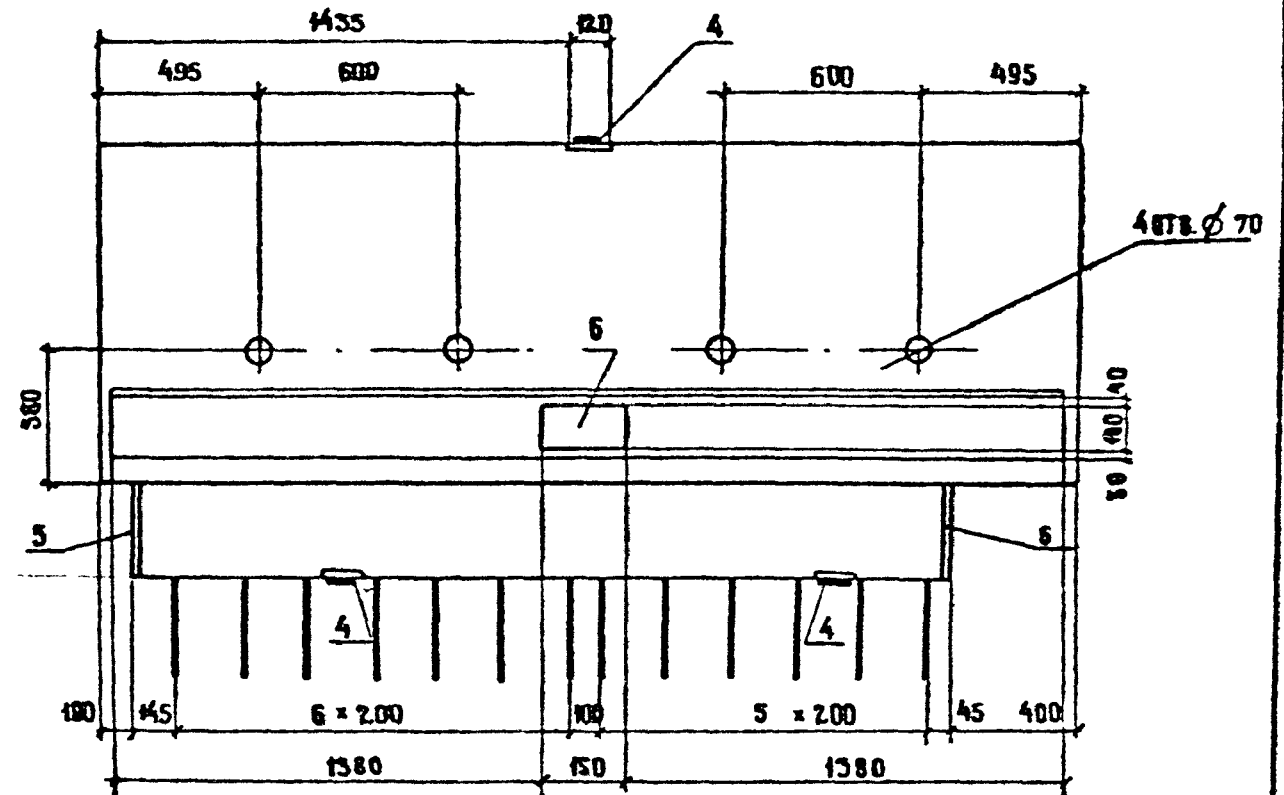


Рис. 3
ОСТААЛЬНОЕ СМ. РИС.1



3. 503 - 81.2 - 1 - 12

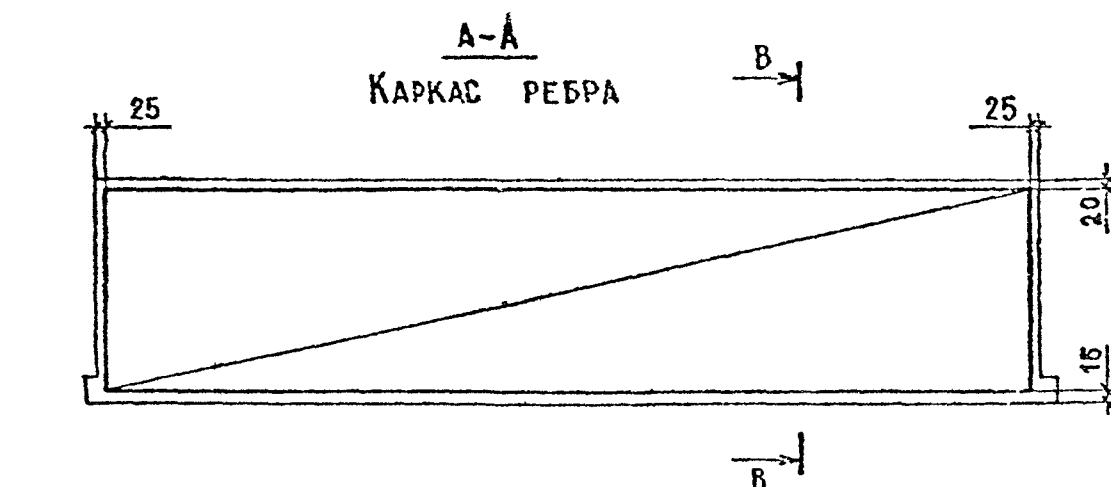
Лист
2

Формат А3

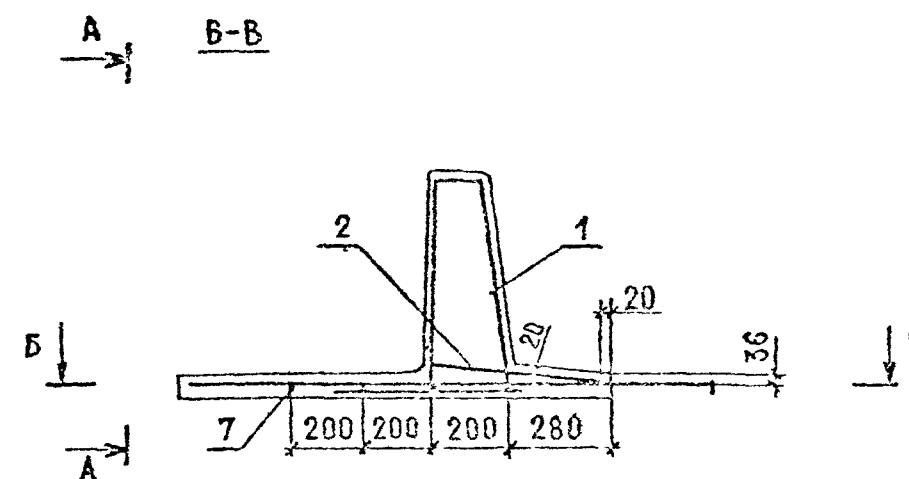
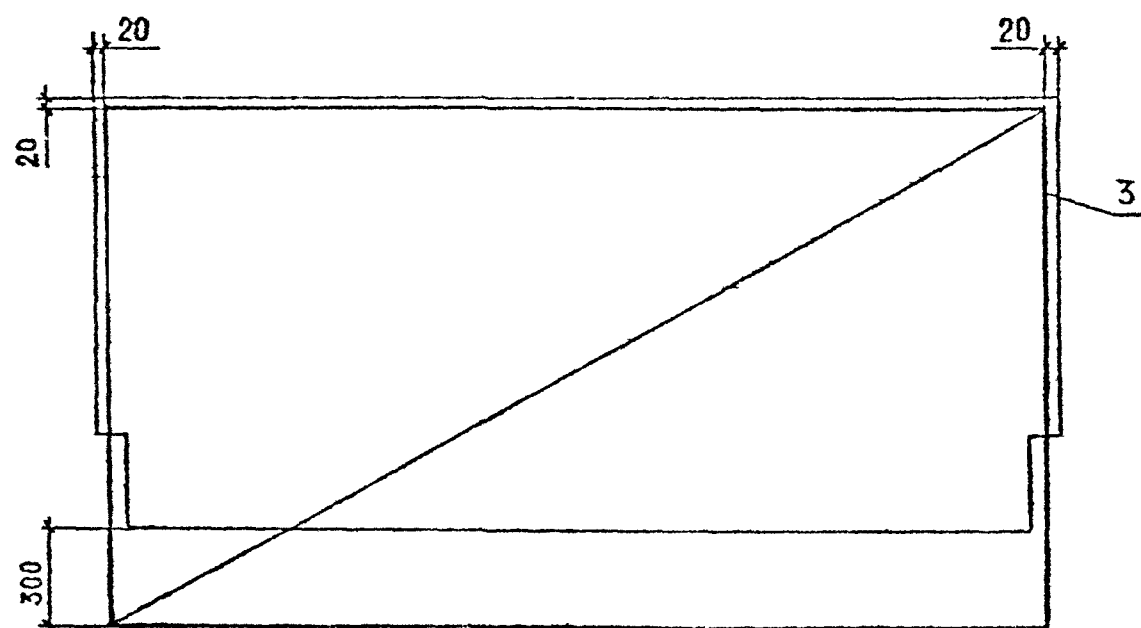
1318/5

44

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ОБ60-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАII-6	1	-32	32,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	-57	2,0
	7	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М³	0,72		
ОБ60-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАIII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАIII-6	1	-32	32,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	-57	2,0
	7	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М³	0,72		

3.503 - 81.2 - 1-12

Лист

3

Формат А3

1318/5

45

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА сд., кг
0660-АП-2	1	КАРКАС КП-ТАП-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАП-2	1	— 28	10,5
	3	С-ТАП-7	1	— 33	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП-1	4	— 51	1,4
	5	МН-ТАП-2	2	— 52	1,7
	6	МН-ТАП-8	1	— 57	2,0
	7	Ø 10 АП, $\ell = 2950$	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М	0,71		
0660-АП-2	1	КАРКАС КП-ТАП-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАП-2	1	— 28	10,5
	3	С-ТАП-7	1	— 33	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП-1	4	— 51	1,4
	5	МН-ТАП-2	2	— 52	1,7
	6	МН-ТАП-8	1	— 57	2,0
	7	Ø 10 АП, $\ell = 2950$	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,71		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА сд., кг
0660-АП-3	1	КАРКАС КП-ТАП-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАП-2	1	— 28	10,5
	3	С-ТАП-8	1	— 34	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП-1	4	— 51	1,4
	5	МН-ТАП-2	2	— 52	1,7
	6	МН-ТАП-8	1	— 57	2,0
	7	Ø 10 АП, $\ell = 2950$	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М	0,71		
0660-АП-3	1	КАРКАС КП-ТАП-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАП-2	1	— 28	10,5
	3	С-ТАП-8	1	— 34	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП-1	4	— 51	1,4
	5	МН-ТАП-2	2	— 52	1,7
	6	МН-ТАП-8	1	— 57	2,0
	7	Ø 10 АП, $\ell = 2950$	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,71		

3. 503- 81.2 - 1- 12

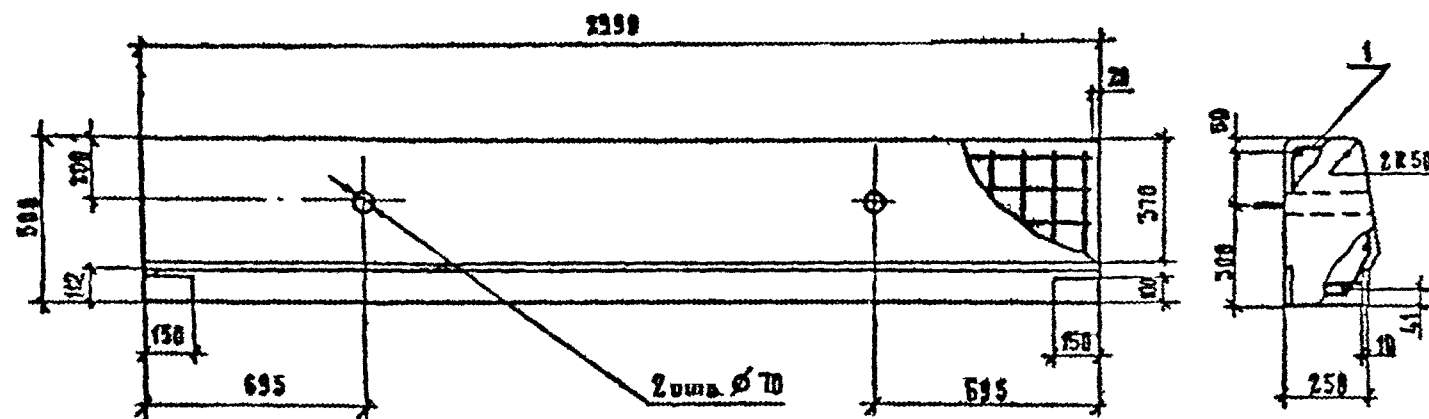
Лист

4

Формат А3

1318/5

46



МАРКА БАВКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА БАВКА, Т
ББ 35-ТАП-1	9	В27,5	F 200	W6	0,95
ББ 35-ТАШ-1	10				
	11				
	12				

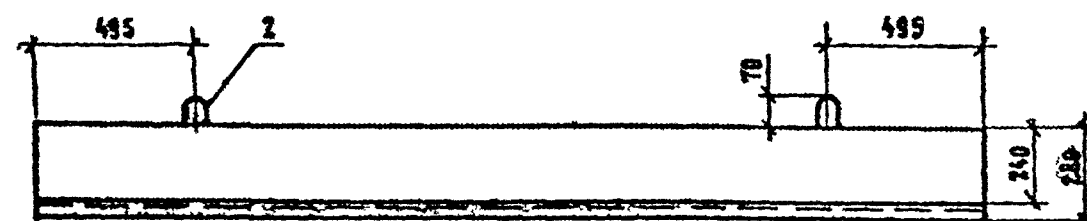
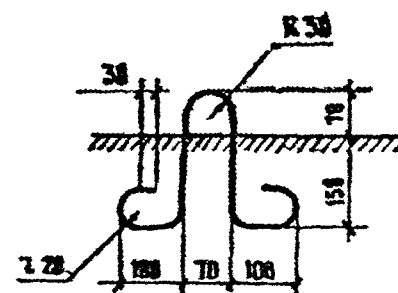


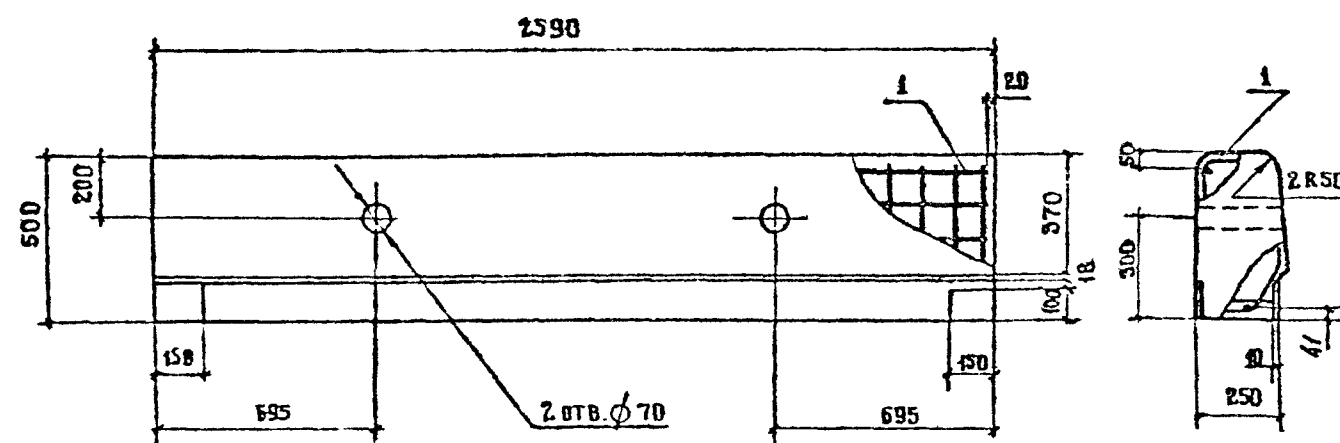
РИС. 2



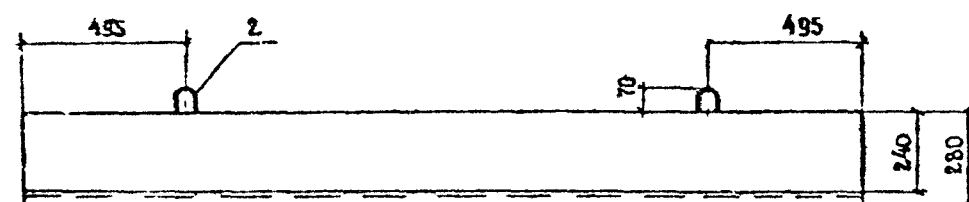
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, ЕД., КГ
ББ 35-ТАП-1	1	КАРКАС КР-ТАП-10	1	3.503.1-81.2-1-25	79,6
	2	ПЕШАН СТРОПОВОЧНЫЕ Ø10A1	2	— 13	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, М ³	0,38		
ББ 35-ТАШ-1	1	КАРКАС КР-ТАШ,	1	3.503.1-81.2-1-25	68,6
	2	ПЕШАН СТРОПОВОЧНЫЕ Ø10A1	2	— 13	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, М ³	0,38		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ

ИСПОЛН.	ИВЯНСКИЙ	ПОДП.	2.01.81	3.503.1-81.2-1-13		
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВИЧ	ПОДП.	2.01.81			
ГЛАВ. ДИЗ.	ИВЯНСКИЙ	ПОДП.	2.01.81			
ГИП	МАРКИН	ПОДП.	2.01.81			
РУК. БРГ	СШАРОВА	ПОДП.	2.01.81			
БШ. ИИЖ	ЧУПРИНА	ПОДП.	2.01.81			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	ПОДП.	2.01.81			
				БЛОК БОРДЮРНЫЙ		
				ББ 35-ТАП-1; ББ 35-ТАШ-1		
				СТАДИЯ	АНБ	АНБОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

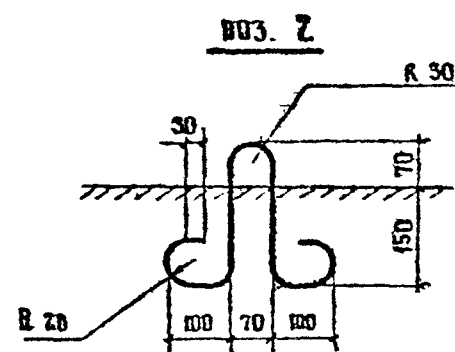


МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКО- СТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦА- ЕМОСТИ	МАССА БЛОКА Т
ББ 35 - ТА II - 2	9	В 27.5	F 200	W 6	0.85
	10		F 300		
ББ 35 - ТА III - 2	11				
	12				



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ББ 35-ТА II-2	1	КАРКАС КП-ТА II-И	1	3.503.1-81.2-1-25	69.0
	2	ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø 10 А I	2	- 14	0.5
		БЕТОН КЛАССА В 27.5, м³	0.34		
ББ 35-ТА III-2	1	КАРКАС КП-ТА III-И	1	3.503.1-81.2-1-25	60.0
	2	ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø 10 А I	2	- 14	0.5
		БЕТОН КЛАССА В 27.5, м³	0.34		

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ

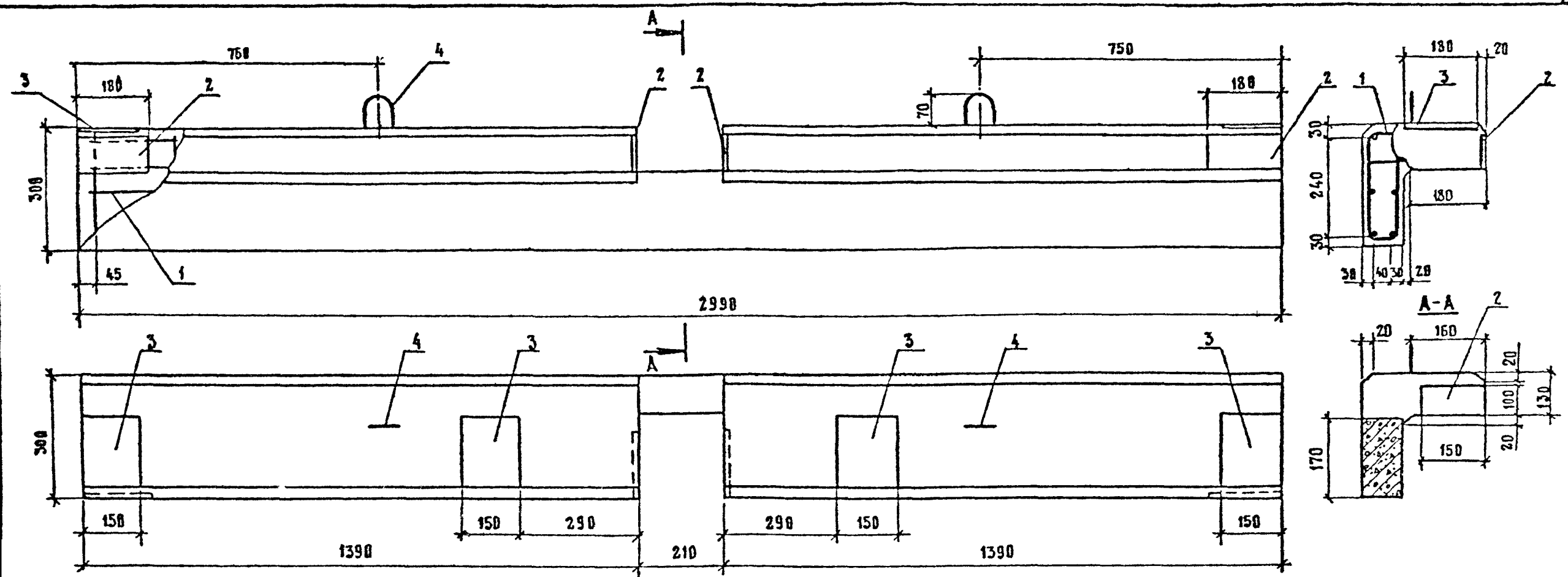


И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	21.01.16	3.503.1-81.2-1-14		
НАЧ. ОИС	ЛОСОВИЧ	21.01.16			
ТА. СВЕЩ.	ИВЯНСКИЙ	21.01.16			
ГИП	МАРКИН	21.01.16			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	21.01.16			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	21.01.16			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	21.01.16			
			БЛОК БОРДЮРНЫЙ		
			ББ 35-ТА II-2, ББ 35-ТА III-2		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СНУЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

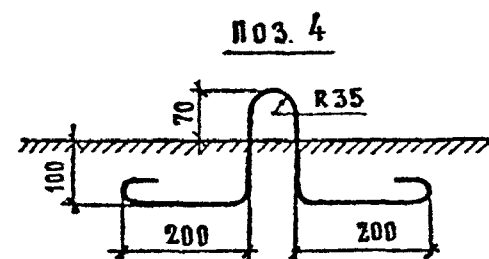
48



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
1	КАРКАС КП-ТАИ-12	1	3.503.1-81.2-1-26	17,0
2	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАП(АШ)-9	4	— 57	2,0
3	МН-ТАП(АШ)-9	4	— 58	2,7
4	ПЕТАЛИ СТРЕЛОВОЧНЫЕ Ø10 А1	2	— 15	0,5
	БЕТОН КЛАССА В 30, м³	0,16		

Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУР НОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
9	В 30	F 200	W 6	0,4
10		F 300		
11				
12				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ

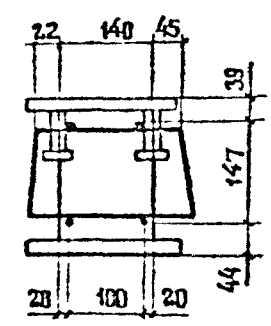
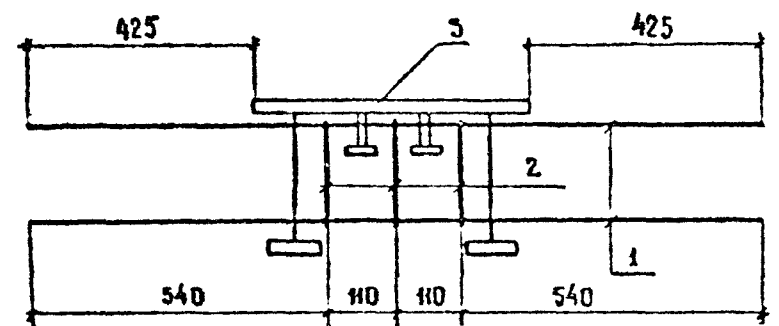


И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	28.03.88	3.503.1-81.2-1-15		
НАЧ. ВИС	ПОСТОВОЙ	28.03.88			
ГАСПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.88			
ГИП	МАРКИН	28.03.88			
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	28.03.88			
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	28.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.88			
			Блок карнизный		
			К-ТАИ-1, К-ТАИ-1		
			СТАДИЯ	АИСТ	АИСТОВ
			Р	1	1
			СОЮЗДОПРОЕКТ		

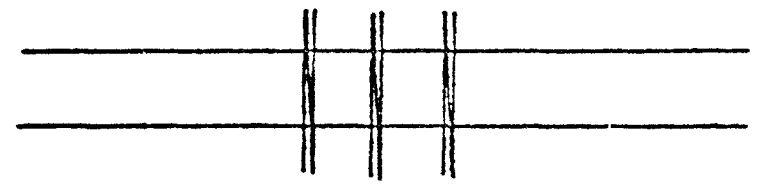
Формат А3

1318/5

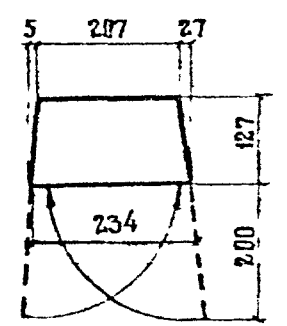
49



Воз. 3 не показана



Поз. 2

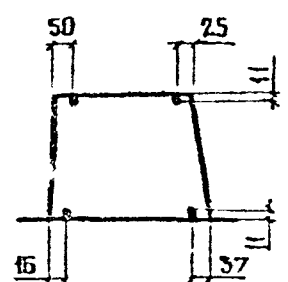
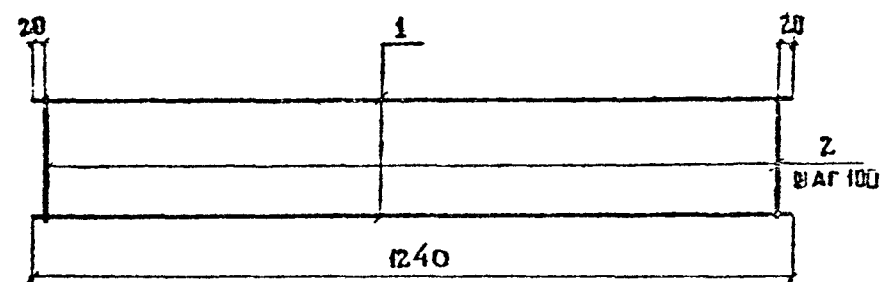


ГОСТ на сортамент и марки стали см.
Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

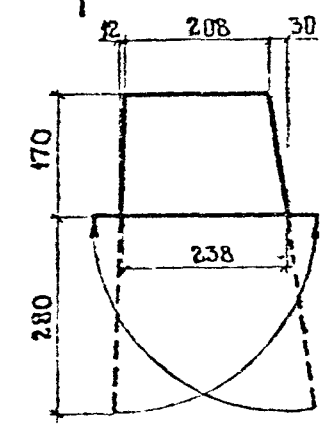
МАРКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КР-ТА II-1	1	Ø 10 А I, L=1300; 08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	25.9
	2	Ø А II, L=860; 0.5 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-5	1	3.503.1-81.2-1-43	
КАРКАС КР-ТА III-1	1	Ø 10 А I, L=1300; 08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	25.9
	2	Ø А III, L=860; 0.5 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-5	1	3.503.1-81.2-1-43	

И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	И. КОС	И. КОС	3.503.1-81.2-1-17		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	И. КОС	И. КОС			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	И. КОС	И. КОС			
ГИП	МАРКИН	И. КОС	И. КОС			
РУК. БРИГ	СТАРОВА	И. КОС	И. КОС			
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	И. КОС	И. КОС			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	И. КОС	И. КОС			
				КАРКАС КР-ТА II-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
				КР-ТА III-1	Р	1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



Поз. 2



ГОСТ на сортамент и марки стали см.
Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

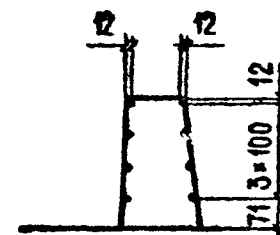
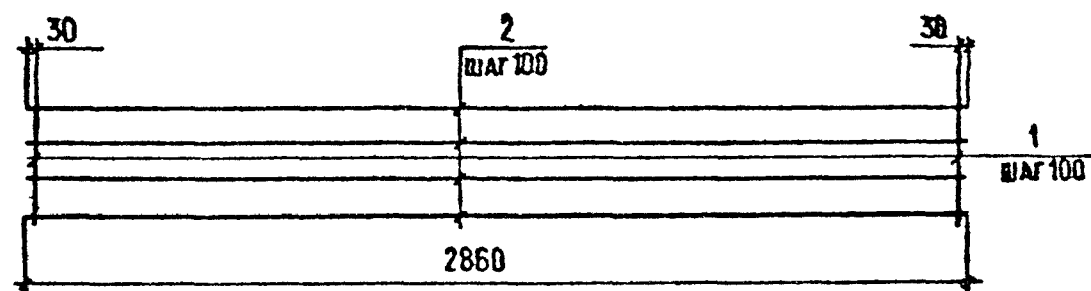
МАРКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КР-ТА II-2	1	Ø 10 А I, L=1240	4	1.0	12.9
	2	10 А II, L=1110	13	0.7	
КАРКАС КР-ТА III-2	1	Ø 10 А I, L=1240	4	1.0	12.9
	2	10 А III, L=1110	13	0.7	

И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	И. КОС	И. КОС	3.503.1-81.2-1-18		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	И. КОС	И. КОС			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	И. КОС	И. КОС			
ГИП	МАРКИН	И. КОС	И. КОС			
РУК. БРИГ	СТАРОВА	И. КОС	И. КОС			
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	И. КОС	И. КОС			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	И. КОС	И. КОС			
				КАРКАС КР-ТА II-2	СТАДИЯ	ЛИСТ
				КР-ТА III-2	Р	1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

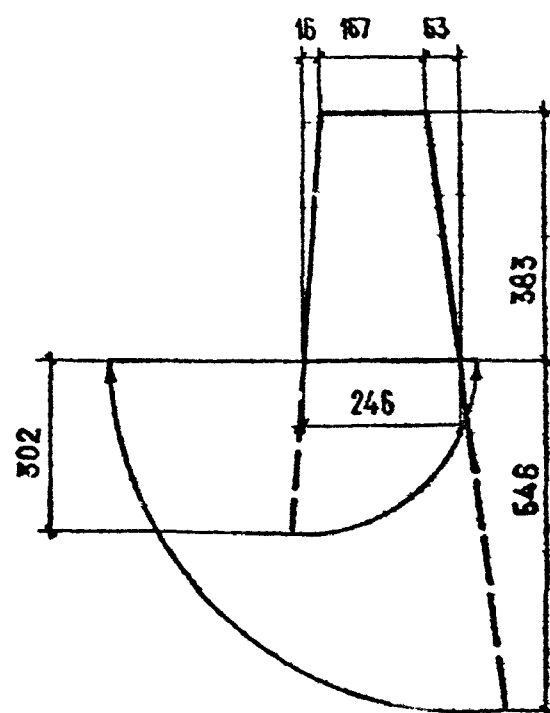
ФОРМАТ А4

1318/5

51



nos. 1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС	1	Ø10AII, l=1781	29	1,1	46,3
КП-ТАII-3	2	10AII, l=2860	8	1,8	
КАРКАС	1	Ø10AIII, l=1781	29	1,1	46,3
КП-ТАIII-3	2	10AIII, l=2860	8	1,8	

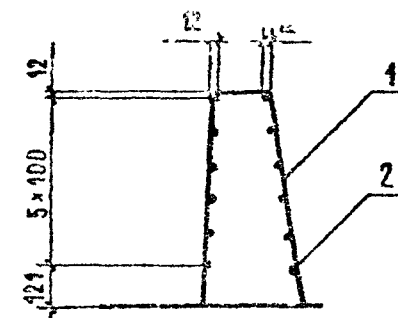
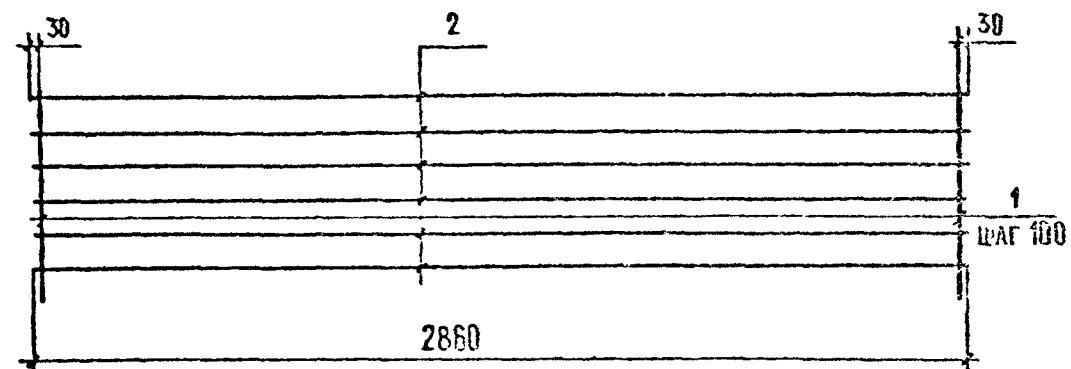
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-812-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	Левин	28.05.81	3.503.1-812-1-19		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	Левин	28.05.81			
И. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	Левин	28.05.81	КАРКАС КП-ТАII-3, КП-ТАIII-3		
Г. И. П.	МАРКИН	Левин	28.05.81			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	Левин	28.05.81	СОЮЗАОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	Левин	28.05.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	Левин	28.05.81			

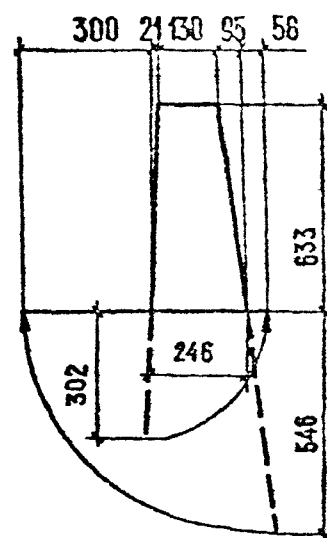
Формат А3

1318/5

52



Пос. 1



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КП-ТАБ-4	1	Ø10АII, L=2245	29	1,4	62,2
	2	10АII, L=2860	12	1,8	
КАРКАС КП-ТАБ-4	1	Ø10АII, L=2245	29	1,4	62,2
	2	10АII, L=2860	12	1,8	

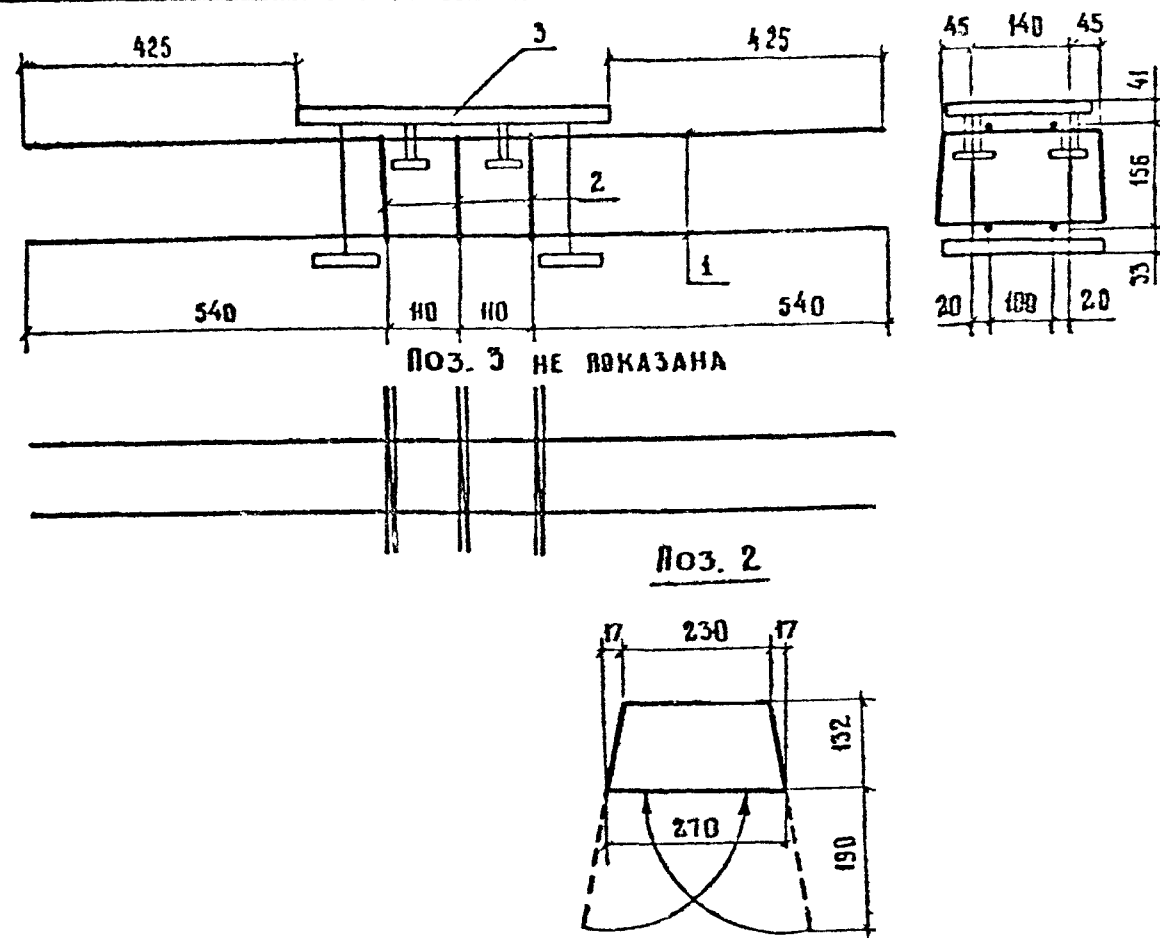
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	20.01.81	3503.1-812-1-20			
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	20.01.81				
ГЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	20.01.81				
ГИП	МАРКИН	20.01.81				
РУК. БРНГ.	СТАРОВА	20.01.81				
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	20.01.81				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	20.01.81				
			КАРКАС КП-ТАБ-4,		СТАЛИ И АЛЮМ.	АЛЮМ.
			КП-ТАБ-4		Р	1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Формат А3

1318/5

53

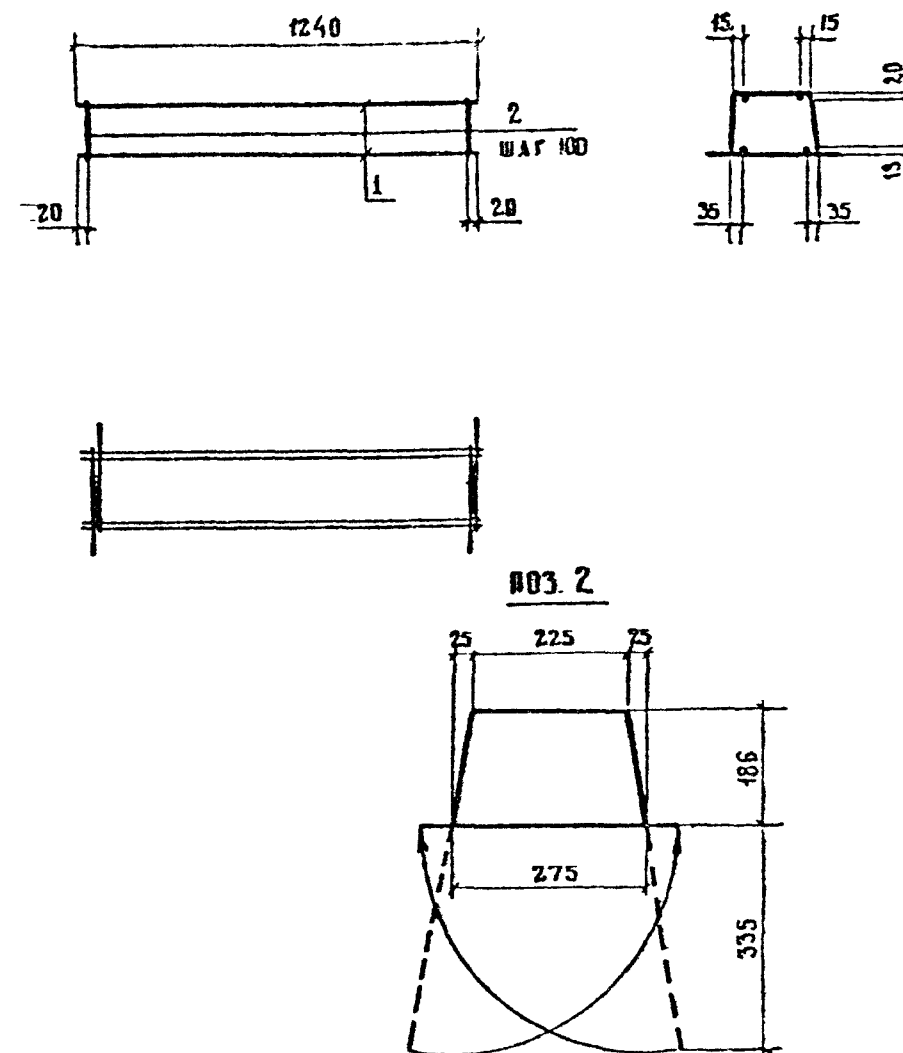


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП-ТАШ-5	1	Ø 10 А II, $\ell = 1300$, 0,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	26,0
	2	10 А II, $\ell = 900$, 0,6 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5	1	3.503.1-81.2-1-43	
КП-ТАШ-5	1	Ø 10 А III, $\ell = 1300$, 0,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	26,0
	2	10 А III, $\ell = 900$, 0,6 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5	1	3.503.1-81.2-1-43	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	28.03.81	3.503.1-81.2-1-21		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	28.03.81			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.81			
ГИП	МАРКИН	28.03.81			
РУК БРГ	СТАРОВА	28.03.81			
СТ. ИЖ	ЧУПРИНА	28.03.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.81			
			КАРКАС КП-ТАШ-5	СТАДИЯ	ЛИСТ
			КП-ТАШ-5	Р	ЛИСТОВ
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



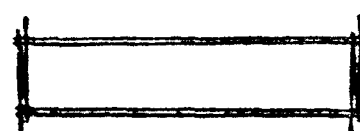
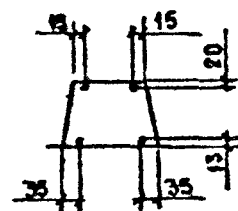
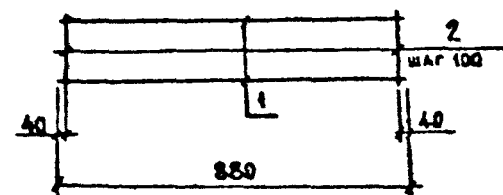
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КП-ТАШ-6	1	Ø 10 А II, $\ell = 1240$	4	0,8	13,6
	2	10 А II, $\ell = 1270$	13	0,8	
КП-ТАШ-6	1	Ø 10 А III, $\ell = 1240$	4	0,8	13,6
	2	10 А III, $\ell = 1270$	13	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

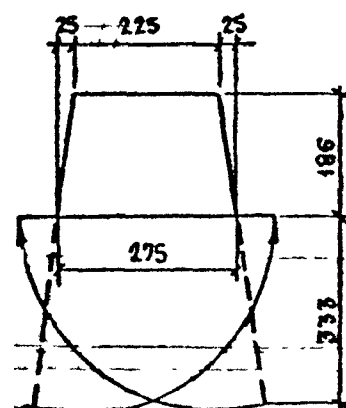
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	28.03.81	3.503.1-81.2-1-22		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	28.03.81			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.81			
ГИП	МАРКИН	28.03.81			
РУК БР	СТАРОВА	28.03.81			
СТ. ИЖ	ЧУПРИНА	28.03.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.81			
			КАРКАС КП-ТАШ-6	СТАДИЯ	ЛИСТ
			КП-ТАШ-6	Р	ЛИСТОВ
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4

1318/5 | 54



ПОЗ.У



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТАII-7	1	Ø10AII, L=880	4	0,6	9,6
	2	10AII, L=1263	9	0,8	
КП-ТАIII-7	1	Ø10AIII, L=880	4	0,6	9,6
	2	10AIII, L=1263	9	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

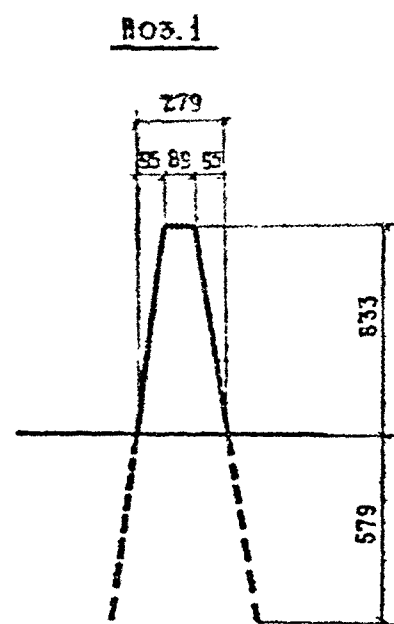
И. КОМП.	ИВЯНСКИЙ	28.03.83	3.503.1-81.2-1-23		
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ	28.03.83			
ТА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	28.03.83			
ГИП	МАРКИН	28.03.83			
УК. ВРИГ.	СТАРОВА	28.03.83			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	28.03.83			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.83			
			КАРКАС КП-ТАII-7, КП-ТАIII-7		
			СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

Формат А4

1318/5

55

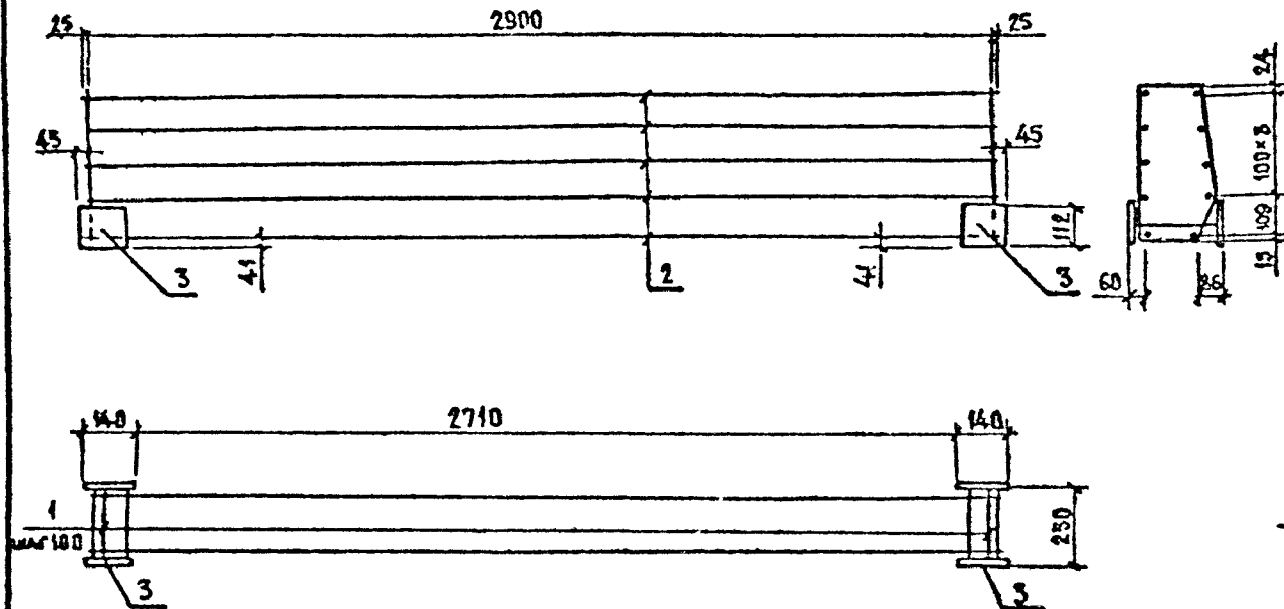


ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503+812-1-ТТ

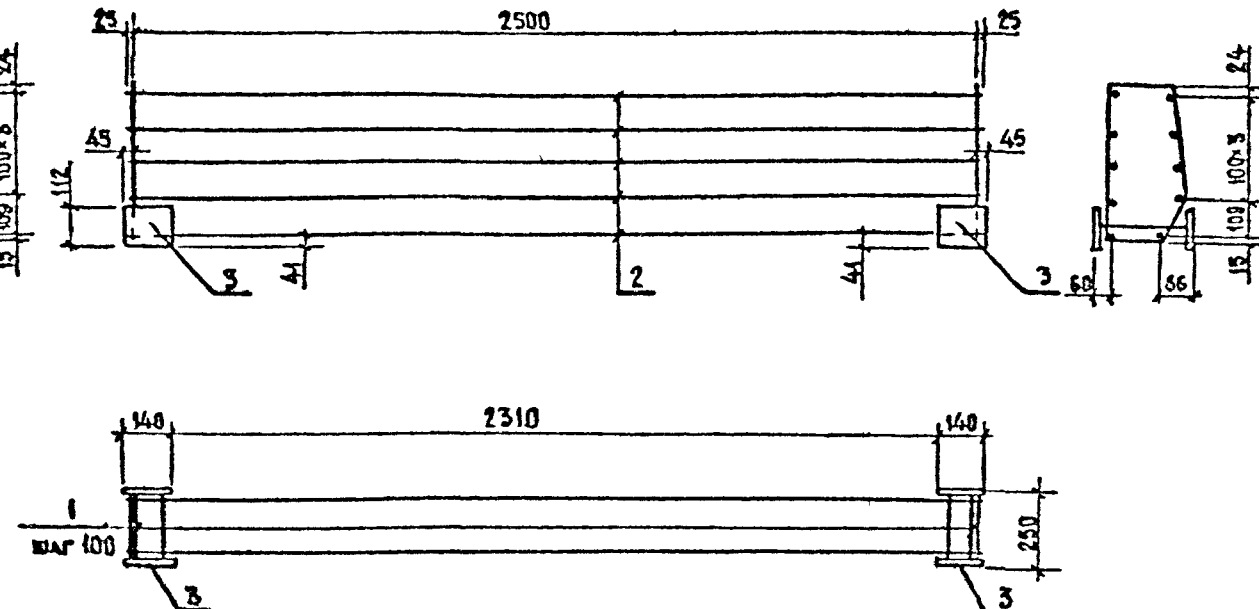
00PHT A3

1318/5

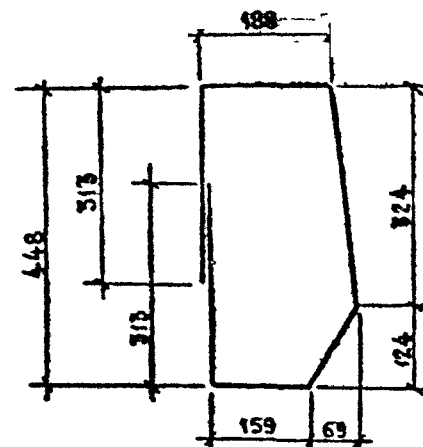
КАРКАСЫ КП-ТА II-10, КП-ТА III-10



КАРКАСЫ КП-ТА II-11, КП-ТА III-11



поз. 1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТА II-10	1	Ø10 A II, L=1430	30	0,9	79,6
	2	16 A II, L=2950	10	4,7	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ КН-ТА II-4	2	2,8	
КП-ТА III-10	1	Ø10 A III, L=1430	30	0,9	68,6
	2	14 A III, L=2950	10	3,6	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-4	2	2,8	
КП-ТА II-11	1	Ø10 A II, L=1430	26	0,9	69,0
	2	16 A II, L=2550	10	4,0	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-4	2	2,8	
КП-ТА III-11	1	Ø10 A III, L=1430	26	0,9	60,0
	2	14 A III, L=2550	10	3,1	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-4	2	2,8	

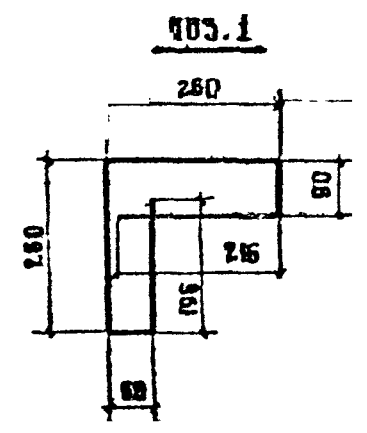
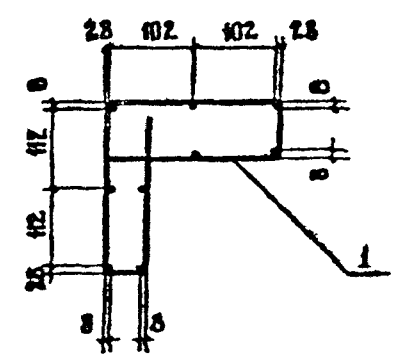
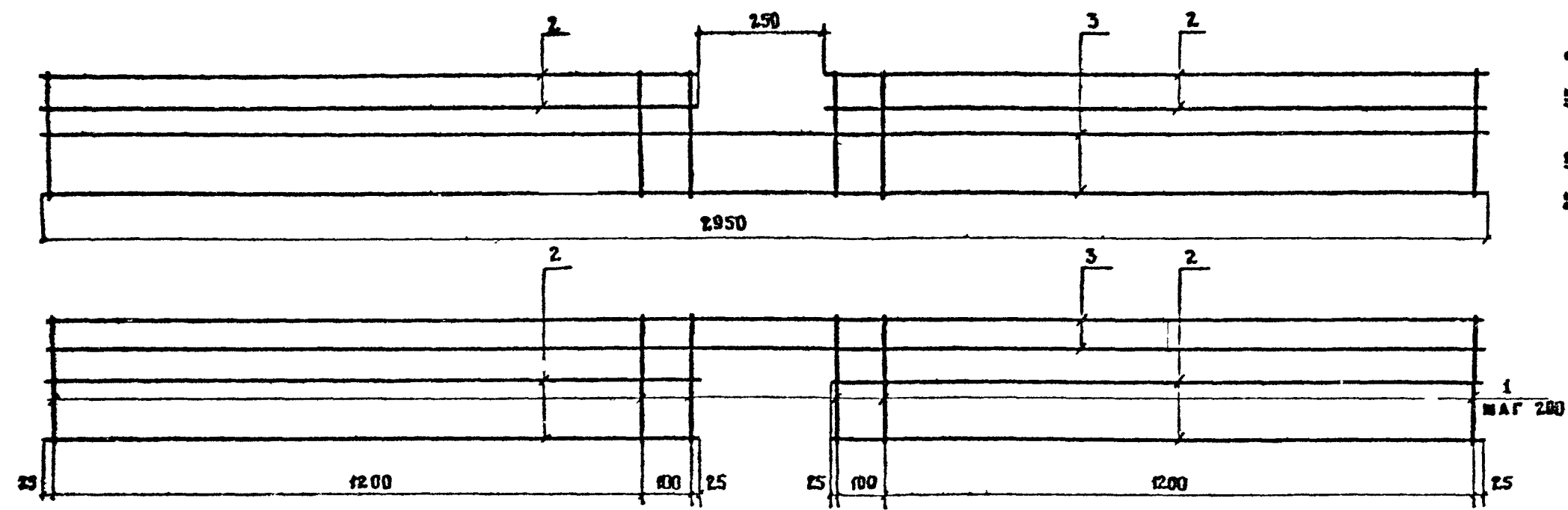
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н. КОМПР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	22.03.81	3.503.1-81.2-1-25	КАРКАС КР-ТА II - 10, КР-ТА III - 10, КР-ТА II - 11, КР-ТА III - 11	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	22.03.81			Р		1
П. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	22.03.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГМП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	22.03.81					
Р.К. БРИС	СТАРОВА	<i>Старова</i>	22.03.81					
Ст. инж.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	22.03.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	24.03.81					

Формат А3

1318/5

57

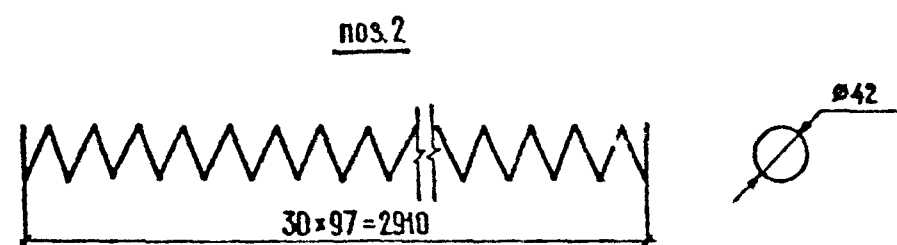
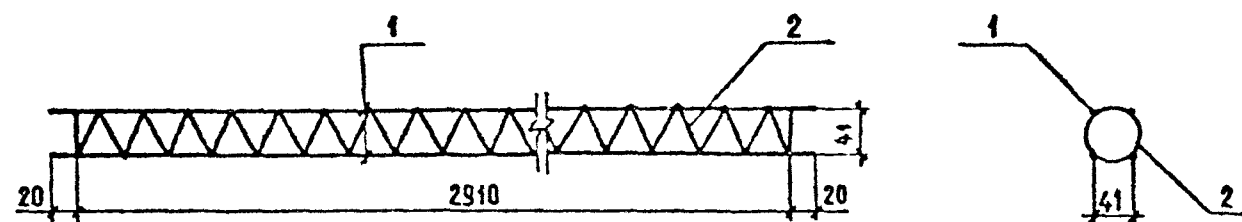


НОД.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ф 8 А I, L=1082	28	0,4	17,0
2	8 А I, L=1350	10	0,5	
3	8 А I, L=2950	4	0,2	

ПОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	23.03.81	3.503.1-81.2-1-26		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	23.03.81			
СА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	23.03.81	КАРКАС КИ-ТА-1-12		
ГМП	МАРКИН	23.03.81			
РУК. БОИ	СТАРОВА	23.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	23.03.81			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	23.03.81			

Формат А3



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø8A1, l = 2950	4	1,2	6,5
2	8A1, l = 4220	1	1,7	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-11

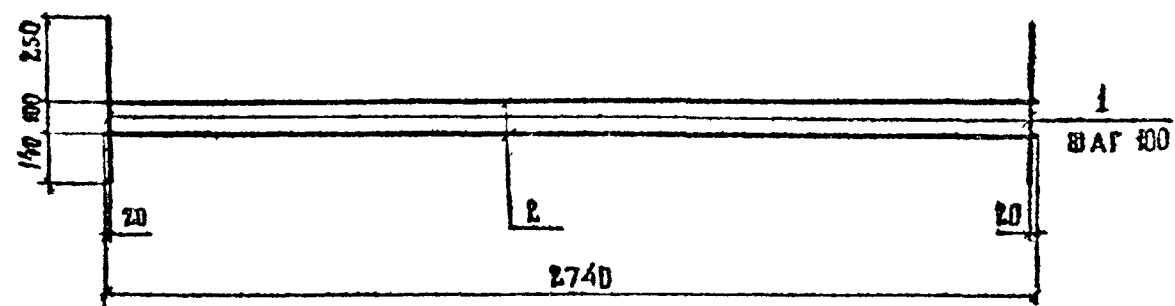
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.01.77	3.503.1 - 81.2 - 1 - 27		
НАЧ. ОМС	ПОСТОВОЙ	28.01.77	КАРКАС КП-ТА1-13		
А. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	28.01.77			
Г. И. П.	МАРКИН	28.01.77	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	28.01.77			
СТ. И. Н. Ж.	ЧУПРИНА	28.01.77	1318/5		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	28.01.77			

Формат А3

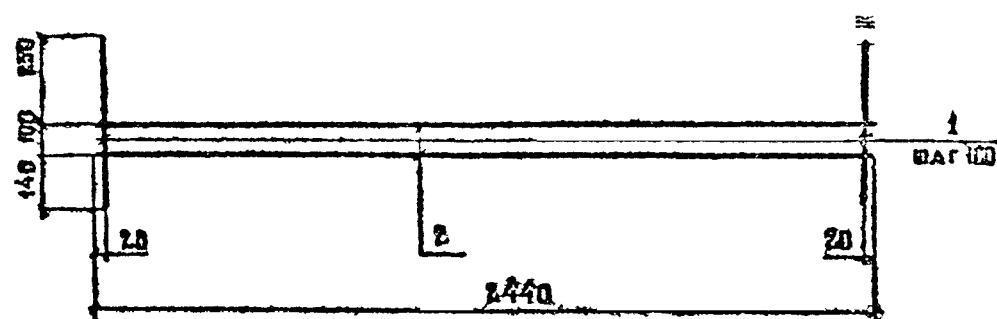
1318/5

59

СЕТКА С-ТА II-1, С-ТА III-1



СЕТКА С-ТА II-2, С-ТА III-2



МАРКА	ВОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-1	1	φ 10 А II, l = 490	28	0,3	11,8
	2	10 А II, l = 2740	2	17	
С-ТА III-1	1	φ 10 А III, l = 490	28	0,3	11,8
	2	10 А III, l = 2740	2	17	
С-ТА II-2	1	φ 10 А II, l = 490	25	0,3	10,5
	2	10 А II, l = 2440	2	15	
С-ТА III-2	1	φ 10 А III, l = 490	25	0,3	10,5
	2	10 А III, l = 2440	2	15	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

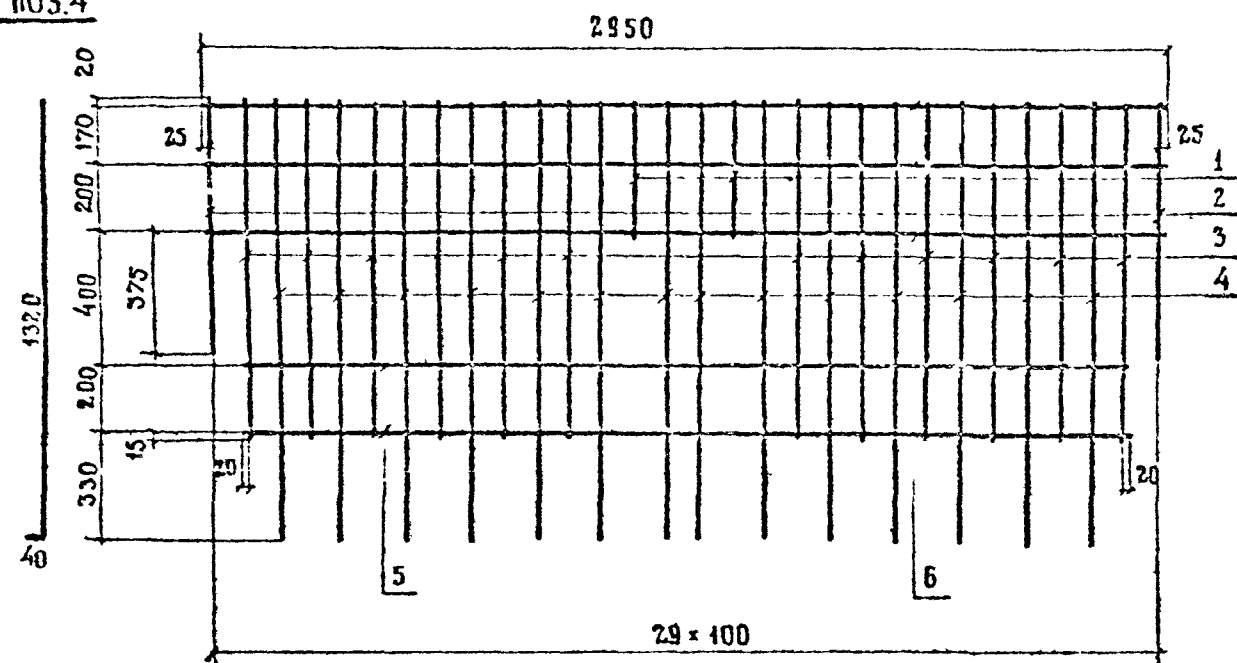
И. КОМП	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	21.01.81	3. 503.1-81.2-1-28		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Мед</i>	21.01.81			
ГА. СРЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	21.01.81	СЕТКА С-ТА II-1, С-ТА III-1, С-ТА II-2, С-ТА III-2		
ГИБ	МАРКИН	<i>Мар</i>	21.01.81			
РУК. БРИ	СТАРОВА	<i>Ст</i>	25.01.81	СТАДИЯ Р		
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чу</i>	25.01.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Со</i>	24.01.81	СОЮЗДОПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

60

ПОЗ. 4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАШ-3	1	φ 10 А II, l = 405	2	0,25	29,5
	2	10 А II, l = 765	2	0,47	
	3	10 А II, l = 1005	12	0,62	
	4	10 А II, l = 1360	14	0,84	
	5	10 А II, l = 2740	2	1,69	
	6	10 А II, l = 2950	3	1,82	
С-ТАШ-3	1	φ 10 А III, l = 405	2	0,25	29,5
	2	10 А III, l = 765	2	0,47	
	3	10 А III, l = 1005	12	0,62	
	4	10 А III, l = 1360	14	0,84	
	5	10 А III, l = 2740	2	1,69	
	6	10 А III, l = 2950	3	1,82	

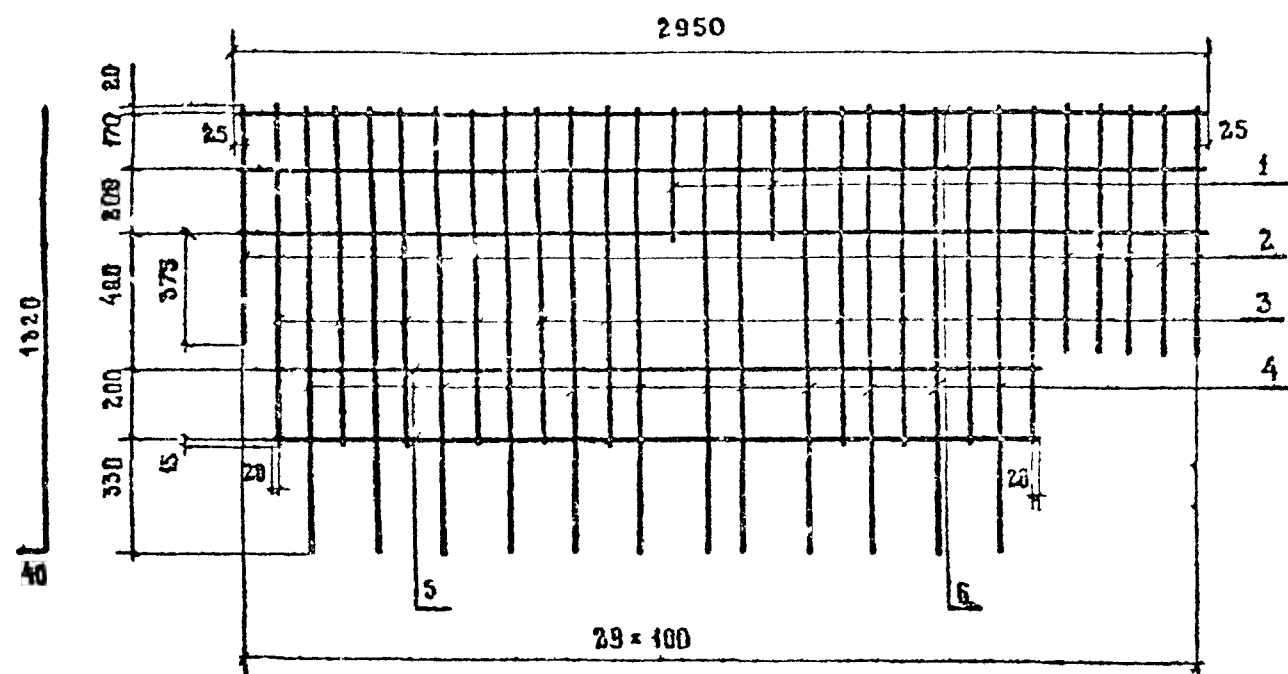
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.03.88	3. 503.1-81.2-1-29		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	28.03.88			
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	28.03.88			
ГИП	МАРКИН	28.03.88			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	28.03.88			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	28.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.88			
			СЕТКА С-ТАШ-3 С-ТАШ-3		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

61



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАП-4	1	Ø 10 А.П. L = 405	2	0,25	27,9
	2	10 А.П. L = 765	6	0,47	
	3	10 А.П. L = 1005	10	0,62	
	4	10 А.П. L = 1360	12	0,84	
	5	10 А.П. L = 2340	2	1,44	
	6	10 А.П. L = 2950	3	1,82	
С-ТАШ-4	1	Ø 10 А.Ш. L = 405	2	0,25	27,9
	2	10 А.Ш. L = 765	6	0,47	
	3	10 А.Ш. L = 1005	10	0,62	
	4	10 А.Ш. L = 1360	12	0,84	
	5	10 А.Ш. L = 2340	2	1,44	
	6	10 А.Ш. L = 2950	3	1,82	

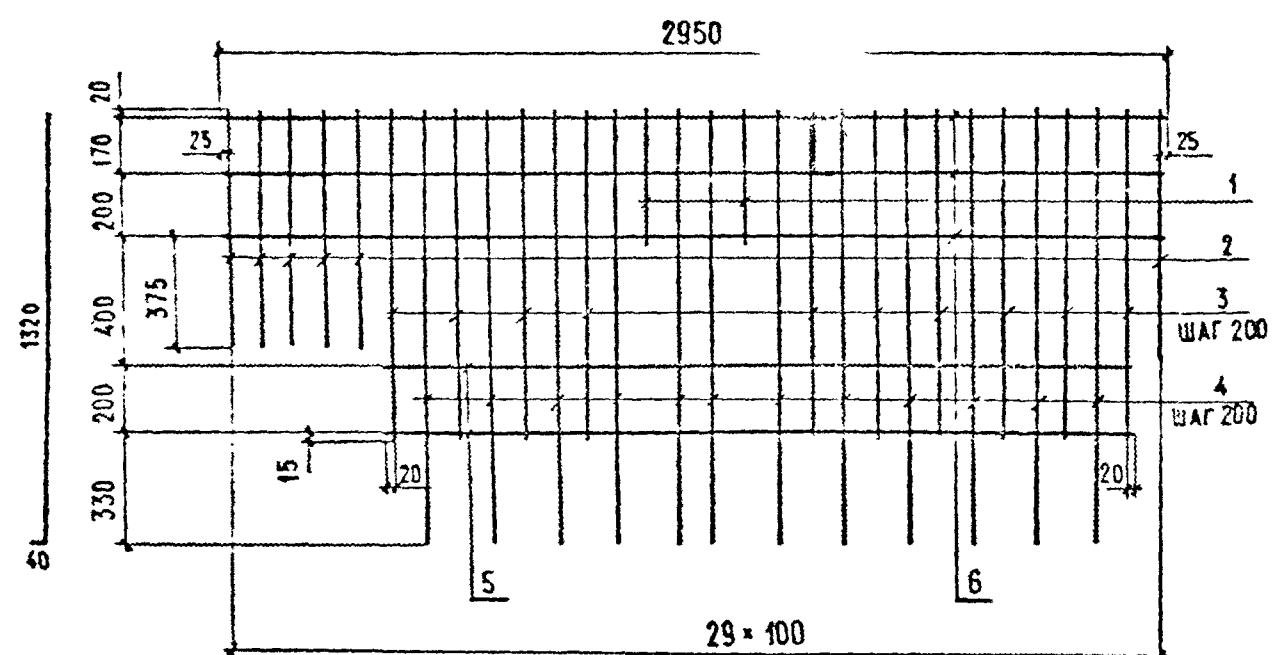
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.03.81	3. 503.1-81.2-1-30		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	28.03.81			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.81	СЕТКА С-ТАП-4 С-ТАШ-4		
ГИД	МАРКИН	28.03.81			
РУК БРИГ	СТАРОВА	28.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	28.03.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.81			

Ферхат АЗ

1318/5

62



МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-5	1	Ø10A II, l=405	2	0,25	27,9
	2	10A II, l=765	6	0,47	
	3	10A II, l=1005	10	0,62	
	4	10A II, l=1360	12	0,84	
	5	10A II, l=2340	2	1,44	
	6	10A II, l=2950	3	1,82	
С-ТА III-5	1	Ø10A III, l=405	2	0,25	27,9
	2	10A III, l=765	6	0,47	
	3	10A III, l=1005	10	0,62	
	4	10A III, l=1360	12	0,84	
	5	10A III, l=2340	2	1,44	
	6	10A III, l=2950	3	1,82	

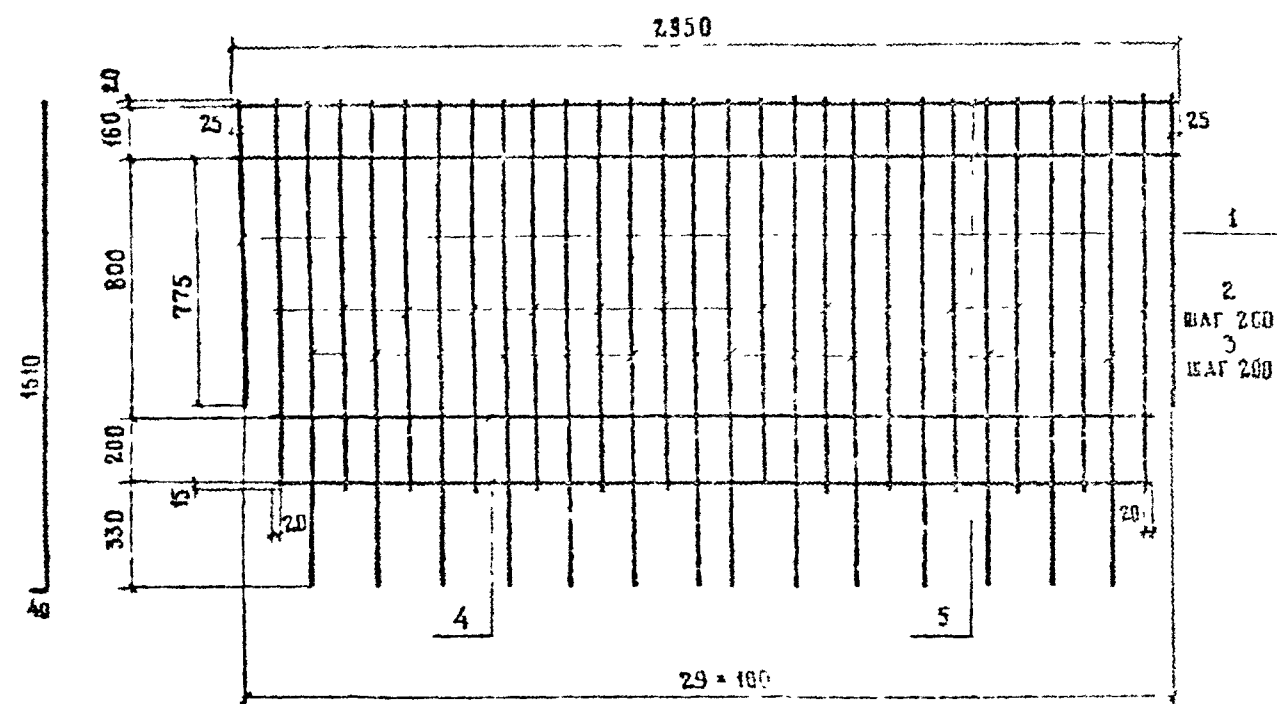
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-4 ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	Иван	29.03.91	3.503.1-81.2-4-31		
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	Иван	29.03.91			
Б.А.СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	Иван	29.03.91			
ГИП	МАРКИН	Иван	29.03.91			
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	Иван	29.03.91			
СТ.ИНЖ.	ЧУПРИНА	Иван	29.03.91			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	Иван	29.03.91			
				СЕТКА	С-ТА II-5	СТАДНЯ
				С-ТА III-5	АМСТ	АМСТОВ
					Р	1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

63



МАРКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-Б	1	Ø 10 А II, l = 955	2	0.59	32.0
	2	10 А II, l = 1195	14	0.74	
	3	10 А II, l = 1550	14	0.96	
	4	10 А II, l = 2740	2	1.69	
	5	10 А II, l = 2950	2	1.82	
С-ТА III-Б	1	Ø 10 А III, l = 955	2	0.59	32.0
	2	10 А III, l = 1195	14	0.74	
	3	10 А III, l = 1550	14	0.96	
	4	10 А III, l = 2740	2	1.69	
	5	10 А III, l = 2950	2	1.82	

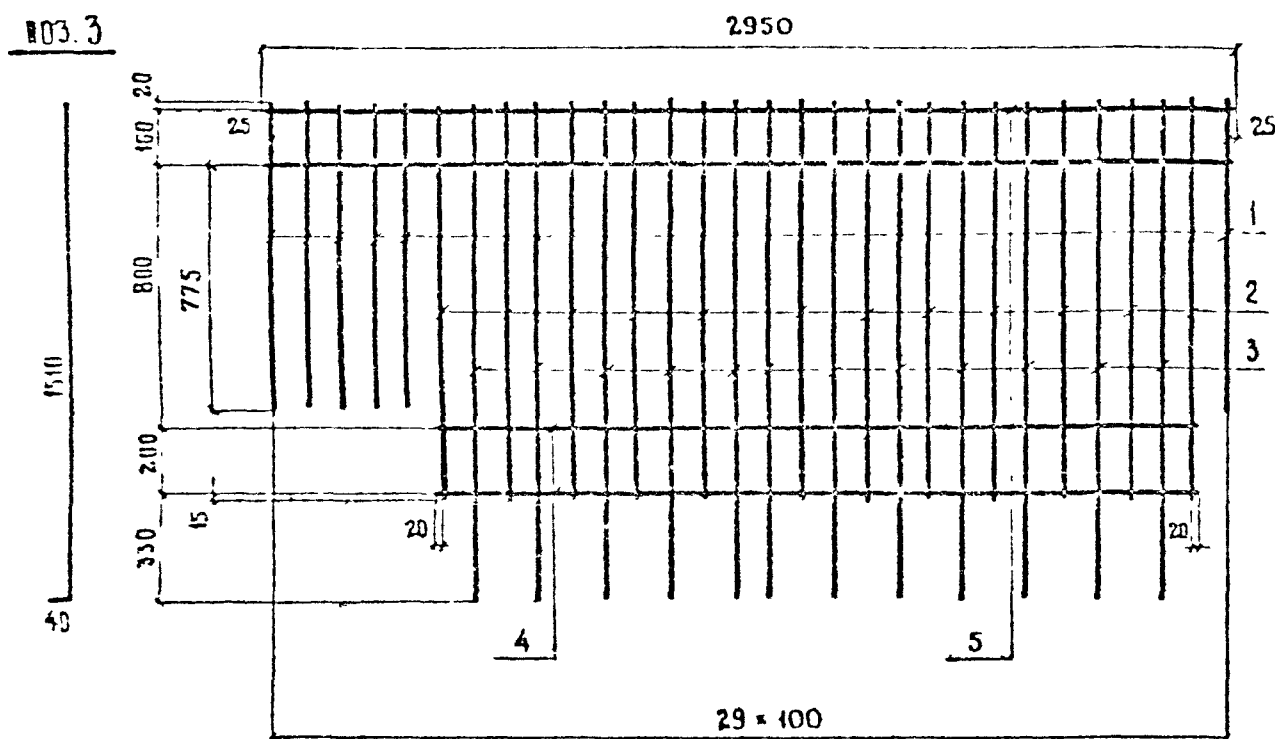
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

В ЧОПТ	ИВЯНСКИЙ	2003.1	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 32		
НАЧ. ОМС	ПОСТОВЫЙ	2003.1			
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	2003.1			
ГИП	МАРКИН	2003.1			
РУК. БРК	СТАРОВА	2003.1			
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	2003.1			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	2003.1			
			СЕТКА С-ТА II-Б С-ТА III-Б		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

64



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-7	1	Ø 10 А II, l = 955	6	0.59	30.5
	2	10 А II, l = 1195	12	0.74	
	3	10 А II, l = 1550	12	0.96	
	4	10 А II, l = 2340	2	1.44	
	5	10 А II, l = 2950	2	1.82	
С-ТА III-7	1	Ø 10 А III, l = 955	6	0.59	30.5
	2	10 А III, l = 1195	12	0.74	
	3	10 А III, l = 1550	12	0.96	
	4	10 А III, l = 2340	2	1.44	
	5	10 А III, l = 2950	2	1.82	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. Технические требования 3503.1-81.2-1-П

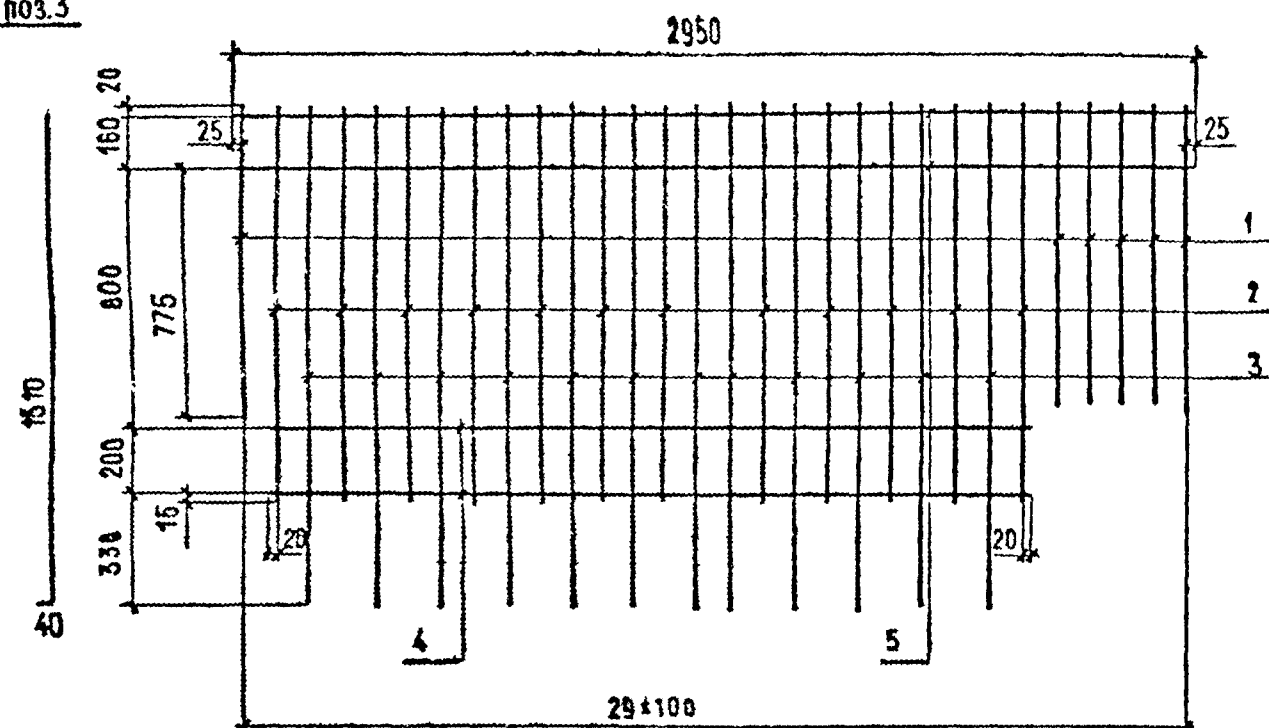
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	29.03.83	3. 503.1-81.2-1-33		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	29.03.83			
ГЛАВ СТЕ	ИВЯНСКИЙ	29.03.83			
ГИП	МАРКИН	21.03.83	СЕТКА С-ТА II-7 С-ТА III-7	СТАДИЯ	АНСТ
РУК БРИГ	СТАРОВА	23.03.83		Р	1
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	28.03.83		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	22.03.83			

Формат А3

1318/5

65

рис. 3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАЭ-8	1	Ø10AII, L=955	6	0,59	30,5
	2	10AII, L=1195	12	0,74	
	3	10AII, L=1550	12	0,96	
	4	10AII, L=2340	2	1,44	
	5	10AII, L=2950	2	1,82	
С-ТАЭ-8	1	Ø10AIII, L=955	6	0,59	30,5
	2	10AIII, L=1195	12	0,74	
	3	10AIII, L=1550	12	0,96	
	4	10AIII, L=2340	2	1,44	
	5	10AIII, L=2950	2	1,80	

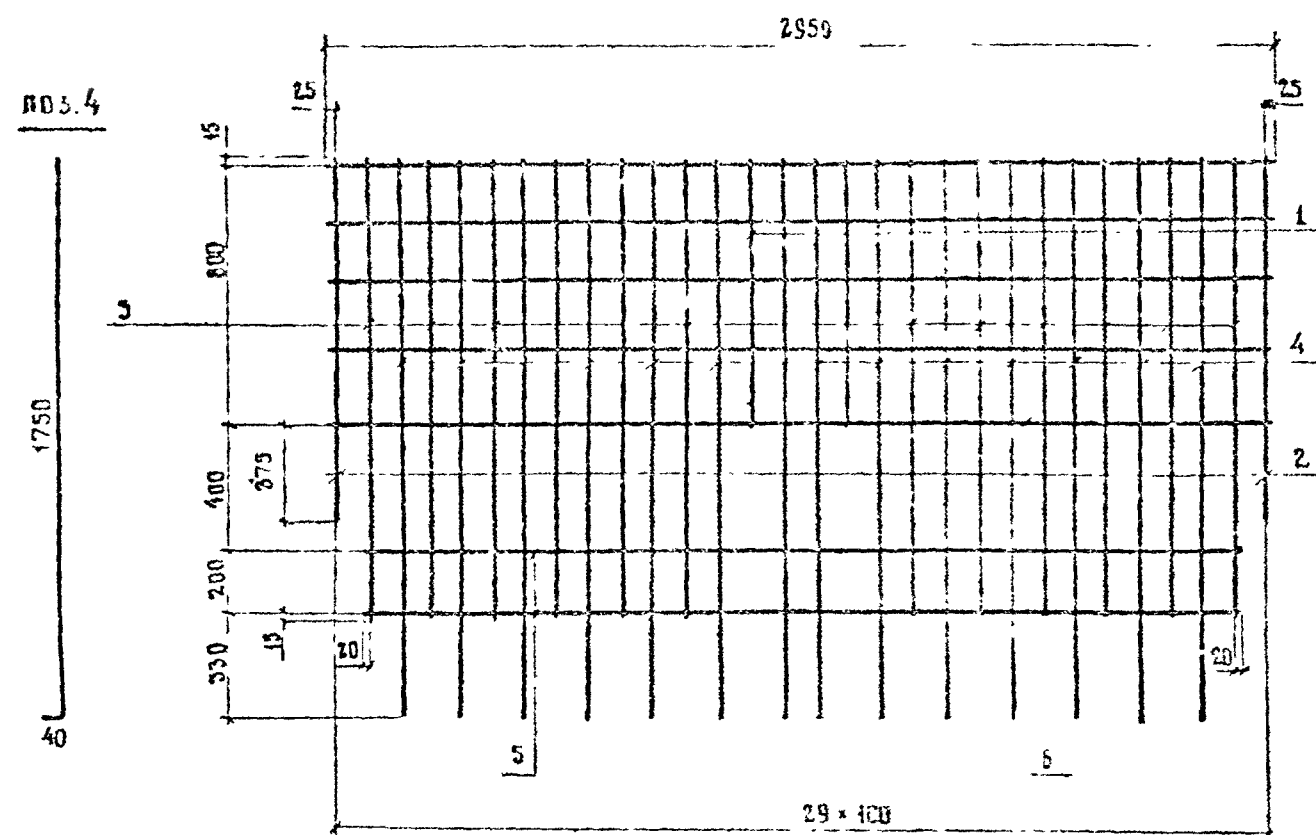
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	19.03.80	3.503.1-812-1-34			
Нач. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	19.03.80				
Т.А. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	19.03.80	СЕТКА С-ТАЭ-8 С-ТАЭ-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГМП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	19.03.80		Р		1
РУК. БРГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	19.03.80		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. МЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	19.03.80				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	19.03.80				

Формат А3

1318/5

66



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-9	1	Ø 10 А II, l = 835	2	0.5	41.0
	2	10 А II, l = 1190	2	0.7	
	3	10 А II, l = 1430	12	0.9	
	4	10 А II, l = 1790	14	1.1	
	5	10 А II, l = 2740	2	1.7	
	6	10 А II, l = 2950	5	1.8	
С-ТА III-9	1	Ø 10 А III, l = 835	2	0.5	41.0
	2	10 А III, l = 1190	2	0.7	
	3	10 А III, l = 1430	12	0.9	
	4	10 А III, l = 1790	14	1.1	
	5	10 А III, l = 2740	2	1.7	
	6	10 А III, l = 2950	5	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

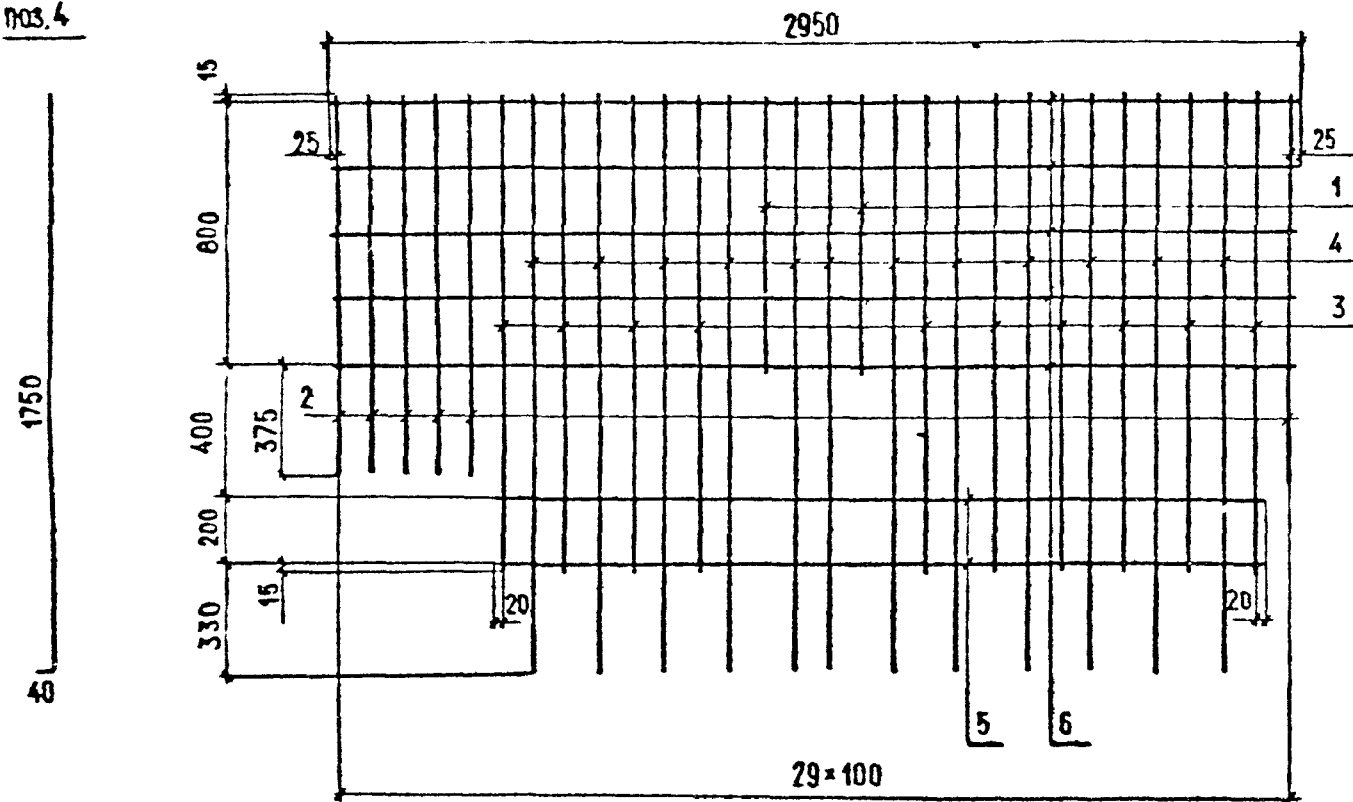
Д. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	29.03.93	3. 503.1-81.2-1-35		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	29.03.93			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	29.03.93			
ГИП	МАРКИН	29.03.93			
РУК. БР/Б	СТАРОВА	29.03.93			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	29.03.93			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	29.03.93			
			СЕТКА С-ТА II-9 С-ТА III-9		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Д		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

67

ноз. 4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII-10	1	Ø10A II, L=835	2	0,5	39,4
	2	10A II, L=1190	6	0,7	
	3	10A II, L=1430	10	0,9	
	4	10A II, L=1790	12	1,1	
	5	10A II, L=2340	2	1,5	
	6	10A II, L=2950	5	1,8	
С-ТАIII-10	1	Ø10A III, L=835	2	0,5	39,4
	2	10A III, L=1190	6	0,7	
	3	10A III, L=1430	10	0,9	
	4	10A III, L=1790	12	1,1	
	5	10A III, L=2340	2	1,5	
	6	10A III, L=2950	5	1,8	

ГОСТ на сор

Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

				3503.1-81.2-1-36		
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	25.01.81				
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	25.01.81				
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	25.01.81				
ГМП	МАРКИН	25.01.81	СЕТКА С-ТАII-10	СТАДИЯ	АМСТ	АМСТОВ
РУК. БРМ.	СТАРОВА	25.01.81		Р		1
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	25.01.81	С-ТАIII-10	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	25.01.81				

Формат А3

1318/5

68

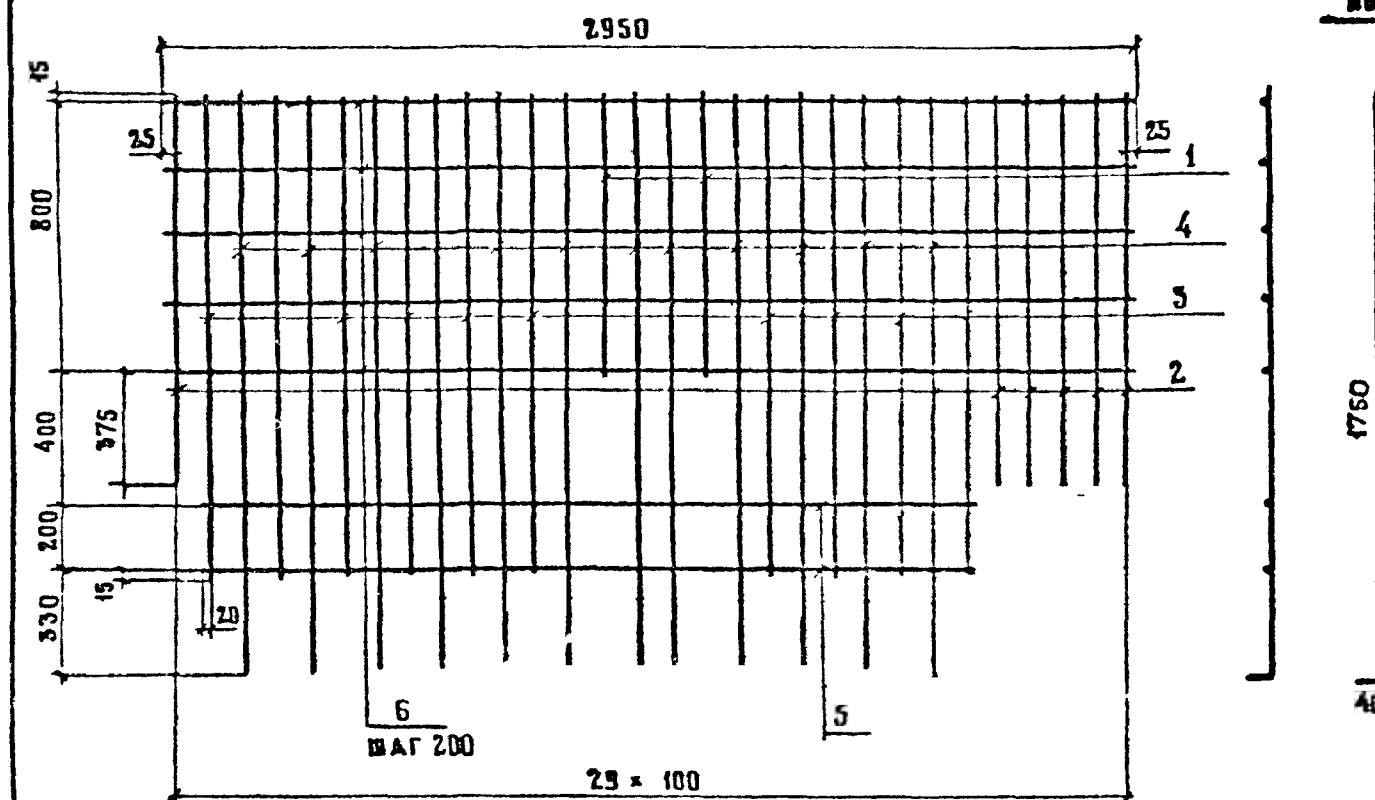


рис. 4

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-Н	1	∅ 10 А II, ℓ = 835	2	0.5	39.4
	2	10 А II, ℓ = 1190	6	0.7	
	3	10 А II, ℓ = 1430	10	0.9	
	4	10 А II, ℓ = 1790	12	1.1	
	5	10 А II, ℓ = 2330	2	1.5	
	6	10 А II, ℓ = 2950	5	1.8	
С-ТА III-Н	1	∅ 10 А III, ℓ = 835	2	0.5	39.4
	2	10 А III, ℓ = 1190	6	0.7	
	3	10 А III, ℓ = 1430	10	0.9	
	4	10 А III, ℓ = 1790	12	1.1	
	5	10 А III, ℓ = 2330	2	1.5	
	6	10 А III, ℓ = 2950	5	1.8	

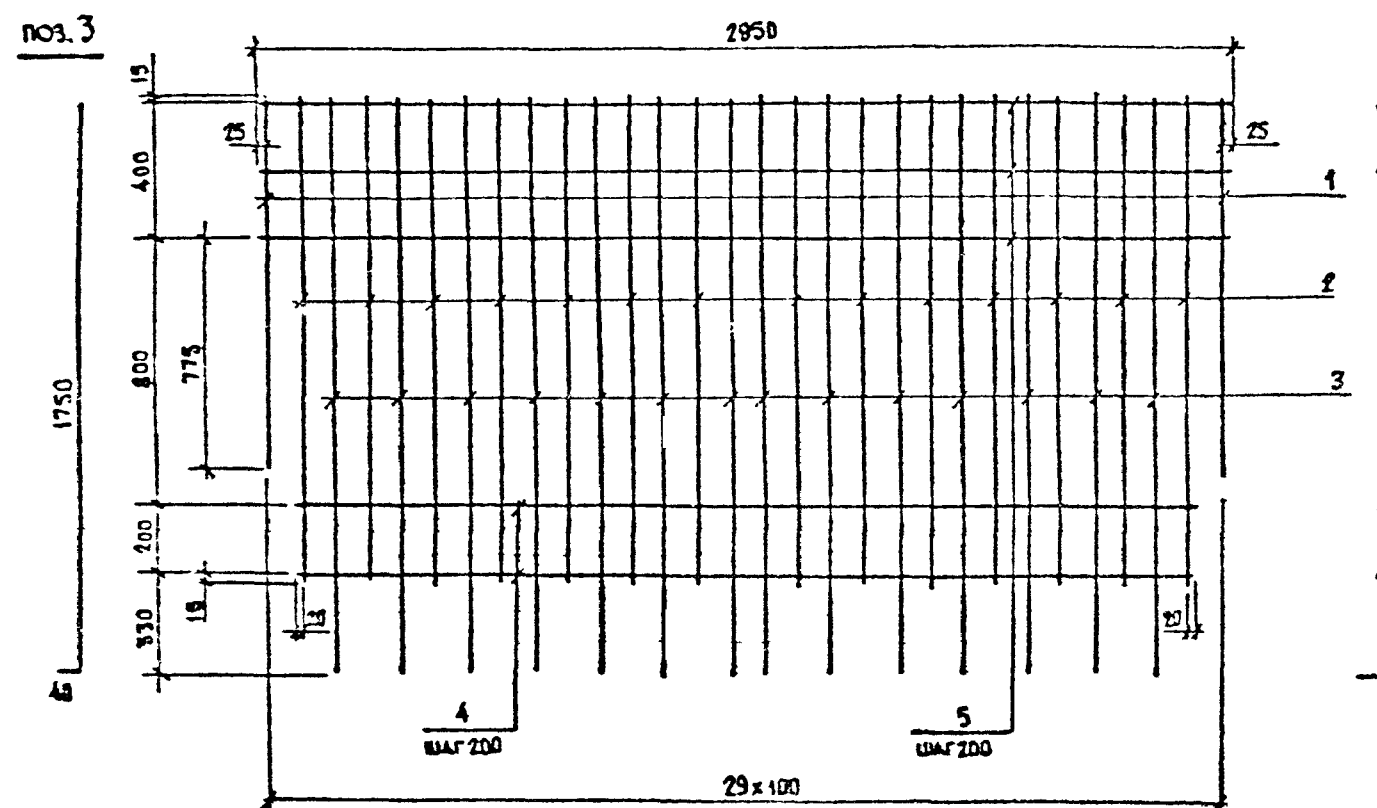
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-1-812-1-ПТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	21.03.87	3 503.1-812-1-37			
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Иван</i>	21.03.87				
СА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	21.03.87	СЕТКА С-ТА II - Н С-ТА III - Н	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОД
ГМП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	21.03.87		Р		1
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Иван</i>	21.03.87		СВЯЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Иван</i>	21.03.87				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Иван</i>	21.03.87				

Формат А3

1318/5

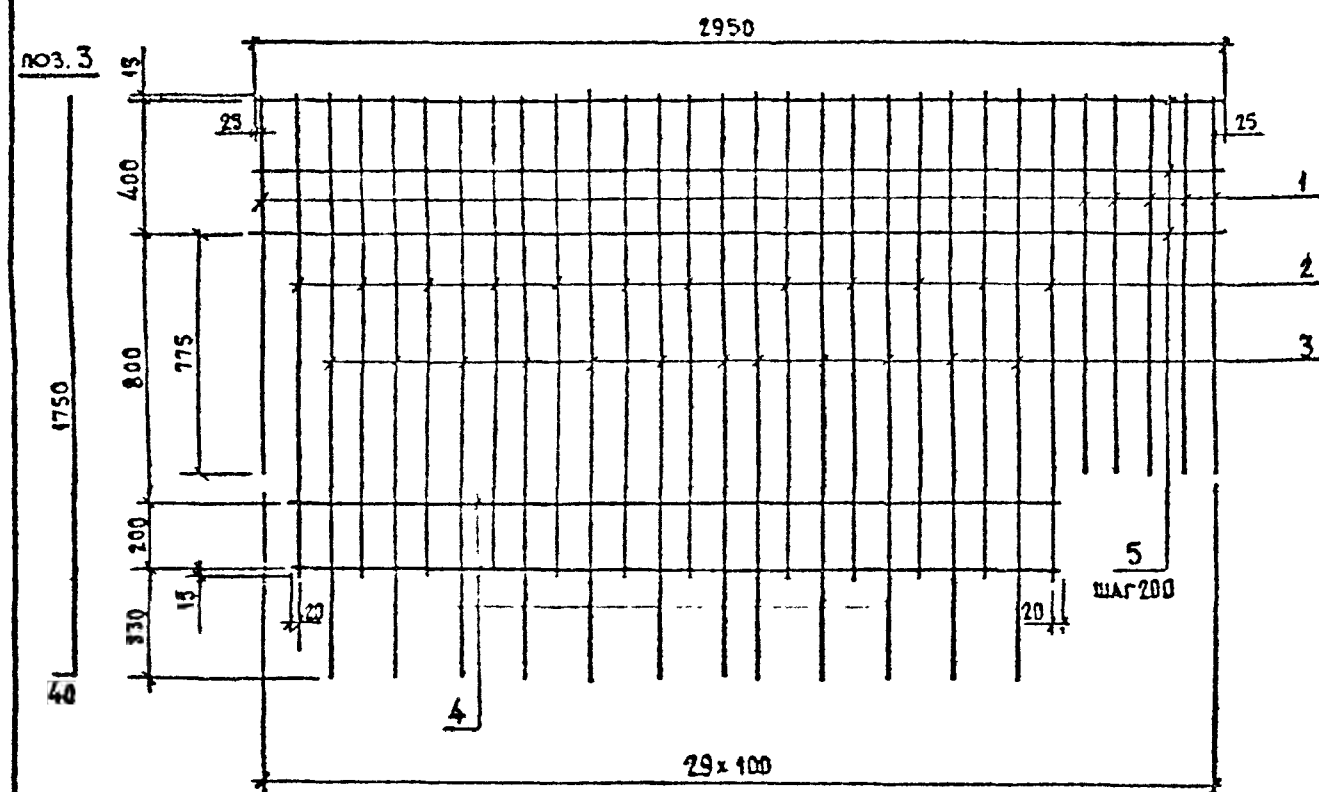
69



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-12	1	Ø 10A II, $\ell = 1190$	2	0,7	38,2
	2	10A II, $\ell = 1430$	14	0,9	
	3	10A II, $\ell = 1790$	14	1,1	
	4	10A II, $\ell = 2740$	2	1,7	
	5	10A II, $\ell = 2950$	3	1,8	
С-ТА III-12	1	Ø 10A III, $\ell = 1190$	2	0,7	38,2
	2	10A III, $\ell = 1430$	14	0,9	
	3	10A III, $\ell = 1790$	14	1,1	
	4	10A III, $\ell = 2740$	2	1,7	
	5	10A III, $\ell = 2950$	3	1,8	

ТУСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-1-82-177

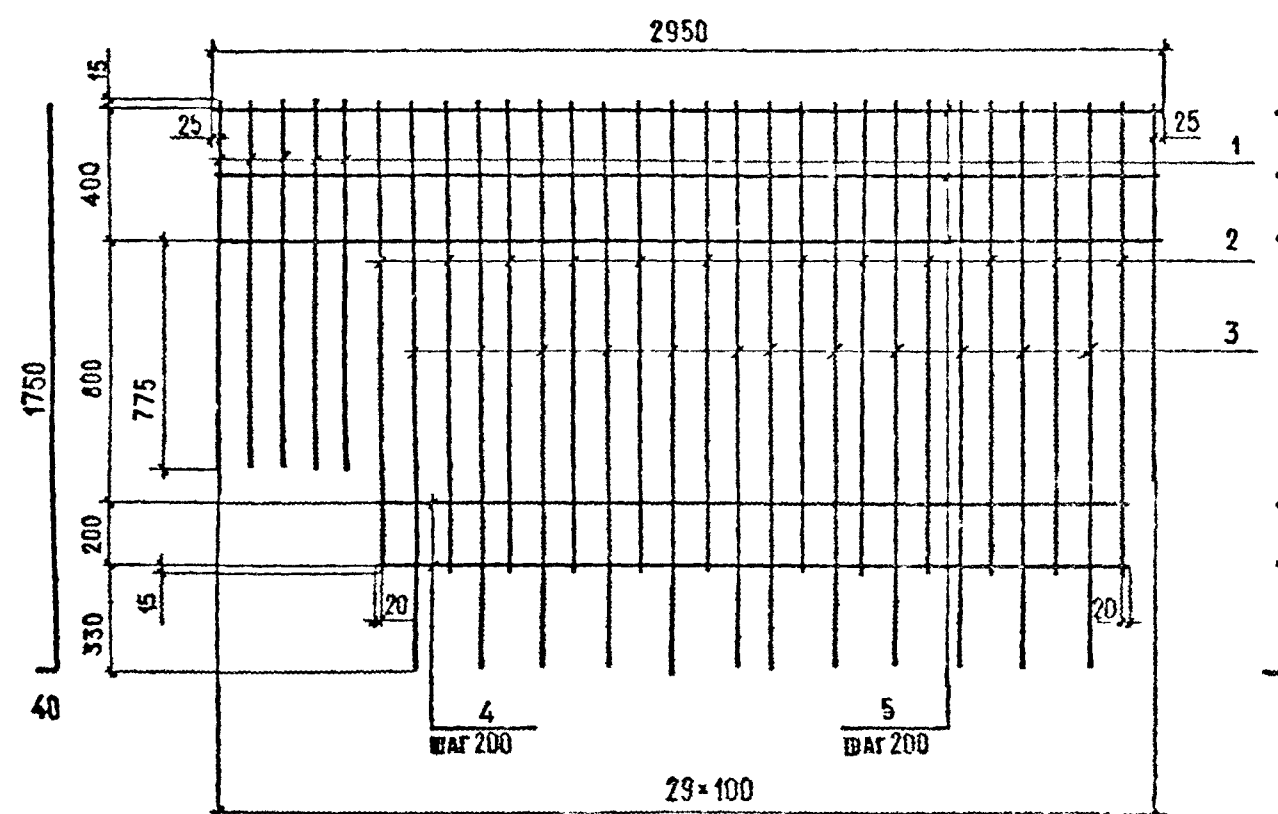
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	25.03.81	3.503.1-81.2-1-38	СЕТКА С-ТАII-12; С-ТАIII-12	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	29.03.81			Р		1
П. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	25.03.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	25.03.81					
РУК. БРЧ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	25.03.81					
СТ. ИЖН.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	25.03.81					
ИЖИМЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	25.03.81					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II - 13	1	Ø 10 А II, $\ell = 1190$	6	0,7	36,6
	2	10 А II, $\ell = 1430$	12	0,9	
	3	10 А II, $\ell = 1790$	12	1,1	
	4	10 А II, $\ell = 2340$	2	1,5	
	5	10 А II, $\ell = 2950$	3	1,8	
С-ТА III - 13	1	Ø 10 А III, $\ell = 1190$	6	0,7	36,6
	2	10 А III, $\ell = 1430$	12	0,9	
	3	10 А III, $\ell = 1790$	12	1,1	
	4	10 А III, $\ell = 2340$	2	1,5	
	5	10 А III, $\ell = 2950$	3	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования 3503.1-812-1-ПТ

Н. КОМПР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	27.03.81	3.5031-81.2-1-39	СЕТКА С-ТА II-13, С-ТА III-13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	27.03.81			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	27.03.81	28.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТИ			
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	27.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.81					



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С-ТА II-14	1	Ø10A II, l = 1190	6	0,7	36,6
	2	10A II, l = 1430	12	0,9	
	3	10A II, l = 1790	12	1,1	
	4	10A II, l = 2340	2	1,5	
	5	10A II, l = 2950	3	1,8	
С-ТА III-14	1	Ø10A III, l = 1190	6	0,7	36,6
	2	10A III, l = 1430	12	0,9	
	3	10A III, l = 1790	12	1,1	
	4	10A III, l = 2340	2	1,5	
	5	10A III, l = 2950	3	1,8	

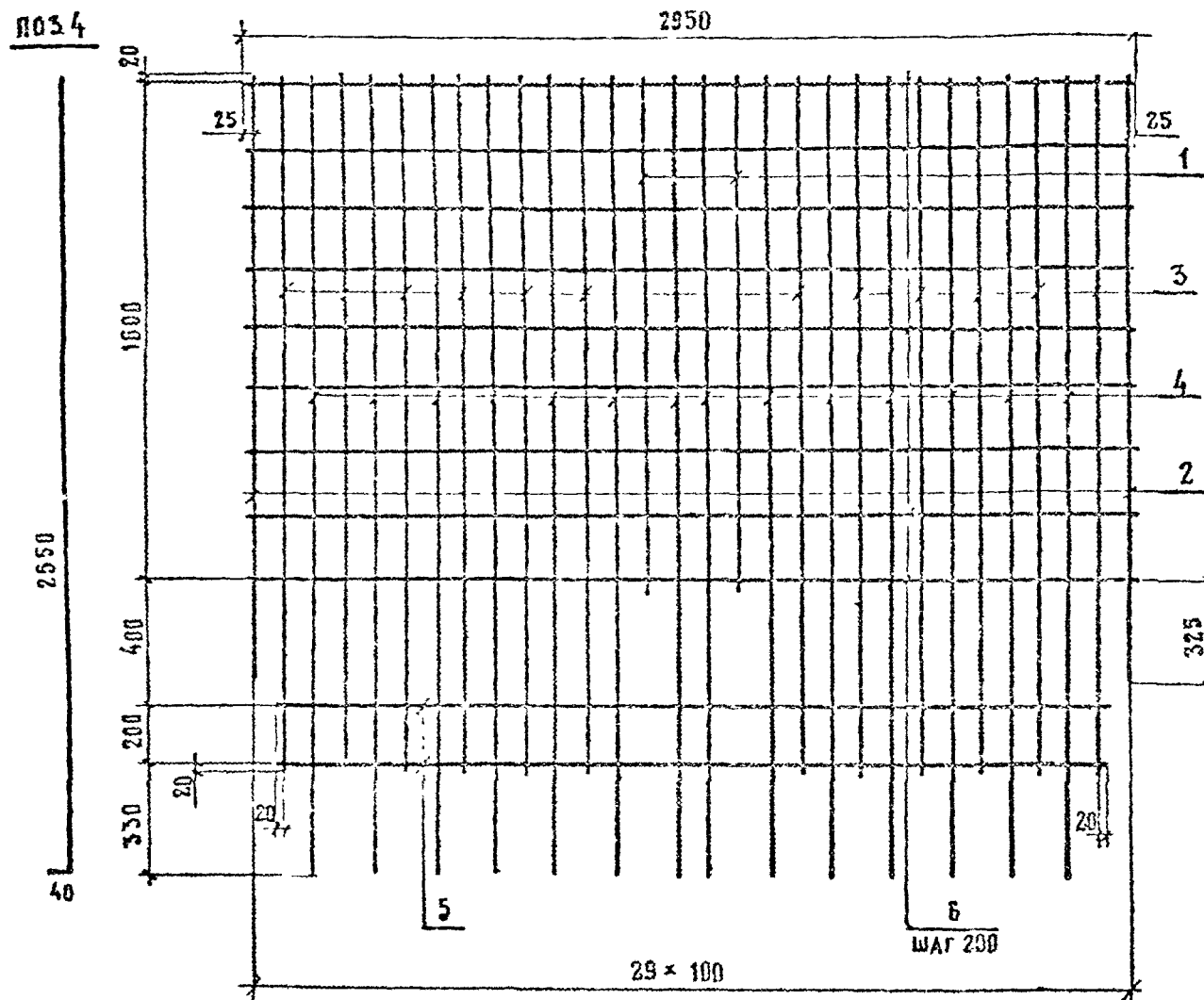
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	25.03.81	3.503.1-81.2-1-40		
НАЧ.ОМС	ПОСТОВЫЙ	25.03.81			
ГЛАВ.СРЕЦ	ИВЯНСКИЙ	25.03.81			
ГМП	МАРКИН	25.03.81			
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	25.03.81			
СТ.ИНЖ.	ЧУПРИНА	25.03.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	25.03.81			
			СЕТКА С-ТА II-14		СТАЛЬ
			С-ТА III-14		АВСТ
					АВСТОВ
					Р
					1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

72

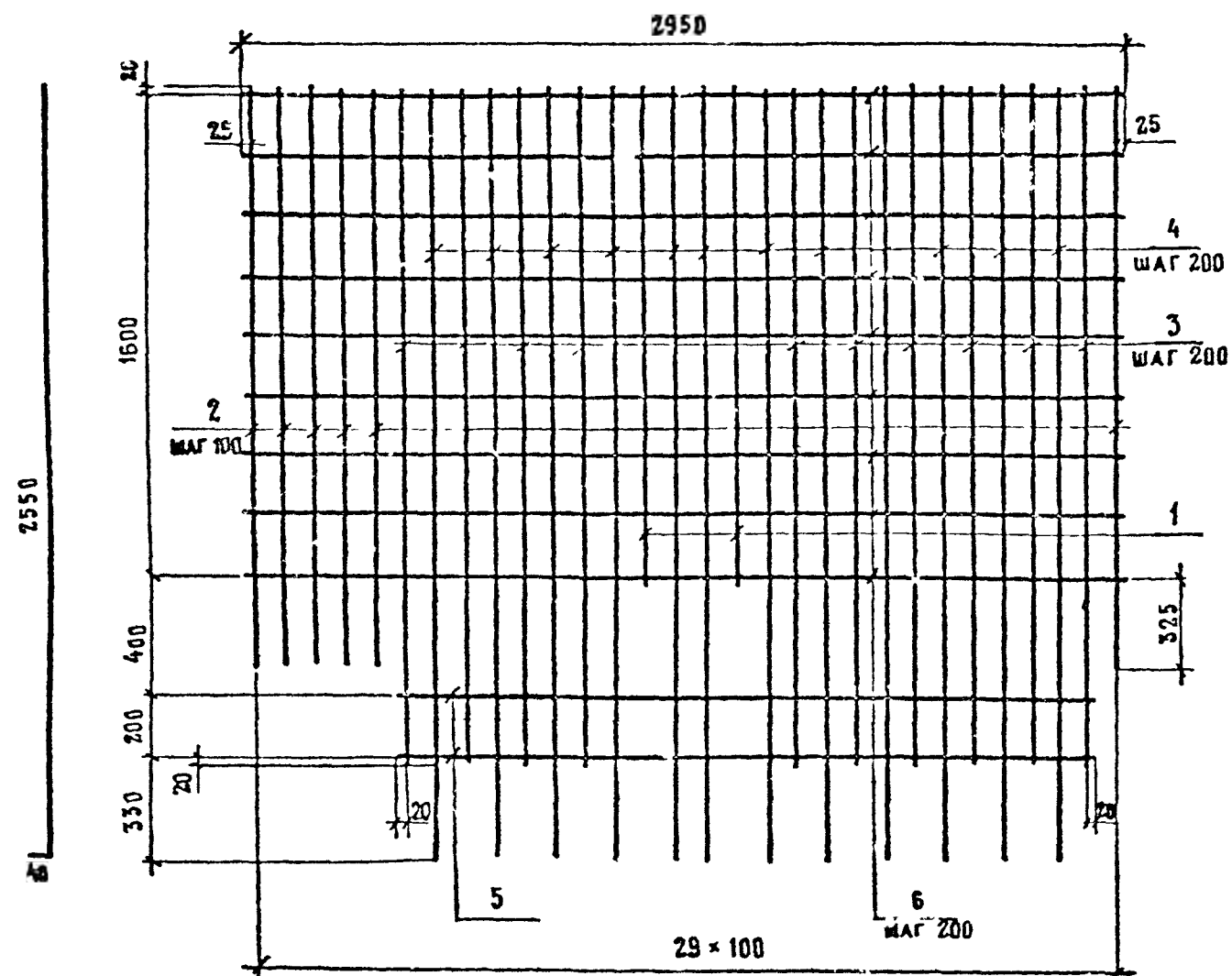


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
С-ТАП-15	1	Ø10 АП, l=1840	2	1.0	63.2
	2	10 АП, l=1945	2	1.2	
	3	10 АП, l=2240	12	1.4	
	4	10 АП, l=2590	14	1.6	
	5	10 АП, l=2740	2	1.7	
	6	10 АП, l=2950	9	1.8	
С-ТАШ-15	1	Ø10 АШ, l=1840	2	1.0	63.2
	2	10 АШ, l=1945	2	1.2	
	3	10 АШ, l=2240	12	1.4	
	4	10 АШ, l=2590	14	1.6	
	5	10 АШ, l=2740	2	1.7	
	6	10 АШ, l=2950	9	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81 2-1-Т.

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	20.05.81	20.05.81	3 503.1-81 2-1-41		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	20.05.81	20.05.81			
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	20.05.81	20.05.81			
ГИП	МАРКИН	20.05.81	20.05.81			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	20.05.81	20.05.81			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	20.05.81	20.05.81			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	20.05.81	20.05.81			
				СВЯЗКА С-ТАП-15, С-ТАШ-15		
				СТАДЧА	АНСП	АНСП-15
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

№ 4



МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БД, КГ	МАССА, КГ
С-ТАШ-16	1	∅ 10 А II, $l = 1640$	2	1.0	61.5
	2	10 А II, $l = 1945$	6	1.2	
	3	10 А II, $l = 2240$	10	1.4	
	4	10 А II, $l = 2590$	12	1.6	
	5	10 А II, $l = 2340$	2	1.5	
	6	10 А II, $l = 2950$	9	1.8	
С-ТАШ-16	1	∅ 10 А III, $l = 1640$	2	1.0	61.5
	2	10 А III, $l = 1945$	6	1.2	
	3	10 А III, $l = 2240$	10	1.4	
	4	10 А III, $l = 2590$	12	1.6	
	5	10 А III, $l = 2330$	2	1.5	
	6	10 А III, $l = 2950$	9	1.8	

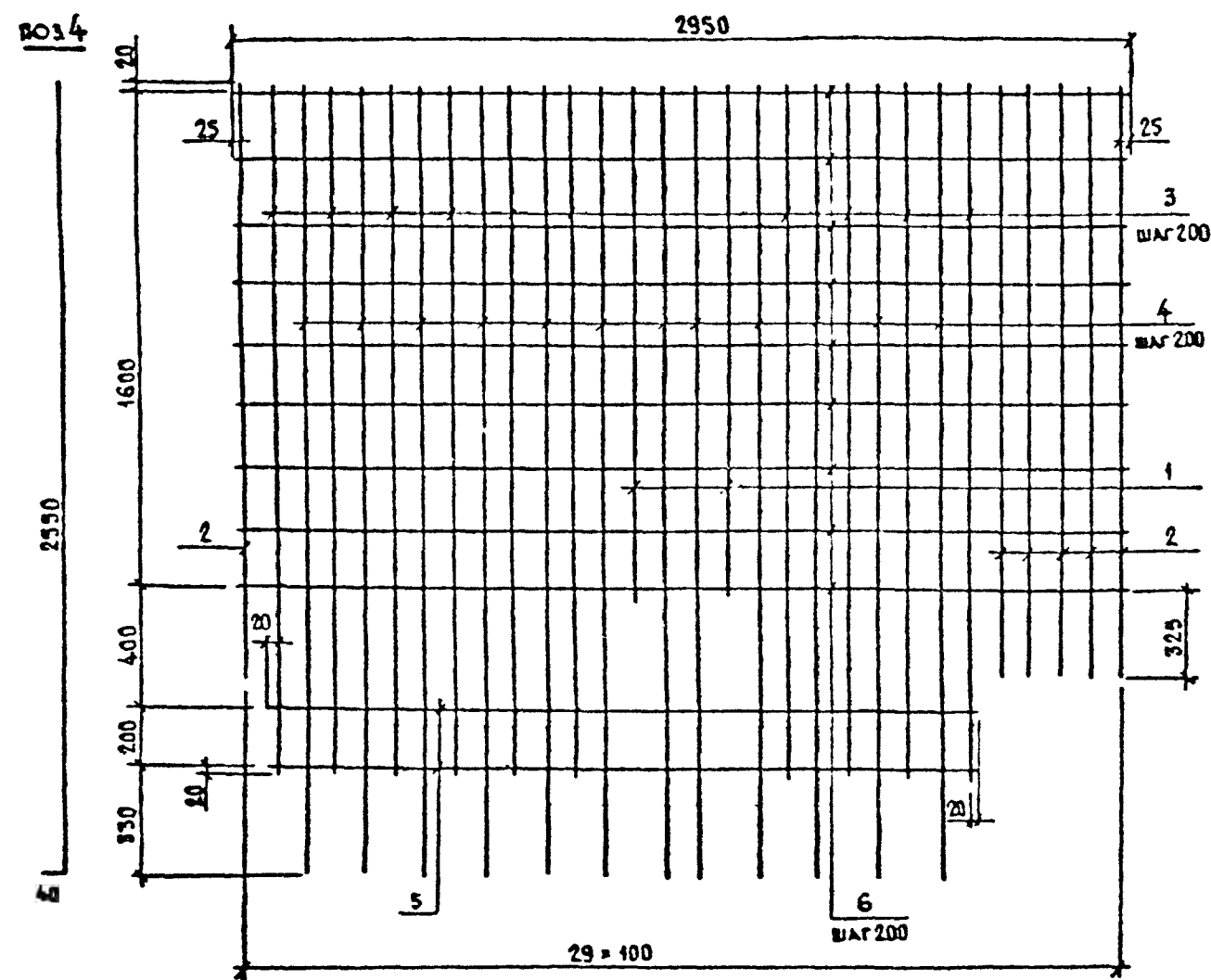
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	Иван	29.05.87	3.503.1-81.2-1-42		
НАЧ ОТД	ПОСТОВИЙ	Постов	29.05.87			
ГАСПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	Иван	29.05.87			
ГИП	МАРКИН	Маркин	29.05.87			
РУК БРИГ	СТАРОВА	Старова	29.05.87			
СТ.ИИЖ.	ЧУПРИНА	Чуприна	29.05.87			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	Борокин	29.05.87			
				Сетка С-ТАШ-16, С-ТАШ-16		
				СТАВЛЯ	АНСМ	АНСМОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

74



МАРКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-17	1	Ø10 А II, l=1640	2	1,0	61,5
	2	10 А II, l=1945	6	1,2	
	3	10 А II, l=2240	10	1,4	
	4	10 А II, l=2590	12	1,6	
	5	10 А II, l=2340	2	1,5	
	6	10 А II, l=2950	9	1,8	
С-ТА III-17	1	Ø10 А III, l=1640	2	1,0	61,5
	2	10 А III, l=1945	6	1,2	
	3	10 А III, l=2240	10	1,4	
	4	10 А III, l=2590	12	1,6	
	5	10 А III, l=2340	2	1,5	
	6	10 А III, l=2950	9	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

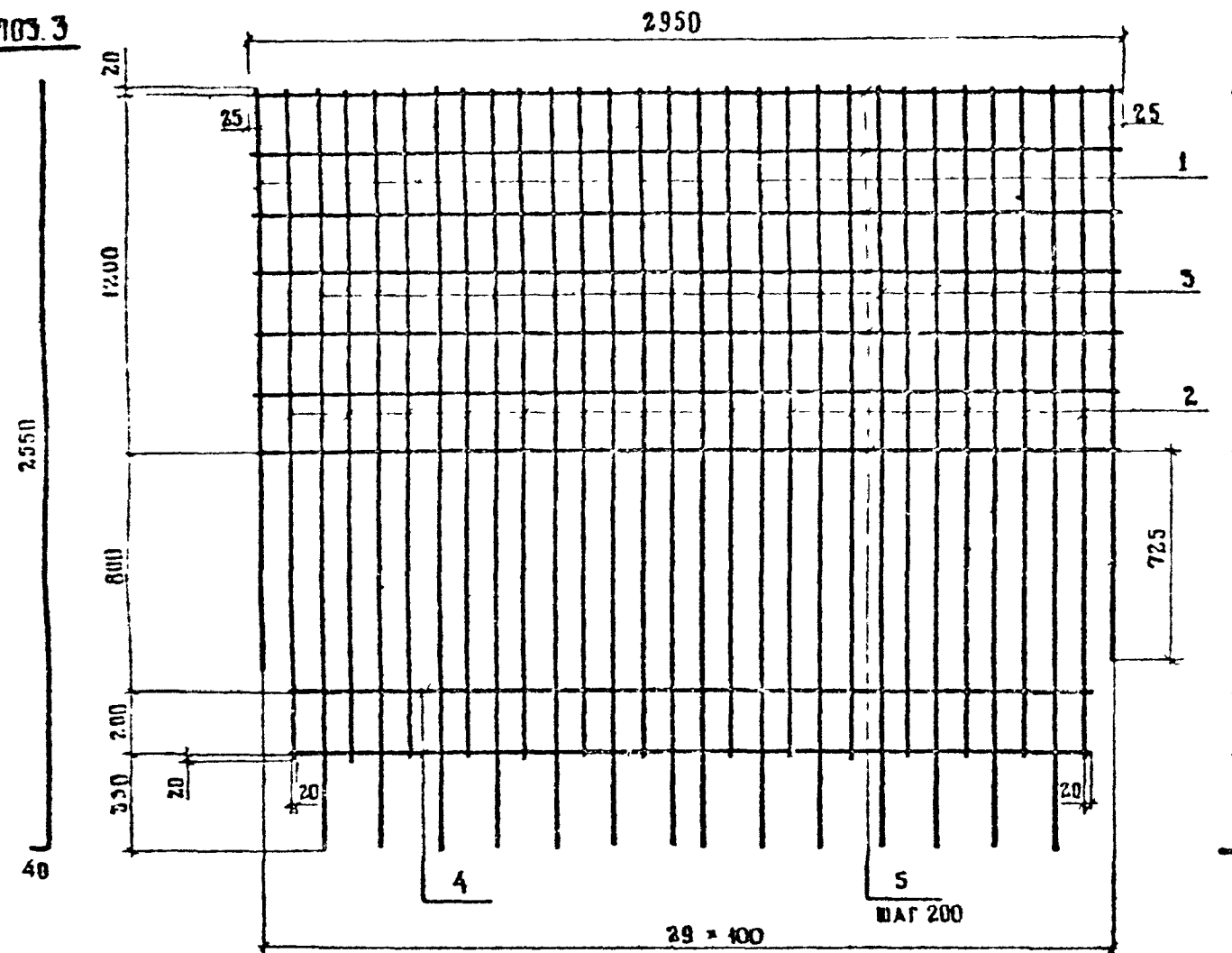
И. КОМП.	ИВЯНСКИЙ	Иванов	28.03.88	3.503.1-81.2-1-43		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	Постовой	28.03.88			
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	Иванов	28.03.88			
ГНП	МАРКИН	Маркин	28.03.88			
РУК. БРИГ.	СПАРОВА	Спарова	28.03.88			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	Чуприна	28.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	Сорокин	28.03.88			
				Сетка С-ТА II-17, С-ТА III-17		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

75

пос. 3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КГ
С-ТА II-18	1	∅ 10 А II, $l = 1945$	2	1.2	59.9
	2	10 А II, $l = 2240$	14	1.4	
	3	10 А II, $l = 2590$	14	1.6	
	4	10 А II, $l = 2740$	7	1.7	
	5	10 А II, $l = 2950$	2	1.8	
С-ТА III-18	1	∅ 10 А III, $l = 1945$	2	1.2	59.9
	2	10 А III, $l = 2240$	14	1.4	
	3	10 А III, $l = 2590$	14	1.6	
	4	10 А III, $l = 2740$	7	1.7	
	5	10 А III, $l = 2950$	2	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

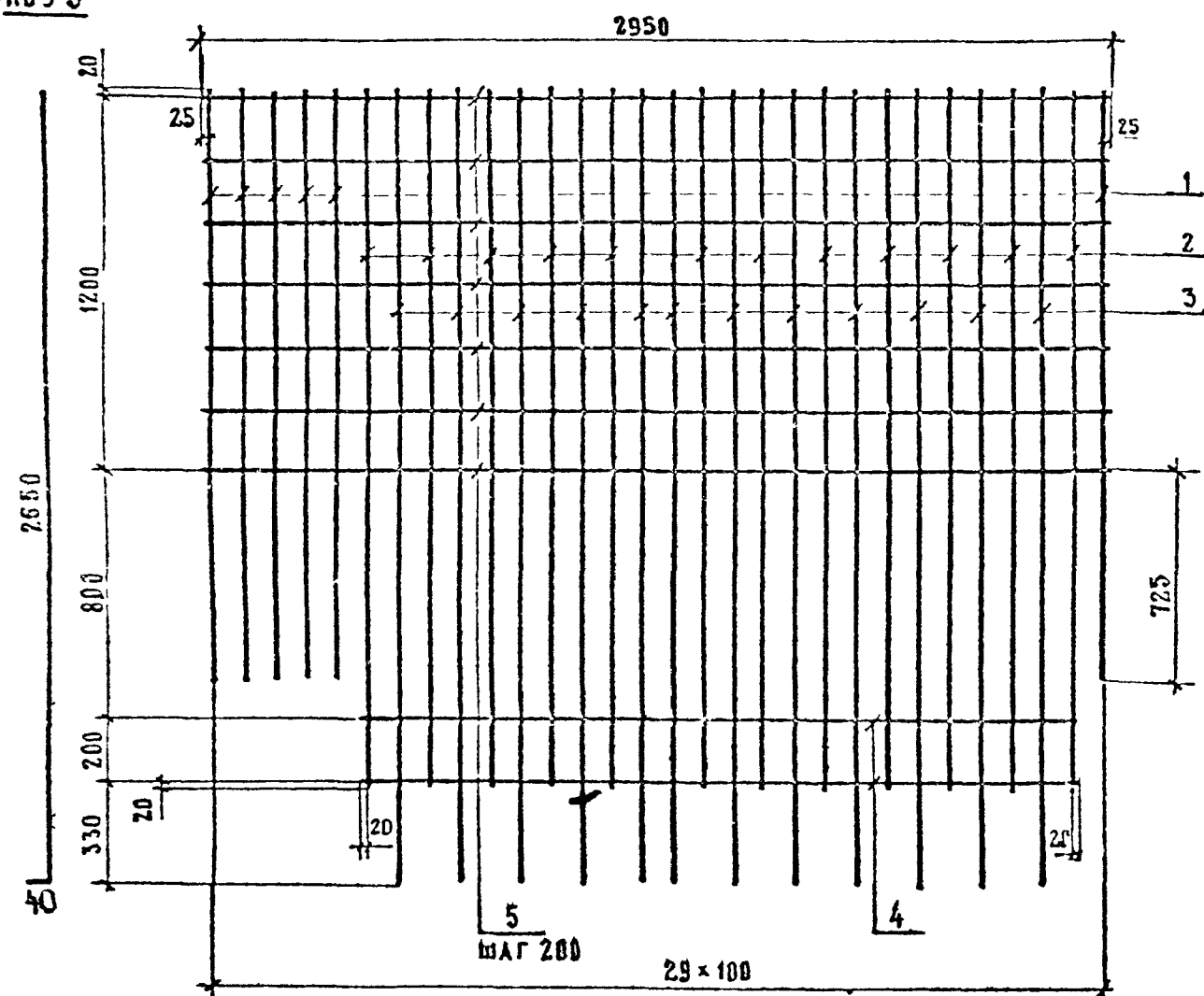
				3.503.1 - 81.2 - 1 - 44				
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	А.22	20.1.77	СЕТКА	С - Т А II - 18	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОКС	ПОСТОВОЙ	А.22	20.02.77		С - Т А III - 18	Р		1
ТА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	А.22	20.01.77		СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ГИП	МАРКИН	А.22	23.05.73					
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	А.22	21.02.77					
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	А.22	21.01.77					
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	А.22	20.03.77					

Формат А3

1318/5

76

Лист 3



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С-ТА II-19	1	Ø 10 А II, $l = 1945$	6	1.2	58.8
	2	10 А II, $l = 2240$	12	1.4	
	3	10 А II, $l = 2590$	12	1.6	
	4	10 А II, $l = 2340$	2	1.5	
	5	10 А II, $l = 2950$	7	1.8	
С-ТА III-19	1	Ø 10 А III, $l = 1945$	6	1.2	58.8
	2	10 А III, $l = 2240$	12	1.4	
	3	10 А III, $l = 2590$	12	1.6	
	4	10 А III, $l = 2340$	2	1.5	
	5	10 А III, $l = 2950$	7	1.8	

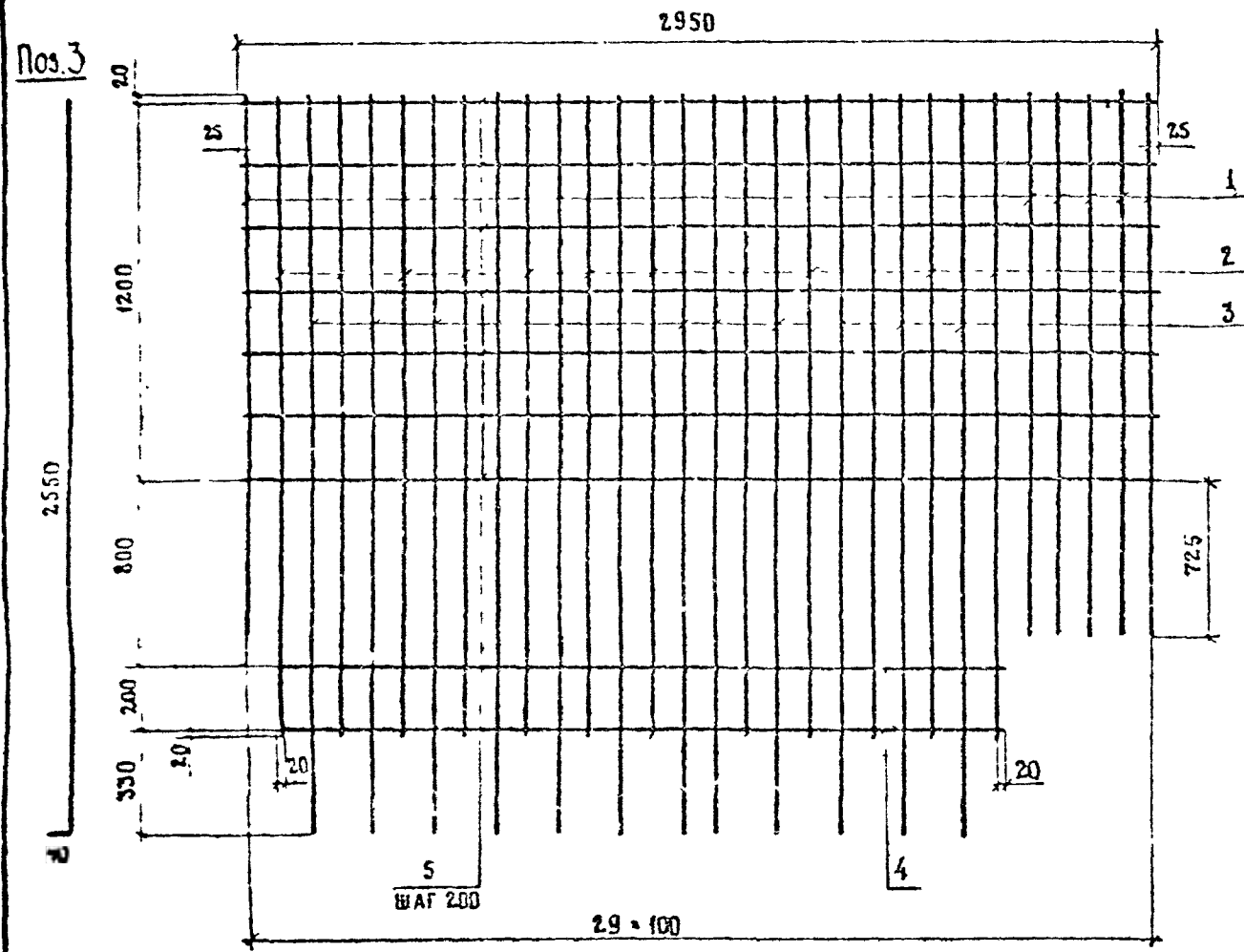
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81(2-1-ТТ

И. КОМПР	ИВЯНСКИЙ	28.03.86	3503.1-81.2-1-45		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	28.03.86			
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	21.03.86			
ГИП	МАРКИН	25.03.86			
РУК. ВРГ	СТАРОВА	27.03.86			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	24.03.86			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	24.03.86			
			Сетка	С-ТА II-19	СТАДИЯ
			С-ТА III-19		Лист
					Листов
					1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

77



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С - ТА II - 20	1	Ø 10 А II, l = 1945	6	1,2	58,8
	2	10 А II, l = 2240	12	1,4	
	3	10 А II, l = 2590	12	1,6	
	4	10 А II, l = 2340	2	1,5	
	5	10 А II, l = 2950	7	1,8	
С - ТА III - 20	1	Ø 10 А III, l = 1945	6	1,2	58,8
	2	10 А III, l = 2240	12	1,4	
	3	10 А III, l = 2590	12	1,6	
	4	10 А III, l = 2340	2	1,5	
	5	10 А III, l = 2950	7	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	27.08.81	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 46		
РАЧ. ВРС	ПОСТОВОЙ	27.08.81			
КА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	27.08.81			
ГМО	МАРКИН	27.08.81			
РЭК БРИГ	СТАРОВА	27.08.81			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	27.08.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	27.08.81			

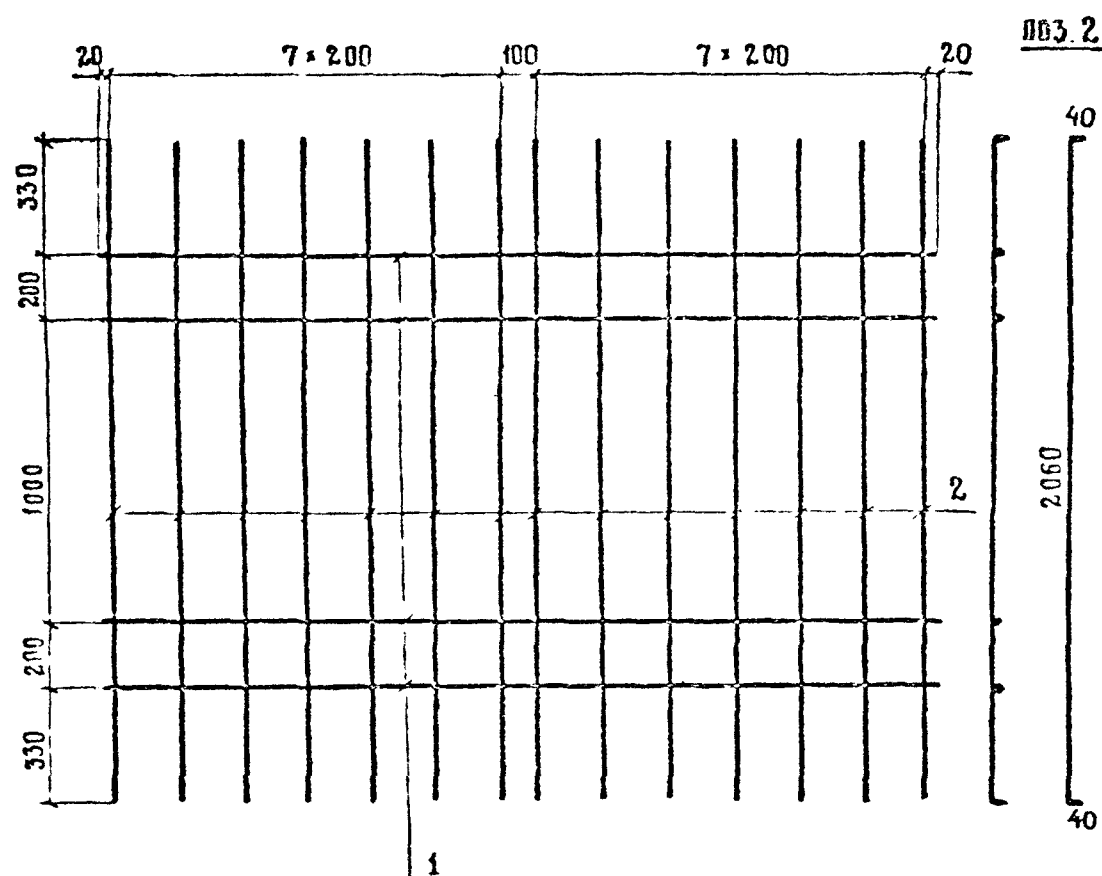
СЕТКА С - ТА II - 20
С - ТА III - 20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СВЯЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

78



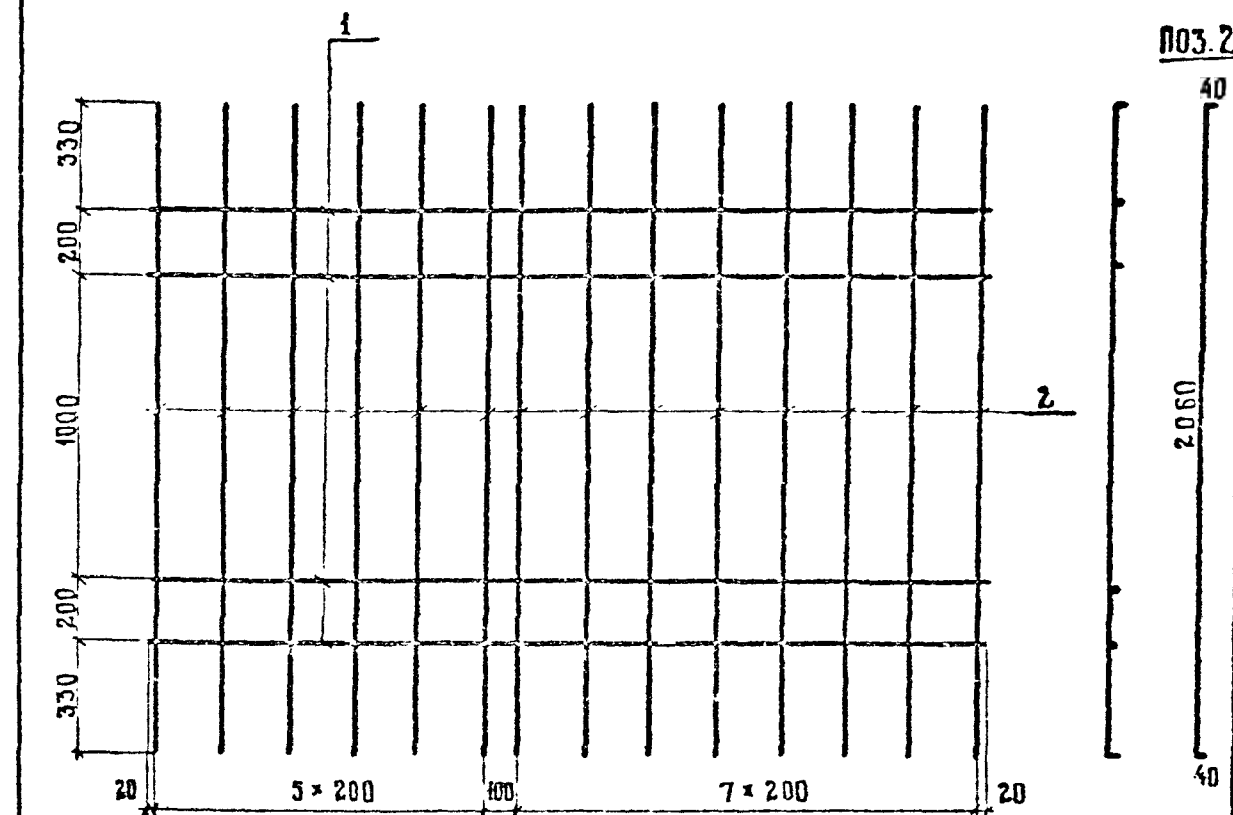
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
С-ТАШ-21	1	Ø 10 А I, $l = 2940$	4	1,8	29,6
	2	10 А II, $l = 2140$	16	1,4	
С-ТАШ-21	1	Ø 10 А I, $l = 2940$	4	1,8	29,6
	2	10 А III, $l = 2140$	16	1,4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	мен	11.03.88	3. 503.1-81.2-1-47		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	мен	11.03.88			
ГА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	мен	11.03.88			
ГИП	МАРКИН	мен	11.03.88	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	СТАРОВА	мен	11.03.88	Р		1
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	мен	11.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	мен	11.03.88			

СЕТКА С-ТАШ-21
С-ТАШ-21

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТАШ-22	1	Ø 10 А I, $l = 2640$	4	1,6	26,0
	2	10 А II, $l = 2140$	14	1,4	
С-ТАШ-22	1	Ø 10 А I, $l = 2640$	4	1,6	26,0
	2	10 А III, $l = 2140$	14	1,4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

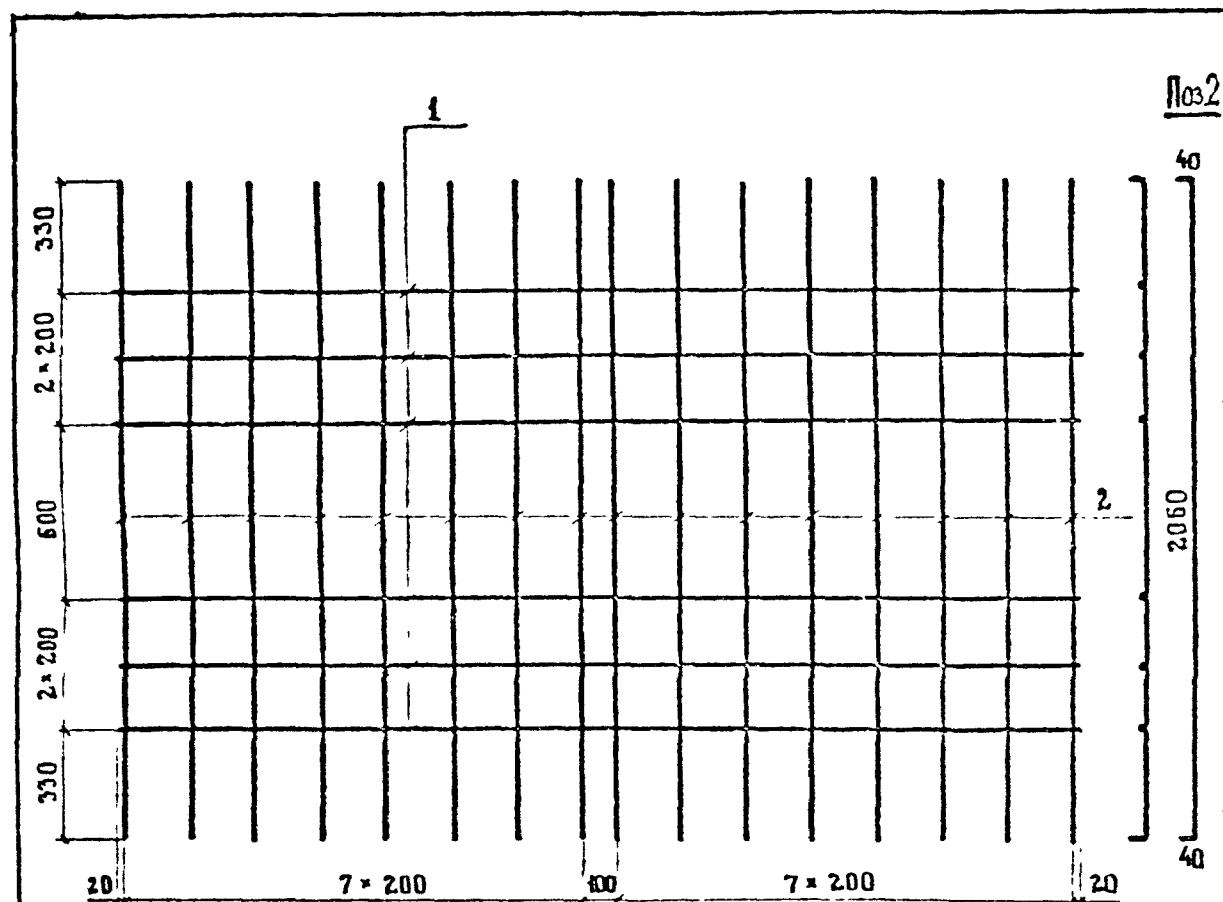
Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	мен	11.03.88	3. 503.1-81.2-1-48		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	мен	11.03.88			
ГА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	мен	11.03.88			
ГИП	МАРКИН	мен	11.03.88			
РУК. БР.	СТАРОВА	мен	11.03.88			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	мен	11.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	мен	11.03.88			

СЕТКА С-ТАШ-22
С-ТАШ-22

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ФОРМАТ А4

1710/5



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-23	1	Ø 10 А II, $\ell = 2940$	6	1,8	33,2
	2	10 А II, $\ell = 2140$	16	1,4	
С-ТА III-23	1	Ø 10 А III, $\ell = 2940$	6	1,8	33,2
	2	10 А III, $\ell = 2140$	16	1,4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

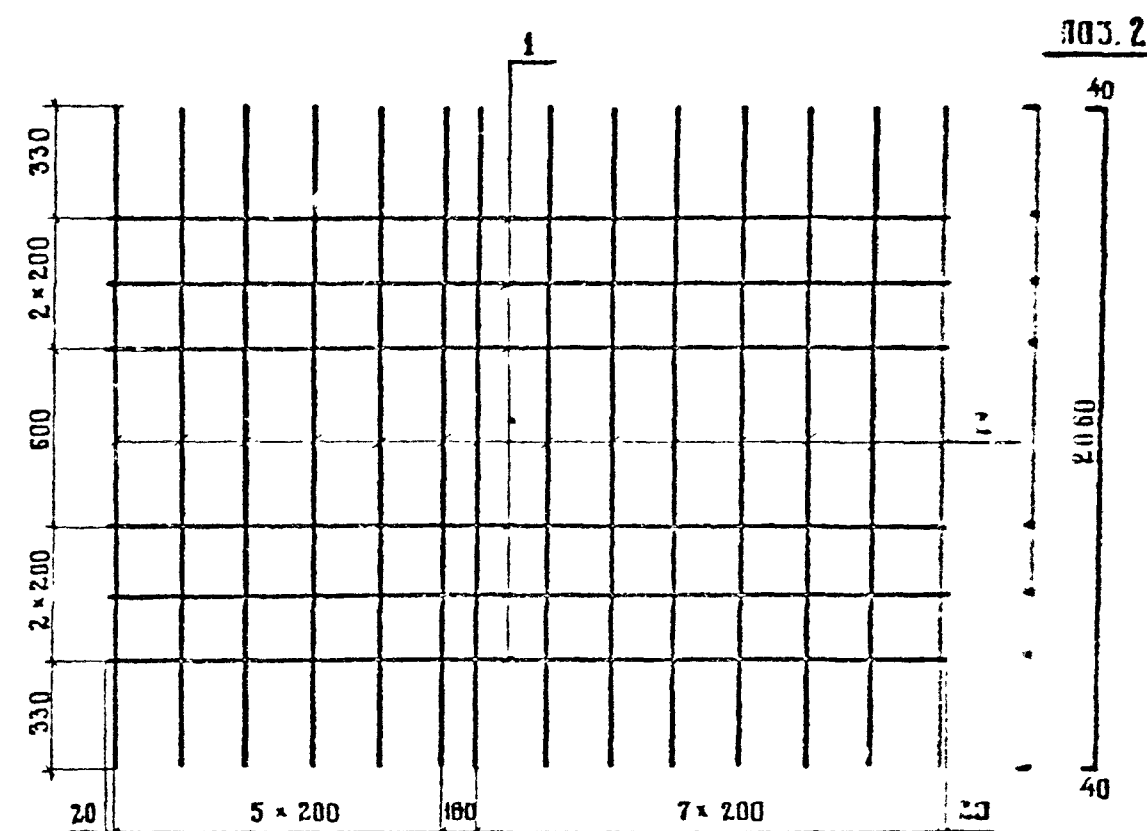
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	24.03.87	3. 503. 1-81.2-1-49		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	24.03.87			
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	24.03.87			
ГИП	МАРКИН	24.03.87			
РУК БРИГ.	СТАРОВА	24.03.87			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	24.03.87			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	24.03.87			

СЕТКА С-ТА II-23
С-ТА III-23

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

СОЮЗДОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-24	1	Ø 10 А II, $\ell = 2640$	6	1,5	29,2
	2	10 А II, $\ell = 2140$	14	1,4	
С-ТА III-24	1	Ø 10 А III, $\ell = 2640$	6	1,5	29,2
	2	10 А III, $\ell = 2140$	14	1,4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	24.03.87	3. 503. 1-81.2-1-50		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	24.03.87			
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	24.03.87			
ГИП	МАРКИН	24.03.87			
РУК БРИГ.	СТАРОВА	24.03.87			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	24.03.87			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	24.03.87			

СЕТКА С-ТА II-24
С-ТА III-24

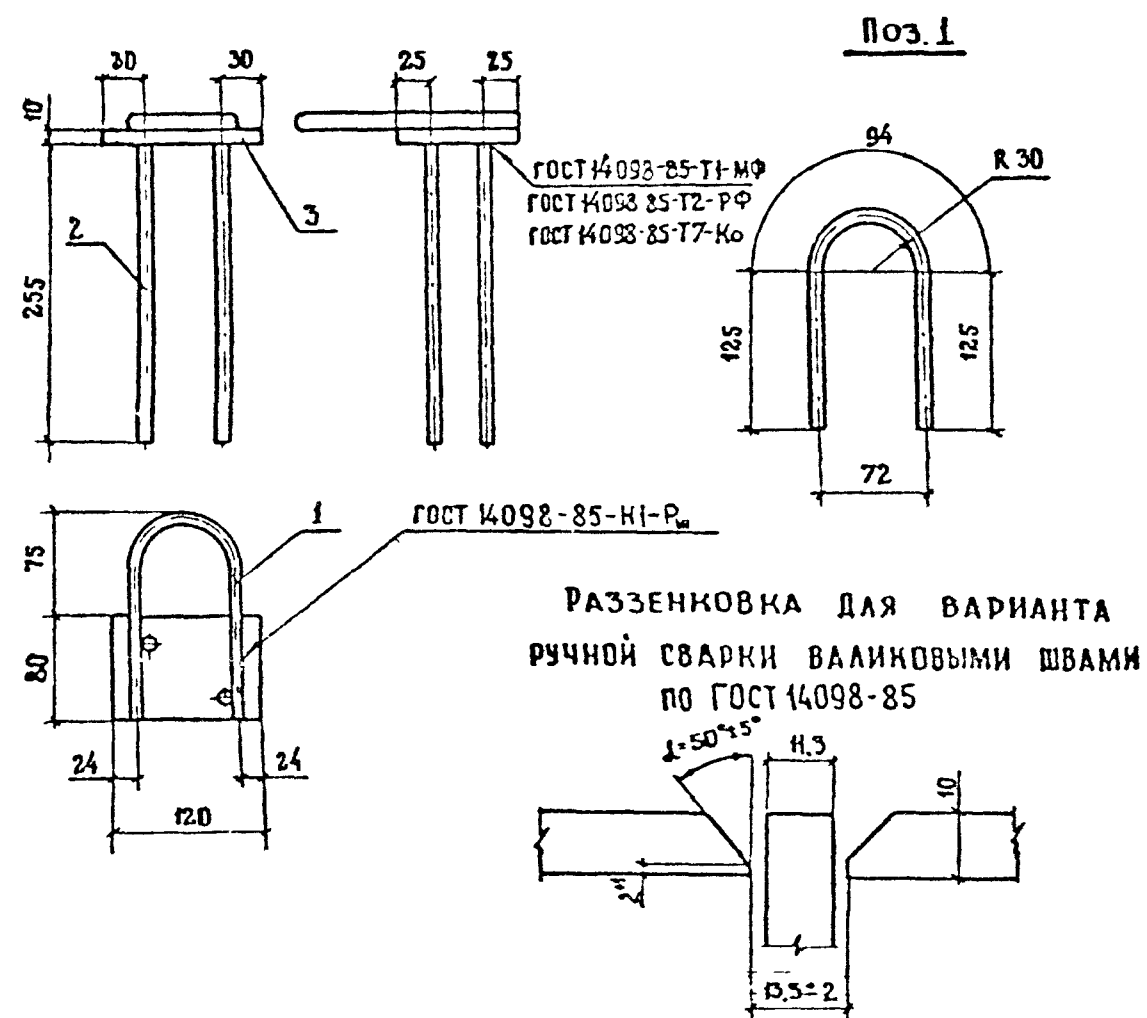
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

СОЮЗДОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

1318/5

80

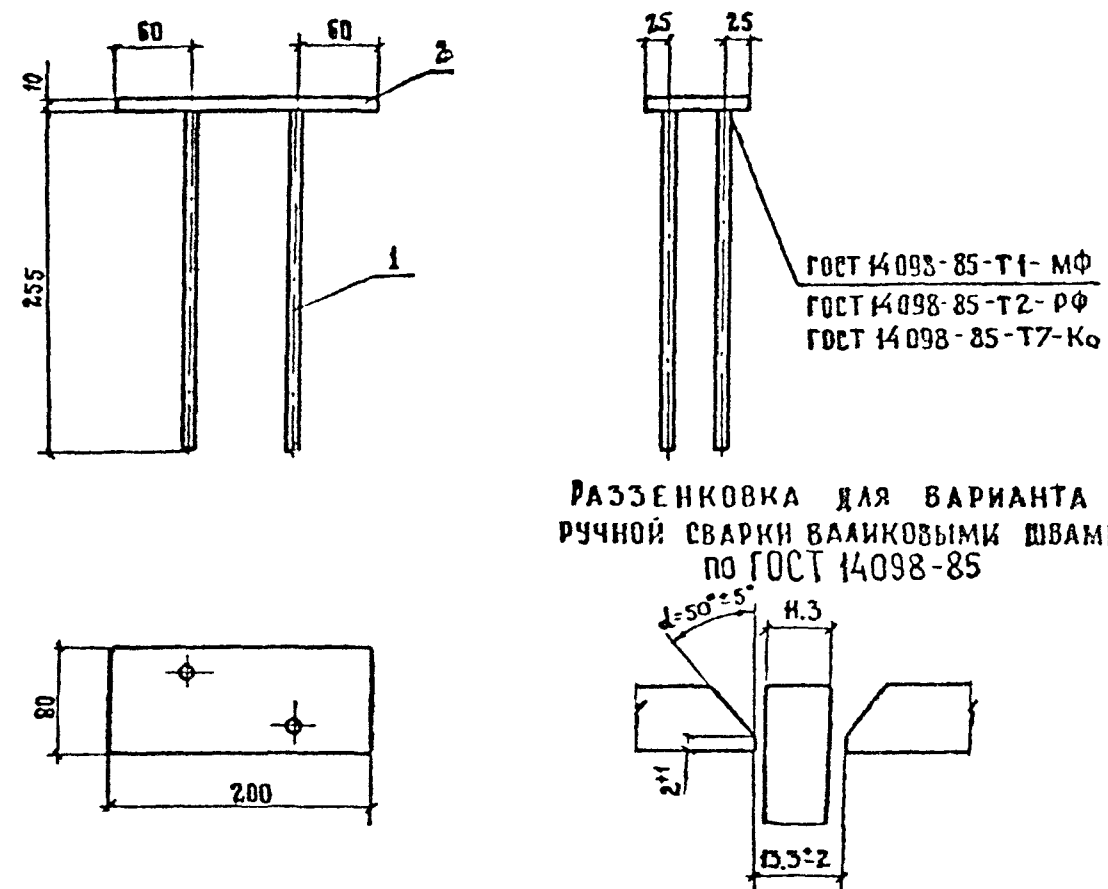


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА-II-1	1	Ø 10 А I, $l = 344$	1	0.2	1.4
	2	Ø 10 А II, $l = 270$	2	0.2	
	3	— 10 × 80, $l = 120$	1	0.8	
МН-ТА-III-1	1	Ø 10 А I, $l = 340$	1	0.2	1.4
	2	Ø 10 А III, $l = 270$	2	0.2	
	3	— 10 × 80, $l = 120$	1	0.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.03.88	3.503.1-81.2-1-51		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	28.03.88			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.88			
ГИП	МАРКИН	28.03.88			
РУК БРИГ	СТАРОВА	28.03.88			
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	28.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.88			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА-II-2	1	Ø 10 А II, $l = 270$	2	0.2	1.7
	2	— 10 × 80, $l = 200$	1	1.3	
МН-ТА-III-2	1	Ø 10 А III, $l = 270$	2	0.2	1.7
	2	— 10 × 80, $l = 200$	1	1.3	

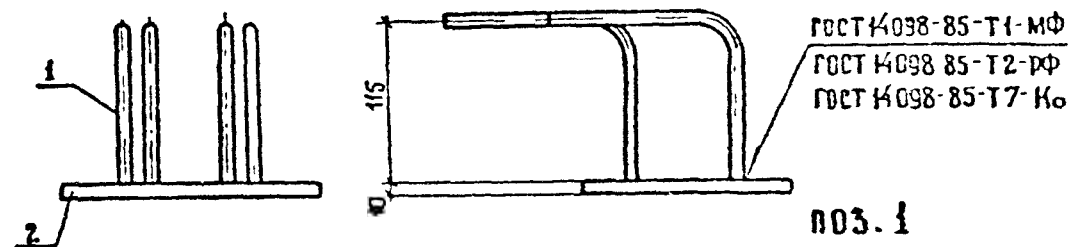
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.03.88	3.503.1-81.2-1-52		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	28.03.88			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.88			
ГИП	МАРКИН	28.03.88			
РУК БРИГ	СТАРОВА	28.03.88			
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	28.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.88			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

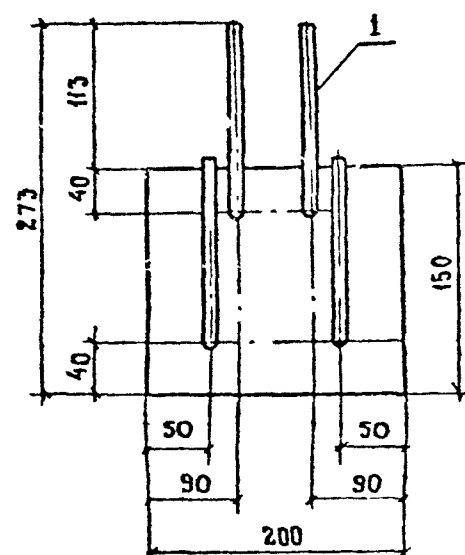
Формат А4

1318/5

81



РАЗЪЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ
ШВАМИ ПО ГОСТ 4098-85

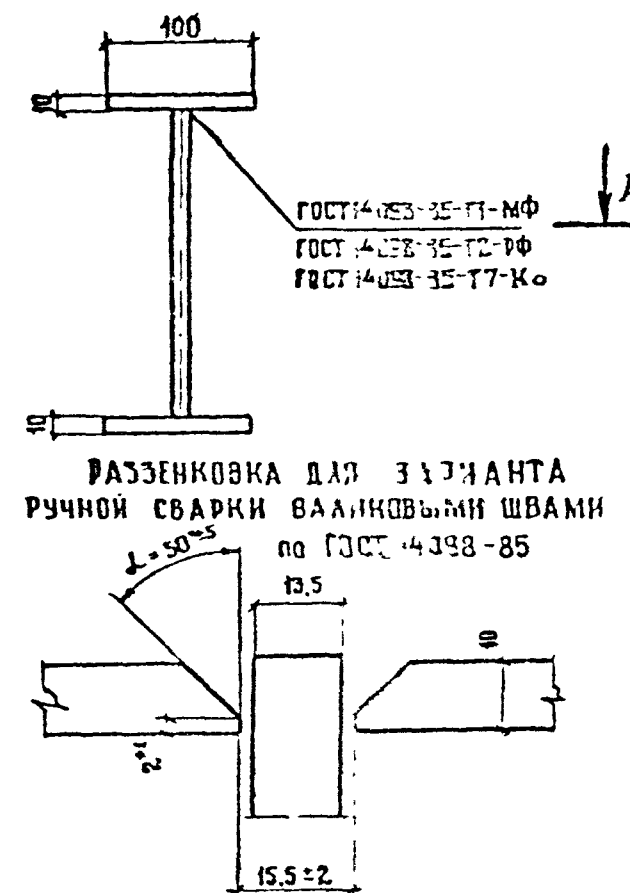
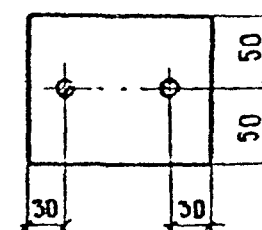
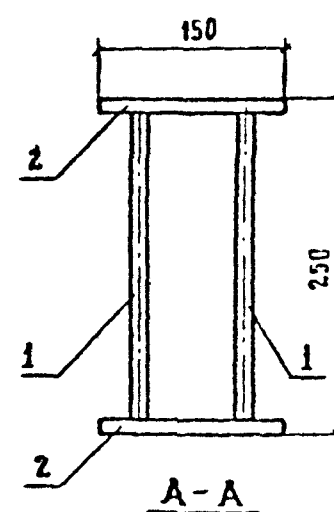


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ЕД. КГ
МН-ТА-II-3	1	$\phi 10 \text{ А II } l = 270$	4	0.2	33
	2	$- 10 \times 150 \text{ } l = 200$	1	2.5	
МН-ТА-III-3	1	$\phi 10 \text{ А III } l = 270$	4	0.2	33
	2	$- 10 \times 150 \text{ } l = 200$	1	2.5	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.03.84	3.503.1-81.2-1-53		
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	28.03.84			
ГЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	28.03.84			
ГИП	МАРКИН	28.03.84			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	28.03.84			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	28.03.84			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.84			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



РАЗЪЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ
ШВАМИ ПО ГОСТ 4098-85

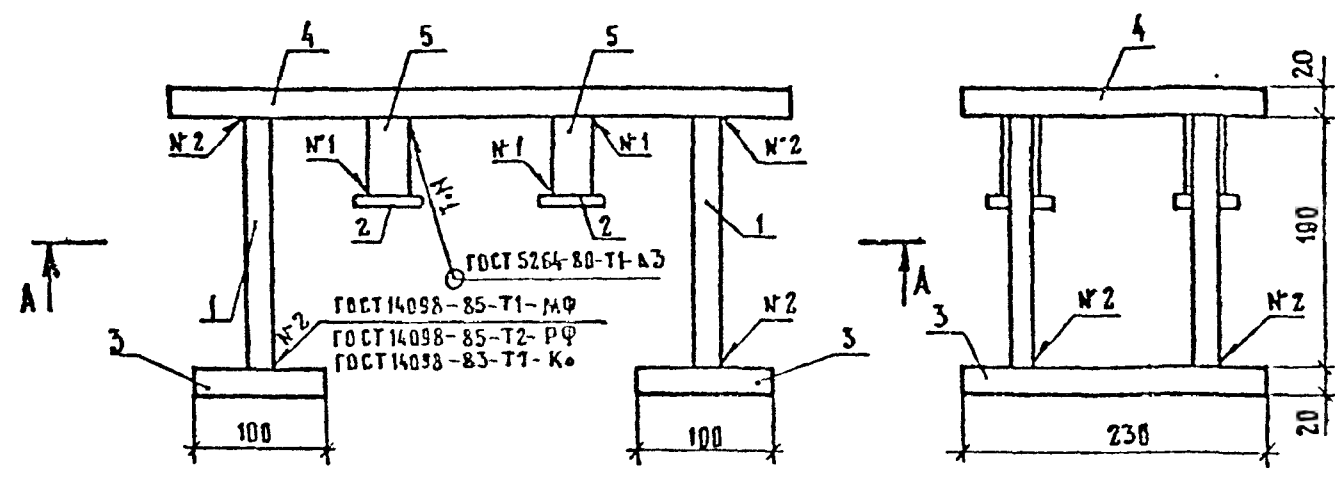
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
МН-ТА-II-4	1	$\phi 12 \text{ А II } l = 250$	2	0.2	2.8
	2	$- 10 \times 100 \text{ } l = 150$	2	1.2	
МН-ТА-III-4	1	$\phi 12 \text{ А III } l = 250$	2	0.2	2.8
	2	$- 10 \times 100 \text{ } l = 150$	2	1.2	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

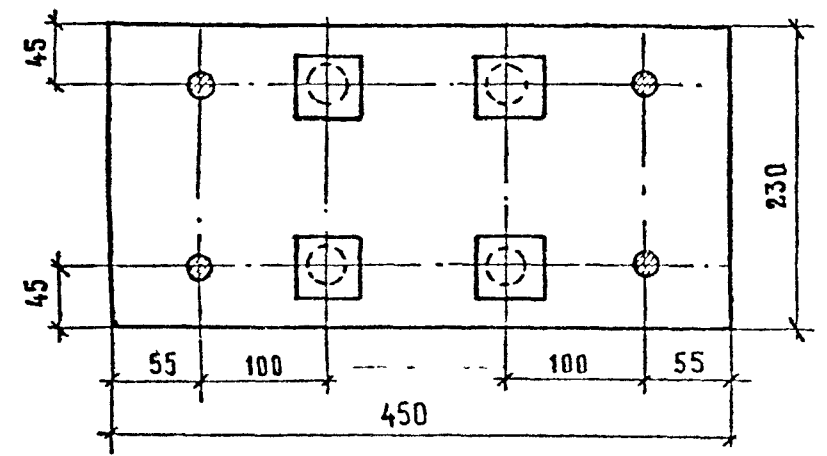
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	28.03.84	3.503.1-81.2-1-54		
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	28.03.84			
ГЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	28.03.84			
ГИП	МАРКИН	28.03.84			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	28.03.84			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	28.03.84			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.84			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

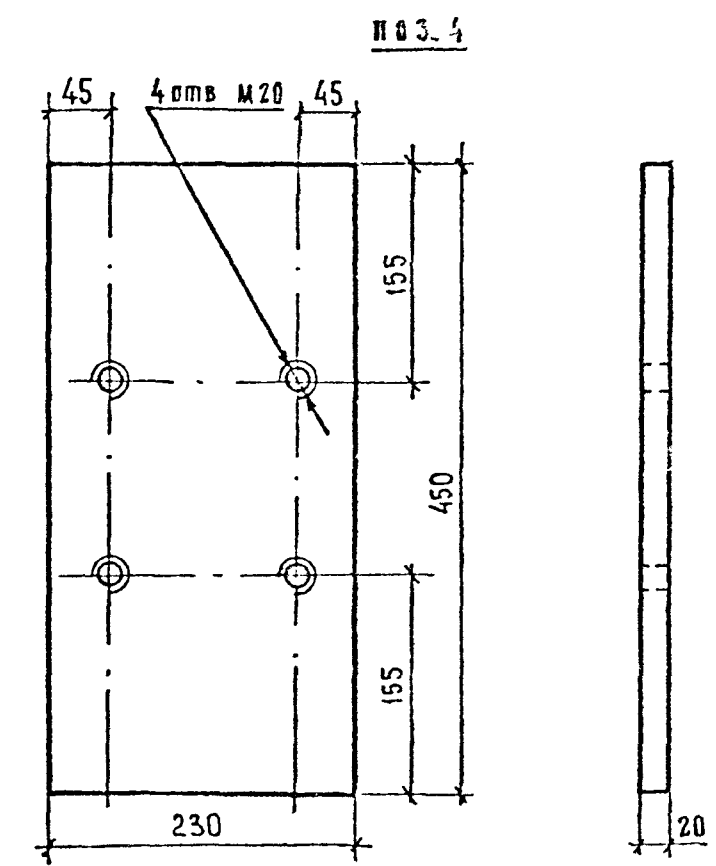
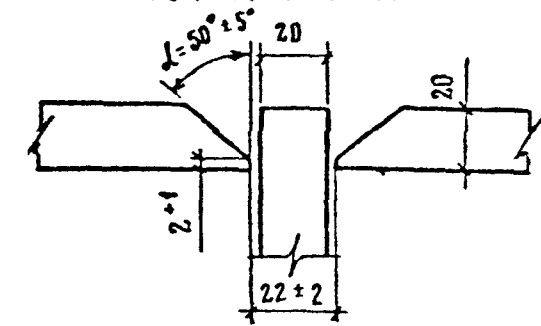
1318/5 | 82



A - A



РАЗЪЕМКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



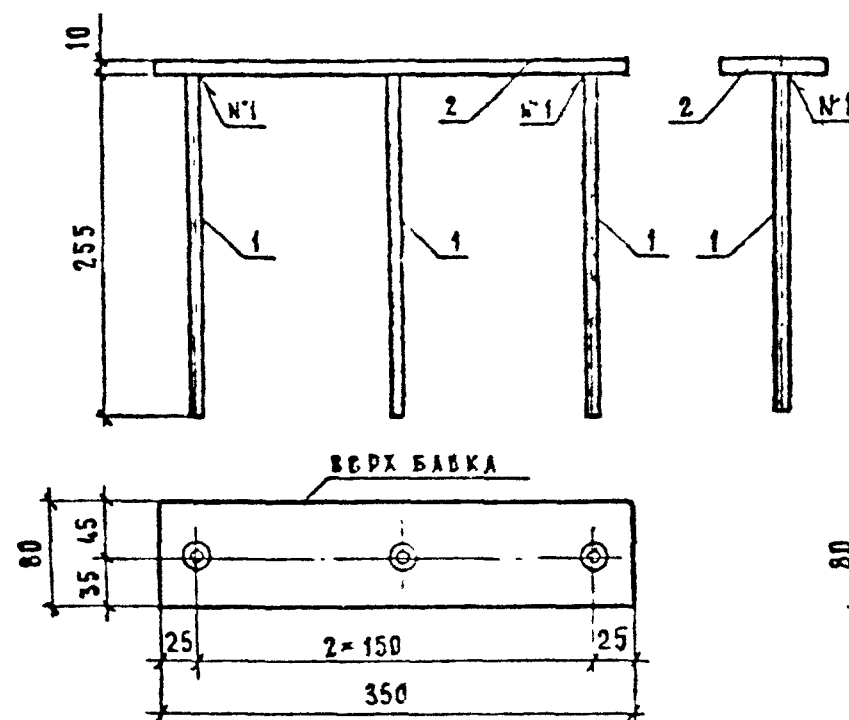
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ед, кг	МАССА, кг
МН-ТАШ-5	1	Ø 18 А II, l = 220	4	0,5	21,1
	2	— 10 × 50, l = 50	4	0,2	
	3	— 20 × 100, l = 230	2	0,5	
	4	— 20 × 230, l = 450	1	16,9	
	5	О 28 × 2,5, l = 60	4	0,1	
МН-ТАШ-5	1	Ø 18 А III, l = 220	4	0,5	21,1
	2	— 10 × 50, l = 50	4	0,2	
	3	— 20 × 100, l = 230	2	0,5	
	4	— 20 × 230, l = 450	1	16,9	
	5	О 28 × 2,5, l = 60	4	0,1	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

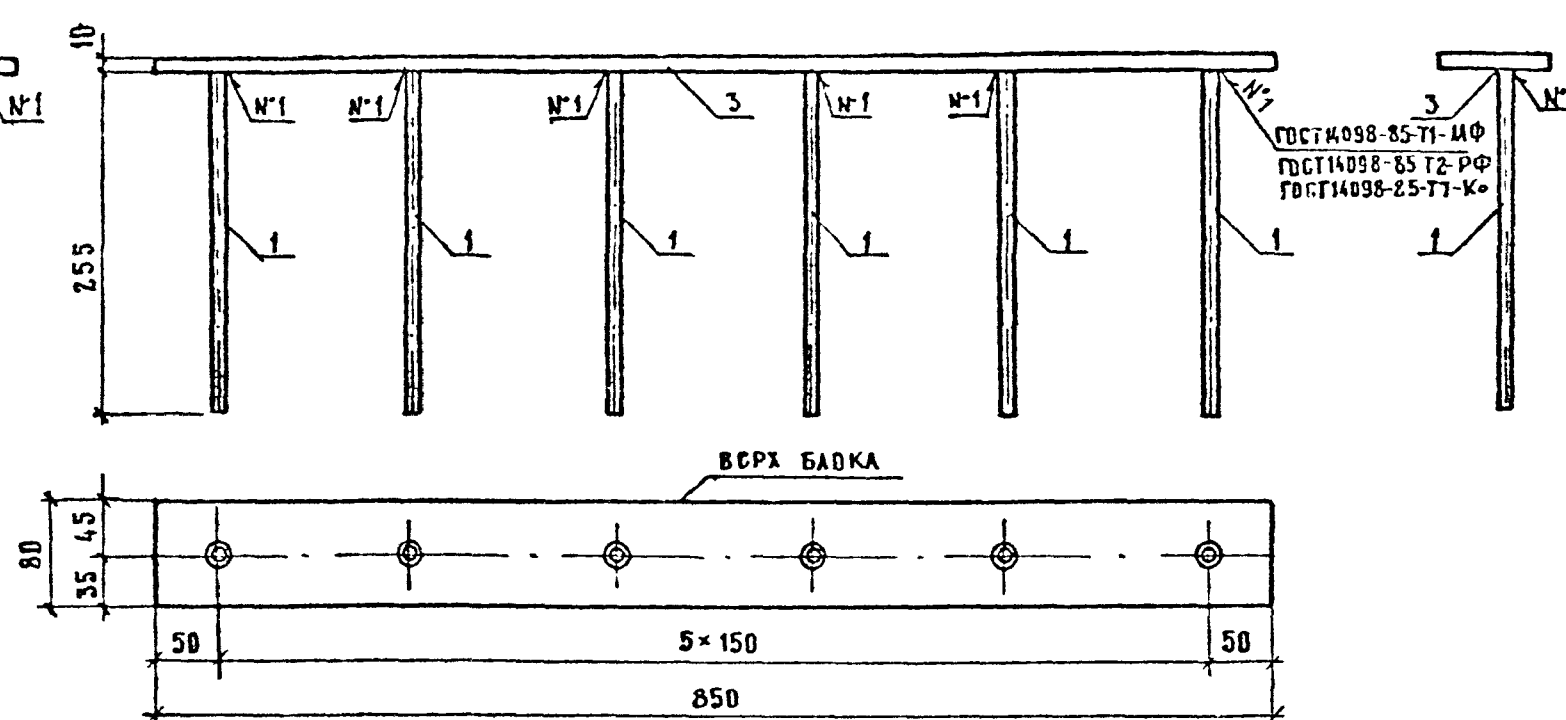
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	28.03.85	3503.1-81.2-1-55	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5 ; МН-ТАШ-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	28.03.85			Р		1
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	28.03.85	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ГИП	МАРКИН	28.03.85					
РУКБРИГ	СТАРОВА	28.03.85					
СМ ИНЖ	ЧУПРИНА	28.03.85					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	28.03.85					

Формат А3

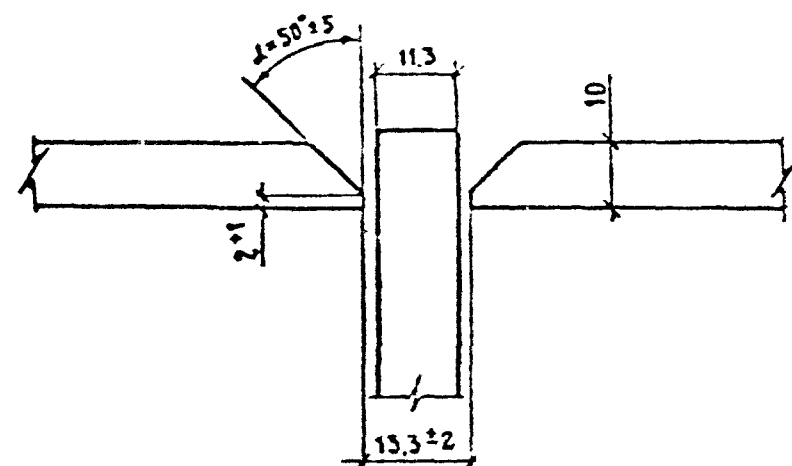
МН-6



МН-7



РАЗБОРКА ДЛЯ ВАРИАНТА
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 4098-85



МАРКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОГО	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОГО
МН-ТАП-6	1	Ø 10 АЦ, $l=265$	3	0,2	2,9
	2	-10×80, $l=350$	1	2,3	
МН-ТАШ-6	1	Ø 10 АШ, $l=265$	3	0,2	2,9
	2	-10×80, $l=350$	1	2,3	
МН-ТАП-7	1	Ø 10 АЦ, $l=265$	6	0,2	6,5
	3	-10×80, $l=850$	1	5,3	
МН-ТАШ-7	1	Ø 10 АШ, $l=265$	6	0,2	6,5
	3	-10×80, $l=850$	1	5,3	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.4-81.2-1-ПТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ
ГАСПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ
ГНП	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН	МАРКИН
РУК БРИГ	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА	СТАРОВА
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА	ЧУПРИНА
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН	СОРОКИН

3.503.1-81.2-1-56

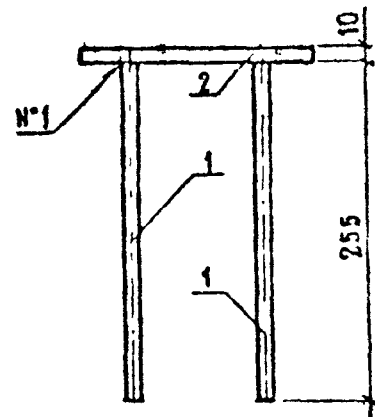
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-ТАП-6, МН-ТАШ-6,
МН-ТАП-7, МН-ТАШ-7

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

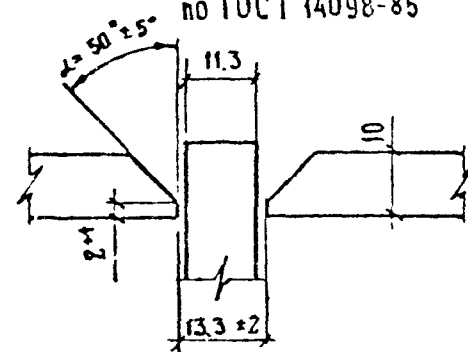
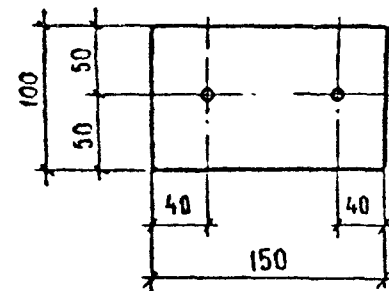
1318/5

84



ГОСТ 14098-85 Т1-МФ
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ
ГОСТ 14098-85 Т7-К.

РАЗЪЕМКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАП-8	1	Ø 10 АЦ, $\ell = 270$	2	0,2	2,0
	2	— 10 × 100, $\ell = 150$	1	1,6	
МН-ТАШ-8	1	Ø 10 АШ, $\ell = 270$	2	0,2	2,0
	2	— 10 × 100, $\ell = 150$	1	1,6	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

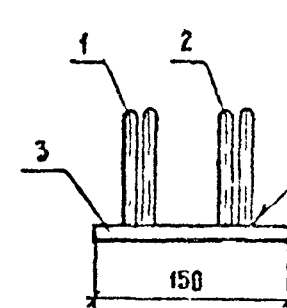
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57
ГАС СПЦ	ИВЯНСКИЙ	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57
ГИП	МАРКИН	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57
РУК БРИГ	СТАРОВА	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57
СТ ИЖ	ЧУПРИНА	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-57

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-ТАП-8; МН-ТАШ-8

СТАДИИ/АИС/АИСОВ
Р 1

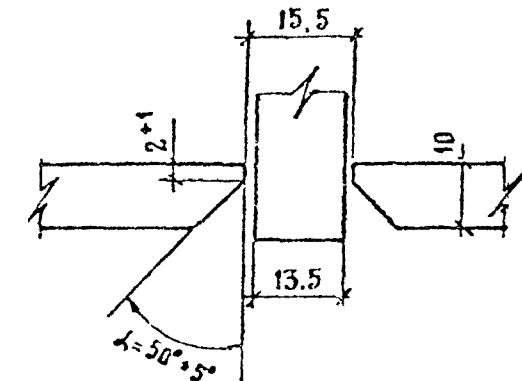
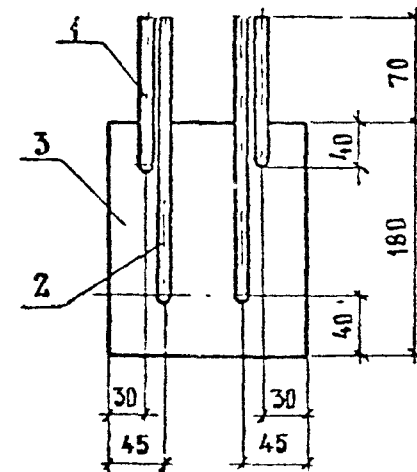
СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А4



ГОСТ 14098-85 Т1-МФ
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ
ГОСТ 14098-85 Т7-К.

РАЗЪЕМКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАП-9	1	Ø 12 АЦ, $\ell = 132$	2	0,1	2,7
	2	Ø 12 АЦ, $\ell = 272$	2	0,2	
	3	— 10 × 180, $\ell = 150$	1	2,1	
МН-ТАШ-9	1	Ø 12 АШ, $\ell = 132$	2	0,1	2,7
	2	Ø 12 АШ, $\ell = 272$	2	0,2	
	3	— 10 × 180, $\ell = 150$	1	2,1	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58
ГАС СПЦ	ИВЯНСКИЙ	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58
ГИП	МАРКИН	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58
РУК БРИГ	СТАРОВА	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58
СТ ИЖ	ЧУПРИНА	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	ИЗДАНИЕ	3.503.1-81.2-1-58

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-ТАП-9; МН-ТАШ-9

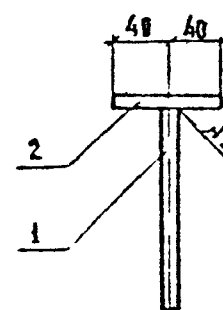
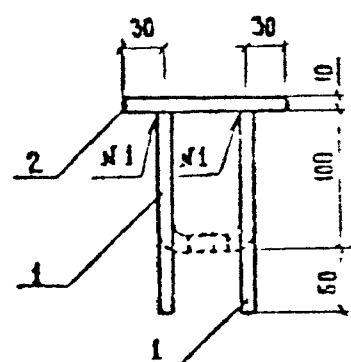
СТАДИИ/АИС/АИСОВ
Р 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А4

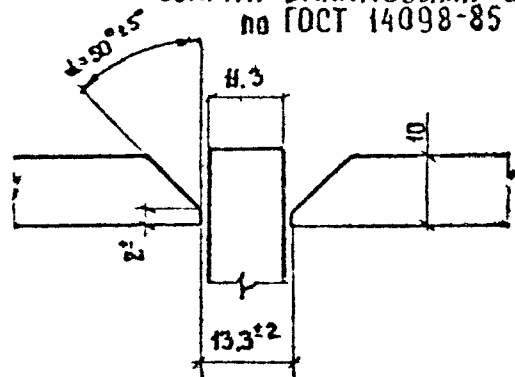
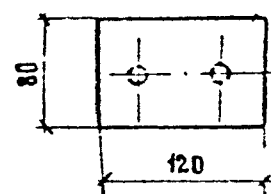
1318/5

85



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ
ГОСТ 14098-85-Т2-РФ
ГОСТ 14098-85-Т7-КО

РАЗЪЕМКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85

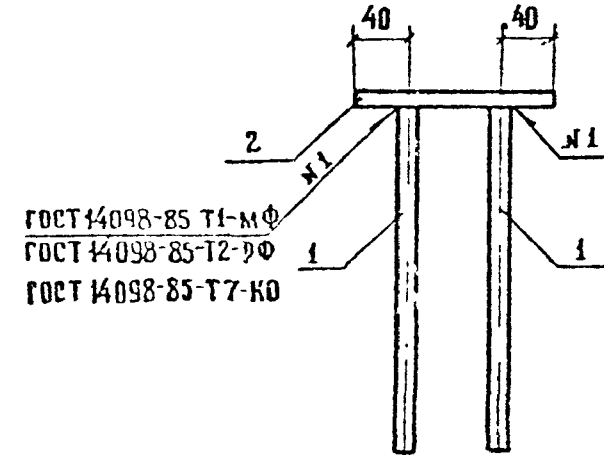
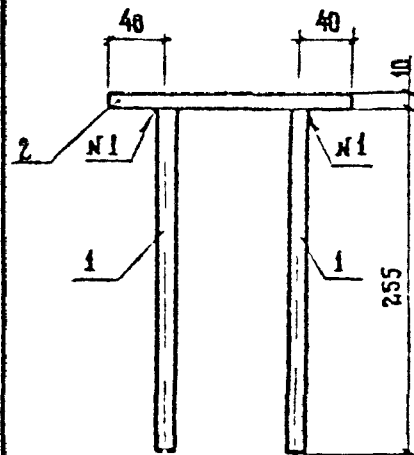


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА-II-10	1	Ø 10 А.Ш. l = 160	2	0.1	1.0
	2	- 10 × 80, l = 120	1	0.8	
МН-ТА-III-10	1	Ø 10 А.Ш. l = 160	2	0.1	1.0
	2	- 10 × 80, l = 120	1	0.8	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-1-ТТ

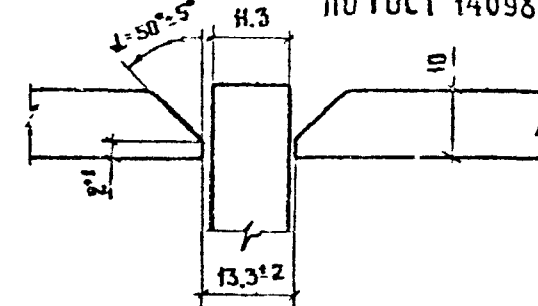
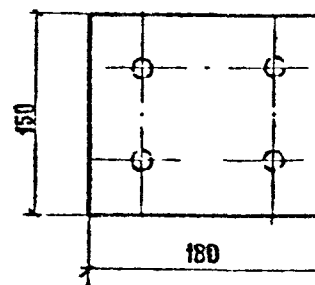
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	21.01.85	3.503.1-81.2-1-59		
НАЧ ОИС	ПОСТОВИЙ	21.01.85			
РА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	21.01.85			
ГИП	МАРКИН	21.01.85			
РУК БРИГ	СТАРОВА	25.03.85			
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	26.03.85			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	21.03.85			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			МН-ТА-II-10; МН-ТА-III-10		
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ
ГОСТ 14098-85-Т2-РФ
ГОСТ 14098-85-Т7-КО

РАЗЪЕМКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА-II-II	1	Ø 10 А.Ш. l = 265	4	0.2	2.9
	2	- 10 × 180, l = 150	1	2.1	
МН-ТА-III-II	1	Ø 10 А.Ш. l = 265	4	0.2	2.9
	2	- 10 × 180, l = 150	1	2.1	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	21.01.85	3.503.1-81.2-1-60		
НАЧ ОИС	ПОСТОВИЙ	21.01.85			
РА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	21.01.85			
ГИП	МАРКИН	21.01.85			
РУК БРИГ	СТАРОВА	25.03.85			
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	26.03.85			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	21.03.85			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			МН-ТА-II-II; МН-ТА-III-II		
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

1318/5 | 86

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										общий РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА, кг			АРМАТУРА КЛАССА, кг					ПРОКАТ , кг				ВСЕГО, кг	
	А-III		ВСЕГО	А-I		А - II								
	ГОСТ 5781-82*	ИТОГО		ГОСТ 5781-82*	ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ см. 3503 1-81,2-1-ТТ		ГОСТ 8732-78*	ИТОГО		
	Ø10			Ø10		Ø18	Ø10		Ø20	Ø28×2,5				
Т 75.15 - ТА II -1	71,5	71,5	71,5	0,6	0,6	5,2	2,0	7,2	15,8	17,9	0,4	34,1	41,9	113,4
Т 75.15 - ТА II -2	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
Т 75.15 - ТА II -3	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
Т 75.35 - ТА II -1	103,5	103,5	103,5	0,6	0,6	5,2	-	5,2	15,0	-	-	15,0	20,8	124,3
Т 75.35 - ТА II -2	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
Т 75.35 - ТА II -3	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
Т 75.60 - ТА II -1	119,4	119,4	119,4	0,6	0,6	6,0	-	6,0	15,0	-	-	15,0	21,6	141,0
Т 75.60 - ТА II -2	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
Т 75.60 - ТА II -3	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
Т 150.15 - ТА II -1	93,8	93,8	93,8	0,8	0,8	5,6	2,0	7,6	16,6	17,9	0,4	34,9	43,3	137,1
Т 150.15 - ТА II -2	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
Т 150.15 - ТА II -3	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
Т 150.35 - ТА II -1	125,2	125,2	125,2	0,8	0,8	5,6	-	5,6	15,8	-	-	15,8	22,2	147,4
Т 150.35 - ТА II -2	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
Т 150.35 - ТА II -3	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
Т 150.60 - ТА II -1	141,1	141,1	141,1	0,8	0,8	6,4	-	6,4	17,9	-	-	17,9	25,1	166,2
Т 150.60 - ТА II -2	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7
Т 150.60 - ТА II -3	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	20.03.85	3.503.1-81.2-1-61PC		
НАЧ.ОИС	ПОСТОВЫЙ	<i>[подпись]</i>	21.03.85			
ГЛ.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	26.03.85	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
ГИП	МАРКИН	<i>[подпись]</i>	26.03.85			
РУК.БРНГ.	СТАРОВА	<i>[подпись]</i>	28.03.85			
СТ.ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[подпись]</i>	28.03.85			
ИНЖЕНЕР	БОРОДИН	<i>[подпись]</i>	28.03.85	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5

87

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИСПОЛНЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, кг			АРМАТУРА КЛАССА, кг						ПРОКАТ, кг					ВСЕГО, КГ
	А-III		ВСЕГО	А-I		А-III									
	ГОСТ 5781-82*	ИТОГО		ГОСТ 5781-82*	ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ 3.503.1-81.2-1-ТТ		ГОСТ 8732-78*	ИТОГО			
	Ø 10			Ø 10		Ø 18	Ø 10		Ø 20	Ø 28×2,5					
Т.75.15 - ТАIII-1	71,5	71,5	71,5	0,6	0,6	5,2	2,0	7,2	15,8	17,9	0,4	34,1	41,9	113,4	
Т.75.15 - ТАIII-2	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7	
Т.75.15 - ТАIII-3	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7	
Т.75.35 - ТАIII-1	103,5	103,5	103,5	0,6	0,6	5,2	-	5,2	15,0	-	-	15,0	20,8	124,3	
Т.75.35 - ТАIII-2	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3	
Т.75.35 - ТАIII-3	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3	
Т.75.60 - ТАIII-1	119,4	119,4	119,4	0,6	0,6	6,0	-	6,0	15,0	-	-	15,0	21,6	141,0	
Т.75.60 - ТАIII-2	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0	
Т.75.60 - ТАIII-3	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0	
Т150.15 - ТАIII-1	93,8	93,8	93,8	0,8	0,8	5,6	2,0	7,6	16,6	17,9	0,4	34,9	43,3	137,1	
Т150.15 - ТАIII-2	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9	
Т150.15 - ТАIII-3	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9	
Т150.35 - ТАIII-1	125,2	125,2	125,2	0,8	0,8	5,6	-	5,6	15,8	-	-	15,8	22,2	147,4	
Т150.35 - ТАIII-2	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9	
Т150.35 - ТАIII-3	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9	
Т150.60 - ТАIII-1	141,1	141,1	141,1	0,8	0,8	6,4	-	6,4	17,9	-	-	17,9	25,1	166,2	
Т150.60 - ТАIII-2	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7	
Т150.60 - ТАIII-3	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7	

3.503.1-81.2-1-1-61PC.

Лист
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, кг						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА, кг						ПРОКАТ, КГ				ВСЕГО, КГ		
	А-I			А-II				А-I			А-II									
	ГОСТ 5781-82 *		ИТОГО	ГОСТ 5781-82 *		ИТОГО		ГОСТ 5781-82 *		ИТОГО	ГОСТ 5781-82 *		ИТОГО	ГОСТ 3503 I-812-1-ТТ		ГОСТ 8732-78				ИТОГО
	Ø8	Ø10		Ø10	Ø16			Ø10	ИТОГО		Ø10	Ø12		Ø18	ИТОГО	Ø10	Ø20			
РП15-ТА II-1	-	-	-	65,3	-	65,3	65,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	92,1	
РП15-ТА II-2	-	-	-	57,3	-	57,3	57,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	84,1	
РП60-ТА II-1	-	-	-	128,4	-	128,4	128,4	0,8	0,8	2,0	-	-	2,0	4,8	-	-	4,8	7,6	136,0	
РП60-ТА II-2	-	-	-	114,2	-	114,2	114,2	0,8	0,8	2,0	-	-	2,0	4,8	-	-	4,8	7,6	114,2	
ОБ15-ТА II-1	-	-	-	60,1	-	60,1	60,1	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	86,5	
ОБ15-ТА II-2	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2	
ОБ15-ТА II-3	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2	
ОБ60-ТА II-1	-	-	-	113,2	-	113,2	113,2	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	125,1	
ОБ60-ТА II-2	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,5	
ОБ60-ТА II-3	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,5	
ББ35-ТА II-1	-	1,0	1,0	27,0	47,0	74,0	75,0	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	80,6	
ББ35-ТА II-2	-	1,0	1,0	23,4	40,0	63,4	64,4	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	70,0	
К-ТА II-1	17,0	1,0	18,0	-	-	-	18,0	-	-	1,6	2,4	-	4,0	14,8	-	-	14,8	18,8	36,3	
К-ТА II-2	6,5	1,0	7,5	-	-	-	7,5	-	-	0,6	-	-	0,6	2,4	-	-	2,4	3,0	10,5	

3.503.1 - 81.2 - 1 - 61PC

АМСТ

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						ПРОКАТ, КГ				ВСЕГО, КГ		
	А-I			А-III				А-I		А-III										
	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО		ГОСТ 5781-82*	ИТОГО	ГОСТ 5781-82 *			ИТОГО	ГОСТ СМ. 35031-81 2-1-ТТ		ГОСТ 8732-78*				ИТОГО
	Ø8	Ø10		Ø10	Ø14					Ø10	ИТОГО	Ø10		Ø12	Ø18	Ø10	Ø20			
РП15-ТАIII-1	-	-	-	65,3	-	65,3	65,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	92,0	
РП15-ТАIII-2	-	-	-	57,3	-	57,3	57,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	84,0	
РП60-ТАIII-1	-	-	-	128,4	-	128,4	128,4	0,8	0,8	2,0	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	7,6	136,0	
РП60-ТАIII-2	-	-	-	114,2	-	114,2	114,2	0,8	0,8	2,0	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	7,6	114,2	
ОБ15-ТАIII-1	-	-	-	60,1	-	60,1	60,1	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,8	
ОБ15-ТАIII-2	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2	
ОБ15-ТАIII-3	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2	
ОБ60-ТАIII-1	-	-	-	113,2	-	113,2	113,2	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	125,1	
ОБ60-ТАIII-2	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,3	
ОБ60-ТАIII-3	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,3	
ББ35-ТАIII-1	-	1,0	1,0	27,0	36,0	63,0	64,0	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	69,6	
ББ35-ТАIII-2	-	1,0	1,0	23,4	31,0	54,4	55,4	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	61,0	
К-ТАIII-1	17,0	1,0	18,0	-	-	-	18,0	-	-	1,6	2,4	-	4,0	14,8	-	-	14,8	18,8	36,8	
К-ТАIII-2	6,5	1,0	7,5	-	-	-	7,5	-	-	0,6	-	-	0,6	2,4	-	-	2,4	3,0	10,5	

3.503.1-81.2-1-61 PC

АНСТ

4

Формат А3

1318/5

90